

胶粘剂等领域具有广阔的应用前景;SBR1714为高充油SBR,除具备普通充油SBR加工性能好、生热低、低温屈挠寿命长、用作胎面胶时抓着性能好的特点外,还具有优异的耐磨、抗湿滑等性能,可应用于轮胎胎面、胶管、胶带等领域,具有较好的社会效益和经济效益;不含亚硝酸类物质的环保型SBR1721,已替代进口产品应用于轮胎生产中。南京扬子石化金浦橡胶有限公司顺利生产出了环保型SBR1712E和填充高芳香烃油的SBR1712。兰州石油化工公司开发出高门尼粘度PSBR1712产品,申华化学工业有限公司开发成功填充低稠环芳烃油的SBR1723,该产品与SBR1712相比,生胶门尼粘度低,拉断伸长率稍低,定伸应力稍高,开炼机混炼工艺性能稍好,两者的基本物理性能没有明显的差异。SBR1723能适用于环保要求较高的橡胶制品。吉林石油化工公司研究院与有机合成厂协作开发了一项具有自主知识产权的高转化率SBR1502新技术,通过调整工艺配方,将SBR聚合转化率由原有的62%提高到70%,达到了国内先进水平。

在SSBR产品开发方面,目前我国除了进行工业化试生产SSBR2205,SSBR2535,SSBR42355等之外,采用多螯锂引发剂合成出4个充环烷油的YH834,836,834B和836A牌号SSBR,由于其相对分子质量分布宽,高相对分子质量分子比例高,具有典型的三峰结构,可满足非轮胎制品行业的要求。同时采用丁基锂和多螯锂引发剂开发出充芳烃油的YH837和839新牌号SSBR,可改善轮胎湿路面抓着性,又不损失其低滚动阻力和耐磨性能。北京燕山石油化工公司研究院采用连

续聚合分子调控技术,开发出具有自主知识产权的新牌号SSBR,YL950为中苯乙烯、中乙烯基非充油产品,YL951为相应的充油产品;YL954为高苯乙烯基充油产品,YL952为高乙烯基充油产品。此外,北京燕山石油化工公司还研发成功集成橡胶(SIBR)合成技术,利用该技术开发出了星型高支化HB-SIBR新产品。与偶联型SSBR相比,该产品同时具有较好的抗湿滑性能和优异的低滚动阻力性能,其 $\tan\delta(50\text{ }^{\circ}\text{C})$ 为0.0898~0.1019。由于SIBR的 $\tan\delta$ 温度曲线峰形较宽,使得SIBR的动态力学性能测试(DMA)结果中的 $\tan\delta(0\text{ }^{\circ}\text{C})$ 和 $\tan\delta(50\text{ }^{\circ}\text{C})$ 差距扩大,两者比值达到4~5。

我国自行研究开发的锂系橡胶如SBS,SEBS,SSBR和LCBR的万吨级国产化成套技术和装备都已经实现工业化,其中SBS还成功地实现了向意大利Enichem公司和我国台湾省合成橡胶公司的技术转让,实现了我国合成橡胶技术的首次出口。SBS氢化改性和锂系乙烯基BR技术开发也取得了重大进展。

江苏南通东腾特种橡胶有限公司开发出氯化丁基橡胶(CIIR)生产技术,并建成年产500t生产装置。该项技术首次运用多段时豫法和微观混合反应器进行氯化,采用优选的助剂介入调和,形成米粒状颗粒;采用自行设计的负压干燥器及选定的氯化、中和及后处理工艺条件及设备。经测试,产品性能达到了国外同类产品水平。

此外,我国在粉末NBR、新型环保型乙丙橡胶等产品上也取得了长足的进展。

(未完待续)

横滨推出高性能 AVID Touring-S 轮胎

横滨轮胎公司从2008年第三季度起向美国市场推出AVID系列AVID Touring-S轮胎。该款轮胎共有19个规格。据公司介绍,AVID Touring-S轮胎可装配于包括福特Focus、三菱Lancer、日产Altima、本田crv、雪佛兰uplander和Dodge Caravan、丰田Sienna车辆在内的轿车、SUV车和小型面包车。轮胎特征如下:(1)胎

面部位的条状花纹可降低轮胎噪声,保证轮胎良好的操纵性能;(2)胎侧部位使用较硬的夹层胶,有助于吸收颠簸和振动;(3)胎侧花纹沟可以提高轮胎的排水性能以及轮胎在湿路面上的牵引性能;(4)特殊的交叉牵引花纹可以提高轮胎在极为苛刻条件下的操纵性能;(5)胎面胶独特配方可延长轮胎的使用寿命以及提高轮胎在光滑路面的牵引性能。

罗永浩