

行业动态

HANG YE DONG TAI

重庆路海橡胶公司创建 全国第一家 RU橡胶产业基地

重庆路海橡胶制品有限公司成立于 2004 年 12 月,坐落于重庆市万州区,主要开发生产有利于环保的资源循环利用的橡胶制品。

2005 年该公司向广州再生资源利用研究所一次性买断 RU 橡胶技术在重庆、湖南、湖北、成都等地的使用权,并着手先在万州区建立生产基地,2006 年已生产 2000 多 t,销往山东、上海、江苏、浙江等地轮胎和翻新轮胎生产企业,深受好评,产品供不应求。目前重庆路海橡胶制品有限公司正在打造全国第一家 RU 橡胶产业基地。其发展优势明显,主要有:

1. 科技含量高。RU 橡胶是国家重点科技攻关项目,2000 年 9 月通过国家鉴定和验收,2003 年 6 月获得国家专利,是我国具有完全自主知识产权的高科技技术,先后被广东省、广州市授予科技进步一等奖,并获得国家科技进步二等奖,国家科技发明奖,从而被国家列为重点科技成果推广项目。RU 橡胶由 5 项专利技术构成,在废橡胶、废轮胎回收利用方面处于世界先进水平。因此,美国、澳大利亚、香港等国家和地区已购买了在一些地区的使用权。

2 生产技术新。RU 橡胶是以废轮胎、废橡胶为原料,经过特定工艺加入多种化学助剂在常温下炼制而成。其优点是:(1)工艺流程时间短,橡胶粉活化、改性时间仅需 10min 左右,从胶粉到 RU 橡胶成品只需要 26min;(2)能耗少、成本低,胶粉只需 10 目左右即可,减少了电能消耗和劳动成本,加之胶粉活化改性时间短,缩短了生产时间,使生产成本大大降低;(3)变废为宝,有利环保,生产 RU 橡胶需要的 RU 助剂来自油脂厂、炼油厂、化工厂、造纸厂的副产品和废弃物,既减少

了废弃物对环境的污染,又降低了原材料成本。

3 产品质量好。该公司生产的 RU 橡胶,经重庆万州区计量质量检测中心、日本 Maruk 橡胶再生公司、加拿大环技资源公司等单位检测, RU 橡胶质量指标已超过国家规定的再生胶指标,总的性能恢复到原混炼胶性能的 80% 以上,拉断强度 13 ~ 18MPa,伸长率 320% ~ 400%,耐热、耐磨、抗老化性能好。

4 市场需求大。由于 RU 橡胶生产技术新,产品质量好,售价相当于天然橡胶价格的 30% 左右,因此,在橡胶资源匮乏的国内橡胶市场上,很受用户青睐,要求该公司大量供货。仅江苏常州市金利轮胎厂一年就需要该公司提供 3000 t。最近各地要货量已超过 2 万 t,据了解,山东、江苏、上海、浙江等省市橡胶行业年需求量就达几十万吨。

5 政府支持多。RU 橡胶落户万州区,受到当地政府的极大关怀和重视。2006 年重庆市经委无偿划拨 20 万元作为资源循环利用科技创新技改项目补助资金,并将于今年 6 月份到万州区进行验收。地方财政拟从企业挖潜资金中无偿划拨 50 万元来帮助企业发展,万州区批示渝东开发区给予大力支持,渝东开发区拟从库区产业发展资金中解决 300 万元。政府的大力扶持,为 RU 橡胶在万州区的产业化进程起到推动作用。

6 发展前景好。RU 橡胶在万州区才刚刚起步,但是公司却是在全国唯一将 RU 橡胶专利成功转化为规模生产的企业,具有较好技术开发实力和生产潜力,发展空间极大。该公司已制定三年发展目标规划:第一年,在万州区投资 517 万元,生产 RU 橡胶 3000 t,助剂 500 t,产值达 1740 万元;第二年,在万州区、重庆市投资 1617 万元,生产 RU 橡胶 1.2 万 t,助剂 1500 t,产值达 6960 万元;第三年,在万州区、湖南、湖北、重庆、成都投资 3667 万元,生产 RU 橡胶 3 万 t,助剂 4500 t,产值为 1.74 亿元。

