

中,像小岛分散在海洋中一样,称为海岛结构。利用海岛结构两相作用的机理,可对聚合物性能进行改善。存在于天然橡胶结构的外侧。合成橡胶海岛结构的使用不仅可以防止天然橡胶结构产生龟裂,还可以提高轮胎的耐弯曲性能。如果材料由天然橡胶所替代,很容易产生龟裂,并不断扩张,这主要由于天然橡胶结构并不具有所谓的海岛结构。为了解决这个难点,该公司制成了由天然橡胶和改性后的橡胶组成的海岛结构。根据相关解决方案,混入了一定量的植物油并成功地设计了一种混入方法。

胎面橡胶的使用要求在降低滚动阻力的同时,还具有良好的抓着性能。该公司开发了一种植物改性剂(plant-derived modifier),可进一步提高橡胶的弯曲性。该公司成功地开发了抓着性能高,同时具有低滚动阻力的新型轮胎。

新款轮胎滚动阻力仅为 EC201(一种通用轮胎,其中合成橡胶成分占一半或更多的35%,燃油效能提高了7%左右)。

由于该款轮胎的非石油天然材料的使用比例高达97%,与EC201相比,Enaseve 97在轮胎制造过程中,二氧化碳的排放量可减少17%。另外,57%的材料是由生物量组成,可在排放二氧化碳时进行吸收处理,与石油相关材料制造的轮胎相比,二氧化碳的排放量将降低95%。

近年来,由于石油等原材料价格“疯狂”上涨,严重依赖石化下游产品为原料的轮胎制造业受到了严重打击,所以,降低对石油资源的依赖程度显得尤为重要。

苏博

益阳橡机研制成功 GE580密炼机

日前,被列入国家科技兴贸计划和湖南省科技创新计划,得到中国化工科技基金支持的目前我国最大容量的啮合型GE580密炼机,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主研制开发成功,填补了我国密炼机的空白,并顺利通过中国化工集团公司科技部组织的专家鉴定。来自中国化工集团、中国石油和化学工业协会、北京化工大学、北京橡胶工业研究设计院等单位领导和专家,以及国内外30多家橡胶轮胎客商,在该公司益阳高开园新基地总装车间,现场目睹了GE580空负荷试

车的全过程。不日,该样机将落户三角轮胎华盛公司。

GE580密炼机是目前国内最大容量的啮合型密炼机,属国内首创。以北京化工大学程源教授为组长的鉴定专家组认为,GE580密炼机首次将GK型密炼机和F型密炼机的优点融合在一起,其技术性能、制造精度以及产品质量均已达到国际同类产品的先进水平,为目前橡胶混炼中的航空母舰。该设备的研制成功,对于当今轮胎工业中大量使用的白炭黑胶料的混炼有极大的优越性,能使混炼胶分散均匀,减少炼胶段数,能大大提高炼胶质量和生产效率,节能降耗,是橡胶轮胎厂家更新换代、替代进口的重要设备之一,具有广阔的市场前景。

李中宏

陶氏化学推出新型聚氨酯弹性体

陶氏化学公司推出一种商品名为“Pellethane”的新型压延级热塑性聚氨酯(TPU)弹性体。这种新型弹性体为各种苛刻的应用提供性能和加工优势,包括织物、无纺布和工业产品,如传送带和下水道衬里。通常的方法是用涂料的涂覆,而压延法使树脂可直接压在织物上。这项技术通过特定的工艺来实施,这种新型聚氨酯弹性体很容易加工,并具有良好的粘附性和耐化学性。陶氏公司开发出这种新型压延级TPU弹性体,有助于满足市场以压延法制备高品质橡胶制品的需求。

郭宜

平移开放式硫化机通过用户验收

由中昊力创(北京)机电设备有限公司与上海双钱集团轮胎研究所共同研制的122"平移开放式硫化机已在双钱集团某生产基地投入生产,并于近日成功生产出合格的全钢工程轮胎,顺利通过用户验收。

