

行业动态

HANG YE DONG TAI

山东玲珑参与全国轮标委 轮胎试验新标准的制定

日前,山东玲珑橡胶有限公司参与起草完成了全国轮胎轮辋标准化委员会《轿车轮胎湿路面相对抓着性能试验方法》、《轮胎惯性滑行通过噪声试验方法》、《汽车轮胎压力分布试验方法》和《充气轮胎物理机械性能试验方法》4项国家标准草案。

本次标准的编写由全国轮标委统一组织,该公司具体实施。为确保修订标准的科学性、合理性和可操作性,试验期间由全国轮标委及该公司相关试验研究人员对试验过程进行跟踪并监督,将试验的各项具体参数控制在标准允许的误差范围之内,保证了试验的精确度。通过对试验数据的整理及对试验结果的核对,以上4项国家标准草案完全具备在国内进行试验的可行性,并足以保证试验数据的准确性。

刘纯宝

黄海推进循环经济变废为宝

近年来,青岛黄海橡胶集团公司大力推进循环经济,加大废弃物和再生资源的回收利用力度,使原本大量丢弃的“工业垃圾”成为新的经济增长点。

轮胎半成品保鲜隔离膜是轮胎半成品生产过程中用量较大、消耗较多的辅助品。为了推进循环经济,黄海橡胶各生产厂将废旧的隔离膜统一回收后,折价给塑料厂,经过塑料厂的重新加工,再投入生产厂使用。今年1~5月份,黄海橡胶共回收利用废旧隔离膜248,节约资金35.64万元。在生产过程中,由于生产工艺等特殊原因,不可避免地会产生一些废胶料、帘布下脚料等。为此,该

公司将废胶料重新加工后用于实心轮胎的生产,今年前5个月共生产实心轮胎1107条,实现产值54.9万元;将废胶料、帘布下脚料等用于小型农用车轮胎的生产,所生产的农用车轮胎在产品质量上远远高于国家标准;前5个月共生产小型农用车轮胎13381条,实现产值135.9万元。

吕晓梅

“前进”商标被认定为 贵州省著名商标

贵州轮胎股份有限公司的“前进”及“商标图”,被认定为贵州省著名商标。

“前进”商标,在该公司50年代建企之初就开始在轮胎产品上使用,至今已有近50年的历史。1980年10月,该公司提交了“前进”商标的注册申请并获核准注册。1995年,在筹建上市公司时,将企业的商号与其产品商标实现了统一。

随着企业的发展,“前进”知名度不断提升。目前,“前进”轮胎有8大系列700多个规格品种,产品质量优良、稳定,产品畅销国内外,年出口量占总产量的35%以上。2004年9月,“前进”牌全钢载重子午线轮胎被评为“中国名牌产品”,多次获得“贵州省名牌产品”称号,“前进”轮胎为相关公众所熟知,在国内外市场上受到广泛赞誉。

这次贵州省著名商标的认定,是经企业自愿报名申请,贵州省著名商标评审委员会初审,贵州省著名商标评审委员会评审,贵州省工商行政管理局认定的。

钟明贵

李建国视察三角集团

2007年6月5日,山东省委书记李建国来到三角集团有限公司考察。该公司领导丁玉华、侯汝成、单国玲、王文浩、王建业、姜秀波等陪同李建国一行参观了三角(华盛)轮胎有限公司。

在三角(华盛)轮胎有限公司,李建国首先听取了党委书记、董事长丁玉华的汇报,了解了企业的生产经营情况,对企业规范、科学的管理模式大加赞赏,并充分肯定了企业多年来坚持科学发展观,不断推进科技创新和管理创新的做法。得知

