

爱尔兰废旧轮胎利用率达到 15%

欧洲橡胶制造商协会 (ERMA) 近日宣布, 爱尔兰 2004 年的废弃轮胎数量达到 3.5 万吨, 15% 用于回收利用。其中大约有 3000 吨的废弃轮胎主要用于生产胶粉、再生胶等材料, 其余的用于垃圾填埋和筑路使用。在新起草的规章中, 轮胎制造商、轮胎翻新商和轮胎进口商都要提供每年投放市场的各类轮胎产品数量的详细资料。批发商和零售商将只能委托授权的废料回收者来回收废弃轮胎, 并且还须向该授权的废料回收者提供其所要回收轮胎的具体相关信息。这将对当地的废弃轮胎行业起到一定的积极影响, 这将保障废弃轮胎得到更大的利用空间。

苏 博

朗盛扩大三元乙丙橡胶生产能力

为了满足市场的需求, 朗盛化工集团计划扩大三元乙丙橡胶 (EPDM) 的生产能力, 计划在 2008 年初使产能达到 14 万吨以上。为此, 该公司正在消除流程中的薄弱环节, 提高过程控制水平, 使工艺装备现代化。

郭 毅

印度轮胎制造商选择合成橡胶

作为橡胶消耗量较高的行业, 轮胎行业在天然橡胶 (NR) 价格上涨的挤压下一直濒于微利的边缘, 不得不增加对合成橡胶 (SR) 的采购。虽然合成橡胶受到天然橡胶价格的牵引, 价格也在走高, 但与天然橡胶相比, 其对轮胎企业利润的影响相对来说要小些。印度轮胎制造商一般采用的天然橡胶/合成橡胶配合比是 78/22。从技术上讲, 这一配合比再调整到 70% NR, 30% SR 也是可行的, 而且印度企业也已经这样做了。天然橡胶与合成橡胶配合比的这种调整, 从印度近期的橡胶消费数据中反映了出来。2006 年 4~12 月份, 印度橡胶总消费量比上年同期有所增加, 但令人意外的是合成橡胶消费量呈现实质性的增长, 天然橡胶消费量增长仅仅为 2.35%, 而合成橡胶消费量增长率却高达 15%。在合成橡胶品种中, 丁苯橡胶 (SBR) 和聚丁二烯橡胶 (BR) 的消费量

增长较多, 与上年相比, SBR 消耗量的增长率最高, 达到 24.5%。而在欧洲轮胎行业一般天然橡胶/合成橡胶的配比是 80/20。这是因为天然橡胶硫化效果较好, 是大型轮胎例如载重轮胎的首选。

安 琪

埃文将关闭在美一家制品厂

埃文汽车配件公司 (Avon Automotive) 计划在 2007 年夏季中期时候, 关闭其在美国密歇根州 Manassas 的模压橡胶件厂, 并将该厂生产的汽车配件业务挪至墨西哥。该厂原有 150 名员工, 占地面积 85000 平方英尺, 停产后一部分工人可能被分到公司在 Cadillac 的胶管厂工作。至于其资产, 公司将会出售给其它公司。

由于能源和原材料成本的上涨, 为汽车配件的生产带来明显压力, 所以公司决定关闭该厂。另外, 由 Manassas 厂供应的福特汽车公司和戴姆勒-克莱斯勒公司的生产低迷, 从而对该厂产生了不利影响。

杨 静

芬泽并购 Roller 公司

日前, 美国芬泽胶辊公司并购了 Roller Express 公司, 以增加橡胶胶辊的生产能力。这次并购对两家公司来讲, 都具有战略意义, 因为它们现有的服务和产品是兼容的。通过并购, 芬泽公司可以扩大服务和产品范围, 为自己的客户提供更大的选择机会。Roller Express 公司的服务包括橡胶和聚氨酯修复, 硅橡胶遮盖, 钢芯胶辊生产和修复, 镀铬和重新镀铬。

杨 静

美国大陆炭因污染受罚

美国第 11 巡回上诉法院支持地方法院陪审团 2004 年 8 月的判决结果, 支持补偿性赔偿和惩罚性赔偿的金额, 由菲尼克斯城的大陆炭公司及其母公司中国合成橡胶公司赔偿南哥伦布市一位商人和哥伦布市奥克兰地区居民 2070 多万美元, 并且还要求该公司对菲尼克斯城炭黑厂附近的河流污染进行环保治理。

郭 轶