

表 4 大配合验结果

项目	试验配方				原生产配方	
门尼粘度 [ML(1+4)100 °C]	95.6				83.5	
门尼焦烧 (120 °C) /min	21.72				24.58	
硫化仪数据 (145 °C)						
M _L / (dN·m)	4.98				3.45	
M _H / (dN·m)	50.24				56.52	
t ₁₀ /min	4.85				5.62	
t ₉₀ /min	37.17				39.02	
硫化胶性能						
硫化时间 (145 °C) /min	30	40	60	30	40	60
邵尔 A型硬度 /度	90	90	90	88	89	89
拉伸强度 /MPa	9.0	8.9	8.7	9.2	8.4	8.9
拉断伸长率 /%	92	78	79	108	91	80
拉断永久变形 /%	4	4	2	6	4	4
钢丝抽出力 /N	846				744	
100 °C × 48 h 老化后性能						
拉伸强度 /MPa	6.6	6.4		6.5	6.2	
拉伸强度变化率 /%	-27	-28		-29	-26	
拉断伸长率 /%	18	12		20	14	
拉断伸长率变化率 /%	-80	-85		-81	-85	
钢丝抽出力 /N	953				824	

表 5 轮胎高速性能

配方	最高行驶速度及时间 (km·h ⁻¹) × min	试验结束时轮胎状况	结果
试验配方	201 × 10	未坏	合格
原使用配方	180 × 30	未坏	合格

表 6 轮胎耐久性能

配方	累积行驶里程 / km	试验结束时轮胎状况	结果
试验配方	8400	未坏	通过
原使用配方	8100	未坏	通过

3 结论

1. 在钢丝包胶中使用再生胶能够保证胶

料的物理性能,而且可以保证成品轮胎的质量。

2. 再生胶是一种再生资源,增加对再生资源的使用,将会大大降低废旧轮胎和废旧橡胶制品对环境的污染;且再生胶价格低廉,使用再生胶也会降低轮胎制造成本。从综合和长远效果来看具有一定的社会效益和经济效益。

致谢:在本文的试验及撰写过程中,得到了本公司高级工程师王晓辉及孙文会、商立东助理工程师的指导和帮助,在此表示感谢。



倍耐力推出低滚动阻力轮胎 Cinturato

日前,倍耐力公司推出一款低滚动阻力轮胎 Cinturato。与同类型轮胎相比, Cinturato 轮胎滚动阻力降低约 20%,行驶里程延长约 30%,二氧化碳排放量减小约 4%,制动性能性能良好。尚 轮

Vipal 推出新型胎面胶

日前, Vipal 公司宣布将推出预硫化胎面胶——RM 729。新胎面胶可应用于 4 种规格轮胎。

RM 729 胎面设计了大量花纹块,可以提供良好的牵引性能和制动性能,尤其是在轮胎长途行驶过程中新胎面的低噪声性能良好。

苏 博