

行业动态

北橡院与海安橡胶有限公司签订 巨型工程子午线轮胎 技术合作项目

近日,北京橡胶工业研究设计院与福建海安橡胶有限公司签订了“巨型工程子午线轮胎技术合作项目”及“巨型工程子午线轮胎成型机合同”。该院院长徐耀先和福建海安橡胶有限公司董事长朱晖分别在合同书上签字。参加签字仪式的还有该院常务副院长吴桂忠、海安集团副总邱惠平及有关技术人员。

当前,巨型工程子午线轮胎的生产在我国仍然是空白,市场所需全部依赖进口,近几年全球的巨型工程子午线轮胎用量迅速增长,而几大家轮胎公司的生产量远远满足不了市场需求,这就导致巨型工程子午线轮胎的价格一路上涨,而我国矿业需求日益扩大,众多大型基础工程也急需大量巨型工程子午线轮胎。在此背景下,该院利用自主开发的软件技术和关键设备成型机,福建海安橡胶有限公司建工厂,双方共同开发巨型工程子午线轮胎,这将填补国内巨型工程子午线轮胎的空白,代替进口产品,该项目计划2007年10月份投产,年产值约3.5亿元。樊文茹

贵轮节能项目投入运行

日前,贵州省经贸委和贵阳市经贸委分别为贵州轮胎股份有限公司2006年12月1日全部投入生产运行的2006年度节能项目《运用蒸汽蓄热器,优化蒸汽供热系统》补贴27万元,该项目共计获得补助54万元。

蒸汽是轮胎生产过程中主要的工艺介质,随着生产规模不断扩大,年耗原煤达16万t,原煤成

本达3500万元。在轮胎生产过程中,硫化主要使用的蒸汽设备硫化罐、硫化机等需要频繁地开、停蒸汽,使蒸汽系统压力频繁波动,造成管网的压力极不稳定,影响正常生产,增加废品率。为优化蒸汽供热系统,稳定蒸汽压力,保证硫化工艺的稳定性,2006年该公司总投资356万元,实施资源节约综合利用技术,对供热系统进行蓄热节能改造,安装两组正气蓄热器,接入蒸汽供热系统。

一期工程已于2006年5月份完成,二期于2006年12月1日投入运行,节能效果明显。

该项目的实施,有效地调解了生产用热峰谷,供汽压力稳定在0.9MPa,稳定了硫化工艺,满足工艺要求,减少因温度波动造成的质量影响。

据统计,锅炉稳定运行后,平均提高热效率5%,按全年用煤16万t,燃料费3280万元,每年可节约用煤0.8万t,节约燃料成本费用164万元。该项目已被列为贵州省和贵阳市的推广示范项目。钟明贵

三角被评为首届 山东省和谐劳动关系优秀企业

在山东省企业联合会、山东省企业家协会举办的和谐劳动关系优秀企业评选结果中,三角集团被评为首届山东省和谐劳动关系优秀企业。

创建劳动关系和谐企业是新形势下企业发展的迫切需要。人是企业最大的资源和财富,经营企业必须首先要“经营好人”,只有建立和谐的劳动关系,把人的工作做细、做深、做透,形成“共创和谐企业,共谋企业发展,共享发展成果”的氛围,才能把职工中无穷的智慧和创造力激发出来,才能够找到促进企业发展和增进职工利益的结合点,实现企业和职工利益发展的共赢。为此,该公司按照市总工会的要求,成立了创建领导小组,印发了劳动关系和谐的八条标准,制定了创建的具体工作意见,落实了争创劳动关系和谐企业的目标措施,使创建活动开展得有声有色,取得了较好的成效。

