

机械斜交轮胎的市场占有率以及各个不同矿点作业环境不同等因素,把市场巨型工程机械子午线轮胎单胎平均使用寿命定在 6 个月。2006 年开始,我国成为巨型工程机械轮胎生产的一支新力量,生产的大量巨型工程机械斜交轮胎缓解了世界巨型工程机械轮胎短缺问题。但是,这其中一部分的轮胎质量普遍受到国际矿业公司的质疑,有些巨型工程机械轮胎管理咨询公司甚至给出了我国部分巨型工程斜交轮胎的平均使用寿命是国外巨型工程机械子午线轮胎平均使用寿命的 1/10 的结论。但是,我国未来的市场还是会以巨型工程机械子午线轮胎作为主导,甚至大部分新兴的巨型工程机械斜交轮胎制造商纷纷表示在 2008 ~2009 年均会投产巨型工程机械子午线轮胎。所以对轮胎的需求预测全部都以巨型工程机械子午线轮胎为基础。同时,把巨型工程机械子午线轮胎的平均使用寿命定在 6 个月,即 4 800 h 考虑到节假日和气候等因素,按照每年开采 11 个月来进行预测,预计 2008 ~2010 年巨型工程机械轮胎的需求量分别为 26 29 32 万条(按单胎使用寿命 6 个月计)。

若仍沿用 1998 年对 425 个露天矿山的各吨位大型自卸车所占比例统计数据,可以得出各规格轮胎在未来 3 年的需求量预测(见表 10)。

从表 10 可以看出,如果平均使用寿命是 6 个月,矿山年平均开采时间是 11 个月,未来 3 年中,

表 10 2008 ~2010 年巨型工程机械

轮胎规格	车辆吨位 / t	轮胎的需求量			万条
		2008 年	2009 年	2010 年	
27.00×49 ~ 30.00×51	90 ~ 110	3 8	4 2	4 7	
33.00×51	140	5 2	5 8	6 4	
37.00×57	170	6 0	6 7	7 4	
37.00×57	190	4 9	5 4	6	
40.00×57	220	5 9	6 5	7 2	
63 英寸以上规格	290	0 3	0 4	0 4	

注:考虑到自卸车的超大型发展,实际上 1 447.8 和 1 600.2 mm 规格的巨型工程机械轮胎的比例应该更大一些,并且随着时间推移,所占比例也增加。

每年巨型工程机械轮胎的需求在 24 万 ~32 万条,其中 1 447.8mm 规格的巨型工程机械轮胎几乎占了 55% ~60%。

平均单胎使用寿命如果是 8 个月,而矿山年平均开采时间降到 10 个月,所有未淘汰的车辆全部仍在矿区使用的话,未来 3 年中,每年巨型工程机械轮胎的需求有可能降到 16 万 ~21 万条。

在 OTRACO 公司 2007 年 6 月的报告中,预测 2008 年 27.00-49 及以上规格轮胎需求超过 11.5 万条,推算时采纳的基础数据是大型自卸车销售增长率为 8.5%,单胎使用寿命在 8 ~10 个月。然而,具体这些数据的计算算法在报告中并没有给出。

从各种矿山对轮胎的使用数据看,我们采用保守的单胎使用寿命时间 6 个月作为测算依据。(未完待续)

## 青岛软控自主生产出国内首台轿车轮胎均匀性试验机

近期,国内首台轿车轮胎均匀性试验机在青岛高校软控股份有限公司成功问世。

目前,青岛软控研制开发的 YLJ J326 型轿车轮胎均匀性试验机已通过技术成果鉴定,并申请了 6 项专利,具有自主知识产权,属国内首创,其主要性能指标达到了国际先进水平。

该试验机实现了轿车轮胎均匀性在线检测的数字化、自动化、网络化、信息化,且操作简便,适合我国国情和市场需求。该设备的成功研发,对于提高我国轿车子午线轮胎档次和标准水平有

着重要意义,对轮胎在线检测设备的国产化起到了良好的推动作用,具有良好的市场推广前景和显著的社会效益。

王宵茜

## 益阳橡胶机捧回湖南省质量管理奖

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司张俊山副总经理在长沙召开的湖南省质量管理表彰大会上与 4 家兄弟企业一道高兴地从省委副书记梅克葆等领导手中捧回“湖南省质量管理奖”奖杯和 20 万元的现金奖励,这标志着该公司质量管理工作已进入全省先进企业行列。

李中宏