

在日本汽车制造业,天纳克公司是几家外国零部件供应商的其中一员。其他公司包括 TRW 公司汽车配件控股公司 (TRW Automotive Holdings Corp.) 和大陆汽车配件 (Continental Automotive) 公司。他们为日本汽车制造厂商提供了当地多元化选择的可能。在过去 5 年,天纳克公司已在日本设立了 9 家汽车配件店。

Sherrill 说:“在我们的全球收入中,日本的贡献度约占 11%。我们的目标是要充分分享日本市场,拥有接近 30% 的市场占有率”。

在天纳克公司向日本汽车制造商提供的新业务中,约有 82% 是排放控制产品,其中 16% 适用于小轿车;4% 为橡塑配件;大约 20% 是在新兴市场。

天纳克公司在 14 个国家向日本 7 大汽车制造商出售汽车零部件。丰田汽车公司 (Toyota Motor Corp.) 是该公司的第 5 大客户,日产汽车公司 (Nissan Motor Co.) 是第 10 大客户。

展望未来,天纳克公司希望与丰田汽车公司密切合作,争取向日益增多的混合动力汽车供应零部件,特别是在海外市场。 邓海燕

固铂公司助力东川泥石流汽车越野赛

全球替换轮胎专家固铂轮胎橡胶公司近日携旗下轮胎产品 Discoverer STT 全程赞助了具有“魔鬼”赛事之称的中国东川泥石流汽车越野赛暨中国汽车越野系列赛东川站比赛。这是固铂公司在参与 A1 GP 世界杯汽车大赛、全国汽车场地锦标赛以及第六届全国卡车大赛后,与汽车赛事的再度携手。

东川泥石流汽车越野赛是借用东川独特的地貌和多变的环境所打造的独一无二的泥石流汽车越野赛,其赛道是除哈尔滨冰上赛道、撒哈拉大沙漠赛道之外,具有特色的赛道之一。这一赛事在经过 4 年的探索与发展,如今已成为我国汽车运动顶级赛事。本次赛事共有 30 支著名车队、85 辆赛车参加,其规模和影响都超过了往届。

东川泥石流汽车越野赛复杂的路况对车辆和轮胎有特别的要求。固铂公司中国区总经理辜思历 (Alex Koi) 表示:“激情与科技的完美结合一直是固铂轮胎的追求,驾驶赛车蹬水、过沟、攀坡、

越坎,对车手的驾驶技能和心理素质是一个挑战,而路况的艰险对于比赛轮胎也是一次严峻的考验,但越是恶劣的行车环境,越能体现轮胎的生命力。”

此次比赛,固铂公司向云南东方大峡谷车队提供了轮胎赞助,而其他国内一流汽车俱乐部,如云南永达车队、北京越野联盟车队、云南红河雄风车队等都选用了固铂轮胎参赛。固铂的 STT 轮胎 (Super Traction Tread 轮胎,也称超级牵引轮胎) 为车手和车队在比赛中尽情发挥提供了保障,它采用的 Armor-Tech3 结构令轮胎异常坚固,能够从从容适应泥石流路况下外界异物的强烈冲击。STT 轮胎独特的胎面和胎肩设计具有强大的“抓爬”和“啃咬”功能,在赛事过程中表现出了良好的牵引力、转向力和操控性。最终,云南东方大峡谷车队在比赛中不负众望,取得了柴油组俱乐部冠军的骄人成绩。

固铂轮胎在比赛之前还进行了产品展示,吸引了众多的赛车俱乐部前来参观,并现场进行了销售,这进一步提升了固铂轮胎在专业越野汽车爱好者中的品牌形象。 固铂

武汉径河化工通过环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证

2008 年 6 月 7~9 日,北京新世纪认证有限公司专家组按照 ISO 14001 环境管理体系和 GB/T 28001 职业健康安全管理体系要求,对武汉径河化工有限公司的橡胶助剂、石油添加剂、塑料助剂、油田化学品共 50 多个产品的生产全过程进行验证。武汉径河化工顺利通过认证,这是该公司继 2001 年通过 ISO 9001 质量体系认证后获得的又一张走向国际市场的“绿色通行证”,为公司可持续发展提供了有力的保证,同时进一步提升了“东华”商标的品牌形象。