为了落实 RU 规划,更好地发展生产,该公司目前已与澳大利亚联合爱得华氏国际投资集团有限公司签订合作意向书,对利用废旧轮胎生产 RU 橡胶项目投融资合作事宜达成共识,共同组建了中澳路海橡胶制品有限公司。重庆路海橡胶有限公司以土地和拟建项目投入,澳大利亚爱得

华氏投资集团公司以现汇 137.5 万美元投入(折合人民币 1100 万元),合作期 12 年,从第三年开始连续 10 年,中方每年按照投额 14% 支付给外方,合作期满,外方无条件退出合作公司。此项合作项目还在运作过程中。

孙方寿

节能降耗促双星快速发展

如果说技术创新是企业占领市场的敲门砖,那么节能降耗就是促进企业经济效益增长的垫脚石。2006 年,双星集团通过节能降耗实现经济效益近 6000 万元,促进了企业经济效益的大幅增长。

在制鞋业,由蒸汽锅炉改为导热油锅炉系统,双星是全国第一家。2006 年,双星集团针对煤耗大、费用高的实际情况,大胆取消了全部蒸汽锅炉,在全集团各鞋厂推广运用导热油锅炉系统,使煤、电、水用量大大减少。仅此一项,一个制鞋厂全年就为双星降低成本达 100 多万元,经济效益提高 15% 以上。

近几年来,在生胶等原材料价格不断暴涨的情况下,双星集团认识到节能是解决企业原材料价格暴涨不利因素的重要途径。为此,该集团坚持走节约型之路,采取多种措施应对原材料价格暴涨不利因素。

首先,管理节能。他们将节能降耗的目标和责任分解、细化到班组和个人,这一管理办法,让员工都想尽千方百计自行地节约降耗,不但杜绝了“长明灯”、“长流水”的能源浪费现象,员工还提出了很多节约能源的好办法,使“一粒胶、一度电、一滴水”的理念深入到每名员工心中。

其次,技术节能。加大科技创新力度,实行“工程技术人员、管理人员和一线操作工”三结合的全员创新管理模式,他们通过引进新技术、改造老设备、改进旧工艺、创新操作法,用科技创新的办法减少人员、减少消耗,为企业节约了大量资金。对于生产中用于冷却、降温的水全部经过冷却塔进行循环使用,降低了水资源的浪费。同时,通过开展多种多样的岗位竞赛,调动操作工积极性,发明了上千种以工人名字命名的创新操作法。如双星热电厂经过反复试验,摸索了一套经济可行的烧锅炉的新操作法,每天可节电 210 kW·h

再者,制度节能。加强节能规章制度体系建设,对节能典型大张旗鼓地进行宣传表彰,对在节能管理、节能技术研究做出显著成绩的单位及个人给予重奖,对于浪费能源现象出“重拳”进行重罚。“超罚节奖”的一系列措施,使员工切身明白了节能降耗的重要性。

张艾丽 郭 林

千里马子午线轮胎 创新创优 再创新高

2006 年,千里马子午线轮胎公司克服原材料上涨等不利因素,坚持技术创新、产品创优,狠抓精益管理不动摇,从而使企业生产经营红红火火,全年产销轮胎 45 万条以上,实现稳健发展。

2007 年,该公司将实现年产销轮胎 70 万条的目标。为此,在创新方面,将继续加大研发的投入,积极申报国家高科技科研项目,建立技术创新队伍,创新售后服务模式,建设 4S 店,提高品牌影响力。在创优方面,将通过深化现场管理,优化作业流程,全面推进设备 TPM 计划和精益管理来做稳品质,同时致力于打造伙伴关系的供应链体系,为生产高质量的产品把好源头关。以实现“三高一低”的目标树立行业标杆来求提升。“三高”即高增长、高品质、高效率,“一低”即低成本,降低供应成本、制造成本和资金成本,使企业在市场的搏击中轻装上阵。

该公司对于子午线轮胎项目要求在技术设计、供应采购、生产、销售等 4 大环节上狠下功夫,提高盈利能力,实现价值最大化。同时还要引进人才,培训人才,大胆启用优秀人才为企业所用。

蒋玉华

黄海橡胶出台新的班次调整办法

黄海橡胶集团有限公司在不断提高产量的基础上,为保证员工得到充分的休息,设备得到及时的维护,生产保持连续,出台了新的班次调整办法,前不久已在集团内全面实行。

新的班次调整办法是将原来的 21 班调整为 20 班。如此调整是为了避开用电峰时,然后利用这段时间进行设备维护。而在停产的 8 h 内,动力