

海外消息

美国废旧轮胎利用率达 87%

据美国橡胶制造商协会 (RMA) 的研究报告称, 美国每年有 87% 的废旧轮胎得到利用。而在 1990 年却只有 11%。另外, 废旧轮胎库存也由 2003 年的 2.75 亿条减少到 1.88 亿条。1990 年曾有超过 10 亿条的废旧轮胎库存。

RMA 将美国各州废旧轮胎的利用情况进行排列, 其中南卡罗莱纳州、北卡罗莱纳州和缅因州名列前茅。这些排名内容包括, 2005 年最终使用 (end use) 轮胎的比例、废旧轮胎库存数量、库存轮胎的资产、经过处理的轮胎数量、处理轮胎的比例和资产。

与 2003 年相比, 2005 年德克萨斯州、阿拉巴马州、密歇根州和俄亥俄州的废旧轮胎利用率达到最好水平。由于轮胎制造商在过年 16 年的不懈努力, 废旧轮胎的浪费情况得到减少, 因此也带来环境问题和经济问题的有所解决。另外, 美国各州的清除法律和法规及市场发展的需求也促进了废旧轮胎处理水平的提高, 从而让美国废旧轮胎堆积如山的状况得以改善。

RMA 的这份调查报告是根据各州废旧轮胎、固体废料和工业废料的全面调查基础上得出的。2005 年, 2.99 亿条废旧轮胎中的 2.59 亿条经过处理后进入到最终使用市场, 以下是几个较大的市场。

橡胶粉是废旧轮胎利用最大的市场之一, 估计 2005 年有超过 3000 万条废旧轮胎被加工成橡胶粉。橡胶粉主要被用于运动和娱乐用橡胶垫、橡胶改性沥青、地毯垫、屋顶材料、码头缓冲块和铁路交叉口橡胶块。

土木工程用到 5000 万条废旧轮胎, 包括道路工程、垃圾填埋场、化粪池和过滤场及其它建筑工程。这些工程利用废旧轮胎可以达到减震和控制噪声的目的, 但是废旧轮胎不耐腐蚀, 对崩落的石

块也起不到防护作用, 而且在过滤系统中会发生泄漏。

废旧轮胎可以作为一种燃料使用。这是目前各种处理废旧轮胎方式中使用最多的方式, 特别是可以用于水泥烧炉、电厂、纸浆和造纸厂。2003~2005 年, 美国利用废旧轮胎作燃料的数量增长了 20%, 达到 1.55 亿条。1990~2005 年, 它曾使废旧轮胎的库存量减少了 81%。在余下的库存中, 有 85% 集中在以下 7 个州中, 包括阿拉巴马州、科罗拉多州、康涅狄格州、密歇根州、纽约州、宾夕法尼亚州、德克萨斯州。其中, 阿拉巴马州和纽约州已着手加快清除现有库存废旧轮胎。

在以前的废旧轮胎研究报告中, RMA 只是列举轮胎数量。这次, RMA 添加了许多新内容。其它行业如何再利用和循环利用废物的情况被重点介绍。其中, 有 82% 的废旧轮胎可以在这些行业中得到再应用。废旧轮胎包括从重 22.5 lb 的乘用车轮胎到超过 120 lb 大型商用载重轮胎。

杨 静

特雷勒堡密封件公司搬迁到新厂

Chase-Walton 弹性体公司自 2005 年 10 月被瑞典特雷勒堡公司 (Trelleborg AB) 兼并之后, 成为了特雷勒堡密封解决方案 (Trelleborg Sealing Solutions) 公司旗下的 Busak + Shamban 业务部门。该部门原来在马萨诸塞州 Hudson 的两家工厂也已经搬迁到了一家主要生产航空航天制品的工厂。该厂搬迁到马萨诸塞州 Northboro 的一间面积达 3 万平方英尺的租赁厂房内, 离原址仅 4 英里。兼并前, Chase-Walton 弹性体公司在上述两家厂生产 SF 医疗用品。TSS 的前身是史密斯公司 (Smiths Group), 2003 年被瑞典特雷勒堡公司兼并。

这次投巨资, 扩大生产, 标志着特雷勒堡公司将继续实现对客户做出的承诺, 提高生产能力, 以满足来自航空航天行业日益增多的订货合同。

最近老顾客 Spirit 航空系统控股有限公司 (Spirit Aerosystems Holdings Inc) 已经与特雷勒堡公司签署多个新合同。其中一笔是在 5 年内从 TSS Northboro 采购价值 1850 万美元的现有产品,