开展创建劳动关系和谐企业活动的核心是建立互利共赢、和谐稳定的新型劳动关系,坚持以发展促进和谐,以创新推动和谐,以公正求和谐,以

稳定保证和谐,以优秀的企业文化孕育和谐,最终实现经济效益、社会责任、环境质量和为人类进步服务方面的成功与统一。为此该公司从正确处理企业发展与和谐的关系,进一步完善分配制度,发动员工为企业发展建功立业,把维权工作落到实处,为员工办好事实事,搞好职工培训,进一步加强民主管理等工作入手,使公司的创建工作深入扎实,进一步增强了企业的凝聚力和职工的向心力。职工切实感受到了“只有公司的发展才是自身利益最好的保证”,形成一股“不断赶超,永不满足”的干事氛围,特别是在基层一线,更多的员工主动积极地参与到合理化建议活动中,为公司的发展出谋划策和解决实际问题。 杨逢志

黄海换发质量手册和程序文件

日前,黄海橡胶股份有限公司为迎接第三方认证机构的年度监督审核,对质量手册和程序文件进行了必要的修订,现已进入内部审核阶段。

随着公司改革步伐的加快,黄海橡胶内的组织机构发生了较大变化。该公司于 2006年 10月在组织机构调整基本平稳的状态下,开始着手换发质量手册这项工作,重点对质量手册和程序文件中部门职责进行了修订。

该公司于 2005年通过了 ISO/TS6949质量体系认证,获得此证书才有资格为国际上的大型汽车厂家配套,如:福特、通用、雪铁龙、标志、克莱斯勒、大众、日产汽车等。此证书有效期为三年。获得此证书的企业每年年底都要接受第三方认证机构的年度监督审核,而质量手册和程序文件就是审核的重点内容。目前,此项修订工作已经完成,现正在进行公司内部审核,再经管理评审后,第三方认证机构将进行预审和正式审核。 吕晓梅

双星 6项科技成果通过专家鉴定

日前,双星集团科技成果鉴定会在双星轮胎总公司召开。青岛市经贸委、青岛市科技局联合主持了此次会议。来自青岛科技大学、哈尔滨工业大学等单位的 9位资深专家,对双星集团 2006~2007年度六项科研成果进行了技术鉴定。

参加此次新产品、新技术鉴定的成果有:双星轮胎总公司的《高性能系列矿山专用载重子午线轮胎的研发》、《轮胎变温变压硫化新工艺的研发》;机械总公司的《QDK50弹壳抛丸清理机》、《ILY-C1220 液压式双模定型硫化机》;双星胶粘剂厂的《水性合布胶技术的研发》和双星集团技术开发质量部的《专业运动鞋符合性、舒适性测试系统的研发》。

会上,专家通过仔细阅读鉴定报告,认真听取各单位相关课题组人员的工作报告和现场答疑,对 6项新成果、新技术进行了严格的审查。经过充分讨论,专家组一致同意该 6个项目全部通过市经贸委和市科委技术鉴定。其中,《高性能系列矿山专用载重子午线轮胎的研发》等 4个项目达到了国际先进水平,《轮胎变温变压硫化新工艺的研发》等 2个项目达到了国内领先水平。

王开良 李桂华

库珀发展态势良好

库珀轮胎橡胶有限公司为了扭转连续 6个季度的亏损,进行轮胎产品结构的整合和精简轮胎生产厂,让轮胎生产厂能够轻装上阵。该公司将取消一个牌子的轮胎生产,削减一些低端、低附加值轮胎的生产和销售业务。

库珀准备取消 120个规格品种和 1200个轮胎存放仓库,这意味着在产品规格品种上减少 14%,在库存规格上减少 21%。这些削减将于 2007年 1月、4月和 7月进行。

为了能够进一步整合轮胎的产品线,将所有高性能轮胎产品统一牌为库珀 Zeon品牌,当然一部分高性能轮胎也会贴上其它不同的品牌,如 Mastercraft

虽然库珀公司正在因为财务金融上的问题而挣扎,但对其发展还是持乐观态度的,这主要来自于在中国的投资将产生预期的回报。

库珀建大有限责任公司是 2003年库珀与台湾建大橡胶工业有限公司共同投资组建的第一家生产厂。该厂于 2007年 1月投产,全年产量有望达到 100万条。达产后,每年生产 600~700万条轮胎。库珀建大工厂的二期投资正在审批中,二