

表 3 标准。

表 2 塑胶块物理性能指标	
项目	指标
邵尔 A型硬度 /度	45~60
拉伸强度 /MPa	≥ 0.7
拉伸伸长率 /%	≥ 90
压缩复原率 /%	≥ 95
回弹值 /%	≥ 20
阻燃等级	1

注：胶粒配方为原位改性废橡胶粉复合材料 100 异氰酸酯基聚醚 6~14 其它配合剂 30~40 硫化条件为 160℃ /8MPa× 7min

表 3 塑胶块接头处物理性能指标	
项目	指标
邵尔 A型硬度 /度	45~60
拉伸强度 /MPa	≥ 1.5
拉伸伸长率 /%	≥ 150
压缩复原率 /%	≥ 95
回弹值 /%	≥ 20
粘合剥离强度试验	本体破坏
阻燃等级	1

注：胶粒配方为异氰酸酯基聚醚 100 交联剂及催化剂等配合剂 8~13 硫化条件为 30℃ /0.5MPa× 3min

2.3.3 生产工艺

防滑胶粒与传统橡胶制品生产相似；RCPU 的 A组分和 B组分合成与传统塑胶跑道基本相似。

组合塑胶块的生产工艺流程为：配料→捏合→搅拌→下层料入模→铺橡胶片→上层料入模→合模硫化。

面层铺设工艺流程：基础检验→塑胶块边部配合处涂粘合剂→停放→塑胶块组合→加压→检验平整度→树立模（在跑道边部固定一定厚度的木条）→RCPU配料→浇注 RCPU→停放→撒防滑胶粒→清扫未粘合的胶粒→保养放置→新型塑胶跑道。

3 结语

1. 经实验、试制采用氯化丁基再生胶为主材生产 PV塑胶跑道面层颗粒，采用原位改性废橡胶粉复合材料制作 PV跑道底层胶块，具有弹性适中，虚实适度，外观漂亮，不脱粉、不堆窝、不粘连，寿命长，易维护等特点。
2. 采用以上两种材料与聚氨酯胶粘剂等配

合，可铺装成有弹性、防滑、耐磨和美观的塑胶地面，适用于体育场馆大中小学校的运动场地、跑道、过街天桥、走廊过道、社区活动场所、幼儿园等的铺装，具有经济、环保适用等特点。

参考文献：略

横滨的全新高性能轮胎上市

日本横滨轮胎公司推出了一种品牌为“S Drive”的全新高性能轮胎，现已通过其美国配送中心投放美国市场。这种轮胎的轮辋直径为 15~20 英寸，是专为运动型轿车和双门厢式轿车而设计的，到 2007 年底，产品规格将达到 70 个。

这种轮胎的特点是，胎面胶中采用纳米白炭黑作填料，轮胎在干湿路面上的抓着力优于现在使用的“AVS ES100”品牌轮胎。另外，这种轮胎有 4 条宽的纵向花纹沟；花纹沟壁呈某种角度，使其与路面的接触面积、排水性能和转向牵引力均达到最佳状态；而花纹沟壁呈不平滑状，有利于分散胎面的应力负荷，减少不均匀磨损。

郭 谊

米其林推出新型载重轮胎

近日，在美国达拉斯举办的“美国载重汽车展”上，米其林公司推出最新创意的重型卡车用 XDA5 驱动轮轮胎。米其林说，它采用专利设计和制造技术，使胎面具有三维构造。当轮胎磨损时，胎面可自我更新，再生出新的沟槽和花纹块，有效地赋予轮胎第二次生命，从而改善轮胎在花纹磨平之后在湿路面上的牵引力。这种胎面再生设计使轮胎在翻新之前的行驶里程更长，比市售的其他驱动轮胎的胎面寿命提高 30%。既提高了轮胎的安全性，也为用户节省了费用。这种即将上市的米其林 XDA5 轮胎有 275/80R22 5、11R22 5、275/80R24 5 和 11R24 5 等 4 种规格。专为墨西哥设计的更高载重量的 305/75R24 5 LR 轮胎，将于明年投放市场。

郭 毅