另一笔是在5年内采购6种用于波音737上的新产品,价值100万美元。后者原来是由特雷勒堡公司的竞争对手供给Spiri航空系统控股有限公司的。

除此之外,TSS Hudson厂的医疗用品业务一直开展得非常好,预计2007年将会有20%的增长。该厂现有员工40人。 邓海燕

诺基亚的俄罗斯轮胎厂扩建

诺基亚轮胎公司在俄罗斯的工厂开始扩建,以增加其产能。作为二期工程,工厂的轮胎产量将增加一倍以上,到2011年目标产量将达到1000万条。目前,该厂的生产规模大约为400万条。拟新建的3.25万m²的车间将于2007年春季破土动工,土建工程在2008年年初可完成,机械设备将于2008年2月开始安装。每年的轮胎产量将按照市场需求而稳定增长。该公司称2007~2010年投资总额将达到1.95亿欧元,而2008年将大约使用6600万欧元。这家俄罗斯工厂主要生产诺基亚牌夏季用和冬季用轿车轮胎。该厂是2005年夏天开始投产的,2006年扩建了混炼车间和仓库。目前,该厂有两条生产线,第三条生产线正在安装和调试,第四条生产线将于2007年夏天开始安装。截止到2006年底,投资总额已达1.37亿欧元。 郭毅

安塞尔成功收购波兰避孕套公司

日前,安塞尔股份有限公司(Ansel)再次参与收购波兰避孕套企业的竞标,并一举成功。

作为世界上最著名的外科乳胶手套及避孕套生产企业,安塞尔公司2006年曾试图出资3400万美元收购Unimil公司,但以失败告终。现在,宣称拥有Unimil公司约83%股份的波兰大股东,已同意安塞尔出资4220万美元控股。按规定,安塞尔于去年12月22日抛出的中标价,必须得到Unimil公司75%的股东同意才能生效。

据安塞尔介绍,收购成功将进一步提高公司在东欧避孕套市场的占有率。据报道,Unimil公司拥有波兰避孕套市场约50%份额,拥有德国约

8%份额。据多份公开的分析报告预测,待上述收购完成后,安塞尔在全球避孕套零售市场的占有率将达到13%。

安塞尔一直寻求在德国和波兰开拓更大的市场。在参与收购股权时,除了掌握几个强势产品之外,安塞尔还希望在影响相对薄弱的市场中得到一个生产及包装基地。此次收购符合公司“楔入式并购,从而从地理学角度扩大销售范围”的战略。

一年多以来,安塞尔一直在寻求各种并购机会。2006年3月份安塞尔公司投资1800万美元,购买了武汉杰士邦保健产品有限公司(Wuhan Jissbon Sanitary Products Co. Ltd)75%的股份。同时,该公司在中国上海建立了安塞尔(上海)商业及贸易公司,后者主要负责在中国销售安塞尔的职业卫生保健产品。 陈维芳

英国研究废轮胎制备再生胶技术

史密斯集团是独立测试、咨询及合作的研究机构,总部设在美国,若珀拉(Rapra)技术公司是其成员单位之一。Rapra将带领英国6家公司共同合作研究废轮胎脱硫制备再生胶的技术。制备再生胶是废轮胎很重要的用途,因为欧盟环保法规定自2006年7月1日起,禁止将废轮胎堆放储存和填埋。该项研究课题被称为DevulCO₂项目,目的是研制一种新型连续有效的脱硫系统,其中包括超临界二氧化碳、化学脱硫剂和回收精制设备等。该研究项目的第二个目标是评估这种脱硫后的橡胶替代生胶原料用于制备高附加值橡胶制品的可能性。这个为期两年的研究项目获得英国工商部“可持续发展产品的设计制造计划”的经费支持。列入这项计划中的各种研究项目都是开发对环境友善和可持续发展的生产工艺,有利于英国中小企业的发展。英国工商部为该项目提供42万英镑的财政资助。研究工作已经开始,正在为获得高质量的脱硫橡胶产品,探索高压釜系统所需的最佳反应条件。这项研发工作的重点在于将这种技术成功地转移到工业化装置上,建立一种连续的脱硫回收过程。然后,再评价用这种脱硫后的产品生产各种橡胶制品的效果。

郭益