

放在世界炭黑工业大格局中来认识和思考,全球化使技术和经济的结合更加紧密;主题演讲的内容深刻,十分精彩;会议论文涉及炭黑技术、经济、原料油、质量、标准、应用、节能、环保以及白炭黑和新材料等方面的内容,其深度和广度都令人刮目相看。从会议交流的论文可以看出,我国炭黑工业的基础研究、生产管理、技术改进、质量控制与企业经营结合紧密;节能、减排、安全、环保被提到更加重要的位置;原料油对炭黑工业的影响更加突出;白炭黑在橡胶工业中的应用倍受关注;新型碳材料开始纳入炭黑工业的视野。

会议在热烈、友好的气氛中圆满结束。国内外与会代表都表示了对 2010 年炭黑展望会的希冀与期盼。

杨 鸿

双星中原轮胎 新花纹轻型载重轮胎赢市场

双星中原轮胎总公司在技术上走自己的路,充分发挥自身技术研发优势,针对原有规格轮胎模具花纹品种单一的实际情况,通过不断考查市场,认真分析研究,设计制作了比较受市场欢迎的新结构、新花纹,不仅增加了市场卖点,而且大大提高轻型载重轮胎市场竞争力。新产品轮胎不仅花纹新颖,深受广大客户欢迎,耐磨性和散热性大大提高,而且胎面质量有所减小,可节约生产成本,年可降低生产成本 101.4 万元。

张艾丽

黄海集团硫化机模具加装外围保温罩

2008 年以来,青岛黄海橡胶集团有限责任公司全钢轮胎二分厂陆续给 55 台热板式硫化机模具加装外围保温罩,以有效减少热板式硫化机模具的热量流失。据测算,55 台热板式硫化机模具外围保温罩全部加装完毕后,每天可减少蒸汽用量 44 t,每月可直接节约费用 178 600 元。

黄海集团全钢轮胎生产用热板式硫化机模具安装之初,由于安装结构等原因其外围保温罩被拆除。随着节能意识的提高,公司决定恢复模具

保温罩。结合现有设备状况和模具构造,设备技术人员对废弃保温罩进行了改造,并增加了模具后方接管处的开口点,以便在装上保温罩后仍能有效地拆装铁管,从而进一步提高机械维修工作效率,从根本上消除拆装模具时必须拆除保温罩的弊端。

硫化机模具外围保温罩安装后,又对其进行了进一步修整,如调整尺寸、添加新保温材料、加固外壳等。目前加装工作已过半,投入使用的硫化机节能效果显著。

吕晓梅

住友将在我国新建第二家轮胎厂

住友橡胶工业公司计划在我国兴建第二家轮胎厂,以满足不断增长的轮胎需求。目前,该公司正在多个城市作选址考察,最快将在今年确定厂址。这家新厂计划在 2010 年年初建成投产。第二家厂投产后,该公司在华的轮胎产能将增长一倍。

该公司在华的第一家工厂于 2002 年 6 月落户江苏常熟,主要生产轿车和卡车/客车子午线轮胎。几年来,常熟工厂先后经过 3 次增资扩产,目前日产子午线轿车轮胎 1.74 万条,卡/客车轮胎 1 100 条。

郭 轶

玲珑集团 45 系列全钢载重 子午线轮胎通过鉴定

日前,由玲珑集团独立研发的 45 系列宽基、低断面全钢载重子午线轮胎 445/45R19.5 T820 通过了国家橡胶轮胎质量监督检测中心的检测和山东省经济贸易委员会的鉴定,现已投入正常生产。

该规格轮胎符合目前国际流行的三化(子午化、无内胎化和低断面化)一体结构,具有安全、节能、环保等优点,在保证有效载荷的前提下,能降低车辆底盘高度,使车辆通过性好,正成为欧美市场上一种新兴的产品。目前国内仅玲珑集团开发出该规格轮胎产品。

刘纯宝