

的管理轨道。上半年,由于始终坚持“堵住源头、抓好中间”的原则,对原材料的入口及成品的出口都严格进行把关,并全方位、全过程地监控从原材料到半成品部件及成品各个环节,及时解决影响成本的各种问题,有效的降低了中间环节成本。与此同时,为进一步严格工艺管理,抓好每一个工序、每一道关口的质量监控,确保工艺纪律的执行,还针对子口裂、拉链爆、抽丝爆、胎里露丝、肩空等容易出现的质量问题积极的开展了攻关活动,全面提高了产品质量。

此外,为降低生产成本,提高产品盈利能力,黄海橡胶集团在上半年还继续加大了技术创新力度,加快了新产品、新材料和轮胎轻量化等工作的进度,先后开发新产品和新配方设计74项,其中新产品49项,新配方25项,轮胎和输送带新产品产值达5700余万元。

吕晓梅

GPX公司向中国工厂投资 2000万美元

GPX国际轮胎公司迄今为止已经投资了大约2000万美元来升级改造于一年前购买的位于河北的轮胎厂。

据该公司介绍,投资主要是建立实心轮胎项目和提高斜交轮胎的产能,并向GPX公司位于加拿大安大略省米西索加市和美国缅因州Gorham市的实心轮胎工厂提供支持。GPX公司最终还可能在河北的工厂增加子午线轮胎的生产。

河北的这家工厂已经改名为河北兴茂轮胎有限公司,主要生产载重斜交轮胎、小型专用轮胎、农用轮胎和越野轮胎。该工厂雇员超过1000名,年产能4万,产能和GPX公司收购它时大致相当。在收购后的这一年,该公司主要致力于改善产品结构而不是增加产能。最初的工作是更新重组设施和改进流程,其次是提高产品质量和改进工作方式等。

在收购之前,该厂已经为GPX公司生产了5年的轮胎。GPX公司认为在通过工厂代加工生产产品来发展业务的模式下,无法做到对生产进行完全的控制。为了突破这个障碍,拥有一家该公司自己所有的、能完全自控的工厂是必要的。

GPX公司向整个全球轮胎市场提供工业/特殊轮胎产品。该公司期望中国工厂将为中国和东

南亚的销售提供支持,同时也向北美的轮胎生产提供支持。该公司表示,北美地区和中国的生产都将继续,并将利用每个工厂的特点来更好的为客户提供高价值、高品质轮胎产品和服务。今后,乘用车轮胎更多的将由河北的工厂来生产。

陈维芳 郑先群

黄海橡胶顺利实现 第一步搬迁规划目标

2007年是黄海橡胶集团有限公司进行搬迁改造,实施战略转移的关键之年。从2006年下半年开始,该公司就本着“总体规划、分步实施、控制增量、盘活存量,投资少见效快和生产搬迁两不误”的原则,有条不紊的展开了搬迁改造工作,并确定了三大步总体搬迁规划目标。随着此项工作的进一步加快推进,日前,第一步规划目标已顺利实现,即已完成全钢载重子午线轮胎搬迁改造及扩大产能工作。全钢载重子午线轮胎21台硫化机、6台成型机和一台密炼机生产线已投入运行。

今年初,该公司根据确定的发展战略目标,结合企业实际确定了通过搬迁改造和填平补齐部分工艺设备,使全钢载重子午线轮胎、半钢子午线轮胎分别达到年产180万条和300万条的总体搬迁规划目标,以及第一步先完成全钢载重子午线轮胎搬迁改造及扩大产能;第二步完成现有200万套半钢子午线轮胎的搬迁,扩大产能到500万套和新上150万套全钢载重子午线轮胎生产线;第三步15万套工程轮胎项目的分步实施方案的三大搬迁规划目标。2006年下半年以来,经过多方面的积极努力和协调,已先后完成了项目可行性研究报告的编制评审、前期资金的筹措、厂房扩建工程开工手续的审批、环评报告编制以及新增关键工艺设备的招标等关键环节的工作。从2007年4月份开始,实施了硫化机、成型机和密炼机的搬迁改造工作,经过周密计划和统筹安排,已于日前全部搬迁到位,调试工作业已圆满完成。

目前,该集团全钢载重子午线轮胎生产线及其他设备的搬迁工作正在规划准备中,工业园全钢厂房接跨扩建工程、全钢增产扩容新增设备也正在紧张的施工和严格按照工期加工制造。

吕晓梅