该公司已跻身中国 500 强企业时,李建国语重心长地对丁玉华说,要再接再厉,努力壮大企业。

在三角(华盛)轮胎有限公司,李建国饶有兴致地观看了半钢轮胎生产线和工程子午线轮胎生产线。每到一处,李建国都会仔细查看,并不时与身旁陪同的丁玉华亲切交谈。在半钢车间成型机台前,李建国停下脚步,兴致勃勃地观看了轮胎成型的操作过程,并与该机台的操作员工亲切交谈,详细询问了生产和生活情况。

在工程子午线轮胎车间产品展示区,李建国对公司生产的巨型工程子午线轮胎产生了浓厚的兴趣,详细了解了该公司新产品的研发手段、研发流程,以及近年来该公司在技术创新方面的重要成果。当得知工程子午线轮胎项目是自主开发的科研项目,已迅速实现科研成果向商品的转化,多项成果已向国家申请专利,于 2002 年率先制造出国内首条 23.5R25 全钢工程子午线轮胎时,李建国大为赞许,并特意在中国第一条大型工程子午线轮胎前留影。

随后,李建国关心地询问了产品的配套情况。当听到该公司生产的产品质量达到国际先进水平,率先在国内实现批量化生产,并成功进入世界 500 强卡特比勒、约翰迪尔、沃尔沃等工程机械公司配套体系时,李建国频频点头,对该公司强大的创新能力给予极大地赞许。他对丁玉华说,希望你们进一步加大自主创新能力,生产更多具有自主知识产权的产品,并加大研发力度,拓宽市场,做大做强。

王文生

玲珑余热余压热电联产项目 通过专家评审

日前,山东玲珑橡胶有限公司《余热余压热电联产项目可行性研究报告》通过专家组评审。专家组认为,该项目利用炭黑尾气作燃料替代了煤炭,是余热余压利用工程项目,属国家十大节能工程。该项目不但解决了企业用电、用汽,充分利用企业生产过程中产生的炭黑尾气,发展循环经济,节约了能耗,符合国家产业政策,对推动企业的资源综合利用、振兴民族工业有重大的意义。

该项目环保、消防及劳动安全卫生措施得当、

可靠,达到了国家有关规定和规范要求,企业在项目实施中严格执行了国家的有关规定,认真执行了“三同时”,确保了安全生产。建设余热余压发电供热项目既可消耗大量炭黑生产过程产生的废气,减少环境污染,同时又能集中供热,替代企业已有的占地面积大、效率低、污染严重的小锅炉。实现热电联产,节约标煤可达 8.3 万 t。

该项目完成后,预计新增利润 7669 万元,税金 118 万元,经济效益好,抗风险能力强。

刘纯宝

韩泰轮胎(嘉兴)工厂 生产轮胎超亿条

韩泰轮胎公司日前宣称,在过去的 10 年间,其在我国嘉兴工厂共生产轮胎超过一亿条。

韩泰轮胎公司(嘉兴)工厂 1996 年动工,投资 7500 万美元,于 1998 年投产,现具有年产 2800 万套乘用车子午线轮胎的生产能力。

该公司在江苏省江阴还有一个合资轮胎工厂。这两个工厂 2007 年生产轮胎目标是占我国市场 25% 的份额。此外,该公司正在我国建立营销网络及研究所以支撑其快速发展的轮胎事业,并希望通过 2007 年的努力使“韩泰”品牌成为我国消费者喜爱的品牌之一。

陈维芳

锦湖在我国建载重轮胎厂

锦湖轮胎公司在我国南京新建的载重汽车和公交汽车轮胎厂已破土动工。该项目总投资金额达到 9000 万美元,新厂将于 2008 年下半年竣工。投产后,年产量可达到 30 万条轮胎。

到 2008 年年底,锦湖轮胎公司在我国将拥有 4 家轮胎厂,在韩国拥有 3 家,在越南拥有 1 家,年产量可达 6400 万条轮胎。

向怀远

日前,普利司通公司宣布,在 2007 年 5 月底以 4900 万美元买下其澳大利亚子公司的少数股份,从而使其成为普利司通公司的全资子公司。

梁金兰