

色和很高水平; (3)开发了具有自主知识产权的卧式凝胶釜工艺包括液相提浓、汽相串联、多流体喷嘴和偏心搅拌等技术,比目前国内外普遍使用的立式凝胶釜可节省约80%的动力以及大量的设备投资; (4)开发了具有自主知识产权的单体和溶剂脱水脱重精制和回收一塔流程,进一步简化了工艺,节省能耗和投资。目前,该公司正在着手建设一套年产3万t稀土异戊橡胶的生产线,未来计划年产能将扩大到10万t。 崔小明

玲珑集团跑气保用轮胎研制成功

日前,玲珑集团研制的2个规格的跑气保用轮胎通过了内控测试检验。

采用特殊胎侧支撑技术生产的跑气保用轮胎在严重缺气甚至零气压状态下仍然可以以80 km的时速安全行驶2 h以上,从而大大提高了汽车的行驶安全性能。目前的跑气保用轮胎主要为轿车子午线轮胎,主要由全球排名前十几位的轮胎公司生产。跑气保用轮胎生产技术在世界各大轮胎公司中均属于核心技术,尚无法通过合作或购买等方式获得,可以说有无跑气保用轮胎技术是衡量一个轮胎公司技术水平的重要标志之一。

玲珑集团是国内轮胎行业前3强,目前其半钢子午线轮胎的规格品种达600多个,产能达1500万条,生产设备和工艺先进,拥有国内一流的研发队伍,多年来与国内外著名高校、研究机构进行长期的战略合作,轮胎研发水平位于国内前茅。

玲珑集团自成立跑气保用轮胎研发小组近两年来,通过解剖、分析先进跑气保用轮胎结构,采用有限元力学分析方法,模拟缺气状态下轮胎内部应力和温度变化情况,设计跑气保用轮胎的胎侧支撑结构;根据产品的使用范围和负荷能力,设计轮胎的轮廓图、侧板图;采用噪声和接地印痕分析软件,通过试验场测试,设计轮胎花纹;应用半经验公式,确定轮胎骨架材料品种及层数,计算轮胎各部件的尺寸和工艺参数;采用正交试验法,通过小配合试验,确定胎侧支撑胶最佳配方;优化胎侧支撑胶成型技术;通过测温、计算机软件分析,优化硫化条件。

玲珑集团跑气保用轮胎的研发由集团技术中心独立完成,拥有完全的自主知识产权。该项目的研发成功大大提升玲珑集团在国内外轮胎行业的地位,标志着中国轮胎工业在世界轮胎行业的先进技术领域又占有一席之地。 刘纯宝

固特异推出新款超高性能夏季轮胎

固特异轮胎公司日前推出了一款名为Dunlop Direzza Sport Z1“Star Spec”的超高性能轮胎,这款轮胎是由美国交通运输部批准的夏季城市街道用轮胎。该款轮胎有20多个规格(见表1),轮辋直径为14~18英寸。胎面的纵向花纹沟(见图1)不仅提高了轮胎在干路面上的抓着力性能,还增强了轮胎的操控稳定性。

表1 超高性能夏季轮胎的规格和速度级别

规格	速度级别	规格	速度级别
175/60 R14	79 H	235/45 R17	93 W
185/60 R14	82 H	245/40 R17	91 W
195/60 R14	86 H	245/45 R17	95 W
195/50 R15	82 V	255/40 R17	94 W
195/55 R15	84 V	265/40 R17	96 W
205/60 R15	91 H	225/40 R18	88 W
205/50 R16	87 V	225/45 R18	91 W
205/55 R16	89 V	235/40 R18	91 W
225/45 R16	89 W	245/40 R18	93 W
225/50 R16	92 V	245/45 R18	96 W
215/40 R17	83 W	255/35 R18	90 W
215/45 R17	87 W	265/35 R18	93 W
225/45 R17	90 W	275/35 R18	95 W
235/40 R17	90 W		



图1 超高性能夏季轮胎