武汉径河化工有限公司一直非常注重环境建设和员工身心健康,在生产经营活动中认真执行国家环保安全法律法规,先后荣获“清洁文明工厂”、“环境优美工厂”、“环境保护先进集体”等荣誉称号。

为在国内外市场一体化的机遇和挑战中立于不败之地,公司决定对全部产品实施环保认证、职业健康安全管理体系认证,将环保工作、职业健康安全纳入企业发展的总体规划,建立了公司内部一体化管理体系,并于2008年1月5日开始全面实施。运行期间,公司多次邀请专家现场指导。通过广泛而深入的教育培训,环保和职业健康安全的观念已深入人心,并贯彻到员工的日常行动中,体现在每个操作单元上。

为有效保护生产区域及周边环境,减少污染,公司先后投资1500余万元实施废水治理,做到清污分离,有效回收利用废弃资源,增设导热油热源,提高能源利用率,实现环境与经济的协调发展。

严建国

青州博奥公司一期工程计划年底投产

青州博奥炭黑有限责任公司20万t炭黑和10万t沉淀法白炭黑项目的一期工程进展顺利。一期工程投资为2.8亿元,建设2条4万t炭黑生产线(软硬质炭黑生产线各1条)和1条2万t白炭黑生产线,同时配套6000kW尾气发电设备。一期工程原计划2008年年底竣工投产,从目前的进度来看,有望提前完成。届时,该公司的炭黑年产能可达12万t。

该项目总投资为5.2亿元,占地500亩,需建设4条4万t炭黑生产线,搬迁2条2万t炭黑生产线,新建5条2万t白炭黑生产线和新建2台余热发电装置。整个项目共分三期工程,到2011年完全建成投产。

国 一

双星中原轮胎总公司内胎厂 垫带生产实现联动化作业

日前,双星中原轮胎总公司在内胎厂垫带生产线上成功安装了一条悬链,使挤出工序垫带生产线和硫化工序垫带生产线彻底实现联动化作业。

以前,挤出工序垫带线生产出垫带胶条后,需要通过人力装到百叶车上,然后再人力运送到垫带硫化工序各个机台。同时,硫化工序生产出的

成品垫带要通过平板车人力推动入库,因此员工劳动强度很大。针对这些具体难题,创新小组通过广泛征取一线员工的合理化建议,技术人员通过及时解决施工过程中的一系列难题,终于使垫带悬链成功投入运行。

硫化工序垫带悬链投入使用后,员工可以直接把挤出工序生产出来的胶条通过悬链输送到垫带硫化工序各个机台,同时硫化工序硫化出的成品垫带可以直接挂到悬链挂钩上面,通过悬链输送直接进入成品库,使两个工序彻底取消60辆百叶车,还大大降低了一线员工的劳动强度,解决了成品轮胎入库难的问题,使生产效率同比提高15%以上,还成功减员10人。

张艾丽

宁波德泰化学公司2.5万t炭黑项目 通过环保验收

近日,宁波德泰化学公司新建的2.5万t炭黑装置通过了项目竣工环保验收。环保验收工作由宁波市环保局、市环境监察大队和市环境监测中心等十几名环境专家组成验收小组,宁波市环科院和国联设备工程公司等相关建设单位协同参加。宁波市环保局等十几位专家一致认可该公司在环境保护方面所采取的各项措施。

国 贻

黑猫炭黑公司通过倍耐力 质保体系评审

倍耐力轮胎公司中国兖州工厂的环境体系及技术研发人员对黑猫炭黑公司质量保证体系进行了现场评审。根据倍耐力的要求,黑猫炭黑公司已达到优良级供应商的标准。倍耐力轮胎公司中国兖州工厂达到设计生产能力时,每年需耗用炭黑约4万t。目前,该工厂所用的炭黑主要由卡博特和德国赛两家公司供应,黑猫炭黑公司是首家进入倍耐力的国内炭黑供应商。

国 贻

更正:在本刊2008年第8期第15页的“帝斯曼弹性体公司2007年利润为8.23亿欧元”的消息中,“帝斯曼弹性体公司”更正为“帝斯曼集团”。