该硫化机采用了蒸锅式结构,合模力由立柱加压提供,活络模为下置式,上模运动方式为垂直升降、平移,装卸胎由机械手完成,该机结构简单,操作方便,轮胎模具受力均匀并不受运输限制。

目前中昊力创(北京)机电设备有限公司已

成功设计出 117"、122"、145"、170"、184"、188" 同样结构的硫化机,该机型开发成功标志着具有我国自主知识产权的巨型工程轮胎硫化机已逐渐被全钢子午巨胎生产厂商认可和肯定,产品性能达到国外硫化机的先进水平。

陈维芳 邓广平

邓禄普极品高性能轮胎 亮相 SEMA车展

据美国《轮胎评论》报道:邓禄普公司今年年初在欧洲推介的新型高性能夏季轮胎,亮相于今年的美国拉斯维加斯国际改装车展(SEMA)上。这种商品名为“SP SportMaxx GT”的极品高性能(Premium maximum Performance)轮胎,用于豪华轿车和各种纯运动型轿车,有利于提高干路面的抓着力和转向反应。这种在德国研制的轮胎,采用一组特殊的胶料和结构设计技术。它采用刚性的胎侧,有助于降低轮胎转弯时的屈挠性;采用刚性的胎面花纹块和较低的胎面轮廓,便于轮胎与路面获得较大的接触面积;采用复合式无接头带束层,使轮胎在公路上高速行驶时保持形状稳定性。这种SP SportMaxx GT轮胎,将会在2008年5月投放市场。

郭毅

住友推出全新的极品高性能轮胎

日本住友橡胶工业公司最近推出一类全新的适合于多种车辆使用的极品高性能(maximum performance)轮胎,商品名为“HIRZ III”,速度等级为Y级(速度 $300\text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$),可装配于几十种车辆。目前,这种轮胎有30多种规格,2008年将有更多规格的轮胎投放市场。这种轮胎的特点是有一种加固的胎侧,不对称的胎面花纹设计,以提高湿路面的牵引力,改善转向和直线行驶的稳定性的。

郭彝

SemPeri公司推出新款冬季轮胎

SemPeri公司计划推出一款符合欧洲国家载重汽车和客车安装冬季轮胎立法要求的冬季专用

轮胎。

M440雪地轮胎作为汽车前轮使用,规格为295/80R22.5和315/80R22.5。该款轮胎胎面设计独特,具有大量的横向条纹,可确保轮胎在冬季路面状况下具有良好的驾驶性能和制动性能。较深的花纹槽还可针对雪路面和冰路面提供更为优良的牵引性能。胎肩部位的凹槽和斜条花纹可提高胎面花纹保持自我清洁的作用。

邵建文

MRF推出新型乘用车轮胎

MRF轮胎公司不仅是印度第二大轮胎制造商还是乘用车子午线轮胎市场的领导者。最近,MRF公司宣布已推出一系列全新的乘用车子午线轮胎——MRF ZSLK。此系列产品为一种优质无内胎乘用车轮胎。

据该公司相关负责人称,MRF ZSLK具有节能降耗的特点,同时还可以降低滚动阻力。MRF ZSLK系列第一条轮胎的规格为175/65R14 8T适用于小型车辆,例如:Ford Fiesta和Honda City。MRF公司还表示,MRF ZSLK系列的其他规格将在不久的将来得到安装与使用。

罗永浩

锦湖公司推出新品 Ecsta LX Platinum

锦湖轮胎美国公司日前推出新款乘用车轮胎——Ecsta LX Platinum,主要应用于豪华旅行轿车和豪华运动房车。Ecsta LX Platinum胎面具有独特的非对称花纹设计和良好的耐磨性能,具有H V和W速度级别,可安装在直径为14~19英寸轮辋上,有35种规格品种,包括两种跑气保用轮胎规格。

邵建文

&M公司研制成功 57英寸单体单独硫化模具

&M轮胎国际公司宣布,该公司已成功研发一台57英寸单体单独硫化模具(monocure stand-alone mold),这也是目前世界上最大模具。该款57英寸单体单独硫化模具可用来翻新4000R57、46/90R57和3700R57规格轮胎。

邵建文