

TPV可以生产更多的部件。此外, TPV加工过程中产生的废料可循环使用。(2)与部件性能相配的外观。TPV给予部件精美的外观, 不发粘、不脆裂, 有一种友善而舒适的感觉。(3)复杂部件的简单设计。使用两种不同硬度的 TPV弹性体可制出一件具有两种不同硬度的部件。

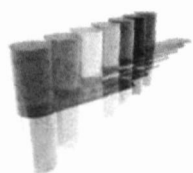
3 TPV国产化情况

1981年, 美国孟山都公司用动态全硫化技术成功研制出 PP/EPDM热塑性硫化胶 (EP-TPV), 于 1982年首先建成第一条商品名为“Sanoprene”的 EP-TPV生产线。此后, EP-TPV发展迅猛, 1986年总产量已达 4.5 万 t。随后, NBR/PP型 TPV、NR/PE型 TPV、IR/PP型 TPV等相继问世。进入 21 世纪, 其它各国生产乙丙橡胶的大公司如荷兰 DSM公司、意大利 Montedison公司等都建立了 TPV生产装置, 目前世界 TPV总产量已达 20 万 t 以上。到目前为止, 相关的专利数量已超过 500 项。

我国一些研究机构如北京化工大学、长春应用化学所等, 早在 1982 年就开始了动态硫化技术的研究, 陆续有大量的研究文献报导。但时至 2003 年, 未有真正意义上的工业化规模的高性能

TPV生产企业诞生, 国内需求的 TPV产品仍然全部依赖进口。原因在于, 动态全硫化技术是一种复杂的高难度的反应加工技术。尽管全世界有关 TPV的专利已经超过 500 项, 但都对 TPV的工业化工艺技术、配方技术和生产设备细节高度保密。

北京化工大学在 2001 年取得了技术和工艺上的重大突破, 于 2003 年与山东道恩集团合作, 在国内建立了第一条具有自主知识产权的千吨级高性能 TPV动态全硫化技术的工业化生产线。该生产线已连续稳定地生产出不同硬度等级的 EPDM/PP通用型 TPV系列产品, 性能达到美国 AES公司同类产品水平。经过专家鉴定, 该技术水平达到了国际先进水平, 在 2005 年获得“中国石油和化学工业协会技术发明一等奖”, 打破了国际垄断, 已经取得显著的经济效益和社会效益。2005 年后公司得到快速的发展, 并于 2006 年在北京化工大学成立 TPV技术研究中心, 旨在缩短同国际上的差距, 由于国内 TPV市场的强劲需求, 公司计划于 2008 年年底扩大产能, 届时年产能将达到 8 000 t, 国内市场占有率将达 50% 以上。



阿波罗在匈牙利建轮胎厂

为了更好地为欧洲和北美市场服务, 印度阿波罗轮胎公司准备在匈牙利组建欧洲轮胎制造中心, 并且已经对各种方案进行了评估。该公司表示计划花费 2 亿欧元, 在布达佩斯附近的京杰石 (GYGOS) 地区购买 50 hm² 土地, 建设一座轿车用子午线轮胎厂, 初期产能为 700 万条, 一期工程于今年年初动工, 18 个月内建成投产。

此前, 阿波罗曾宣布要在印度泰奈市附近建设一座新的轮胎厂, 也将在 18 个月内建成投产。

果毅

美国标准检测实验室获得资格认证

在轮胎、轮辋及相关汽车零部件的检测方面, 美国标准检测实验室 (SIL) 是世界上最大的独立检测机构。现在, 该实验室获得美国汽车工程师协会 SAE J452 滚动阻力标准测试方法的资格认证。SIL 将为无能力进行这种滚动阻力测试的原配轮胎生产商和供应商提供服务; 同时, 也可以为那些自身能完成这种滚动阻力的主要测试项目, 或只拥有室内滚动阻力测试设备的原配轮胎生产商和供应商, 补充额外的测试数据。

SAE J452 有时也称作斜坡滑行滚动阻力试验, 是在真实的大气紊流和真实的路面条件下, 测定汽车的滑行距离与车辆空气动力学外形以及轮胎参数之间的关系。

郭毅