

坏了两辆商品车。

为此,在新轿运车采购时,要关注挡泥板的结构,对挡泥板的材料、安装方式、尺寸等方面提出加固的要求,对于已经采购的轿运车要求供应商对挡泥板分批进行改造。

为了增加强度并减轻重量,新结构的轿运车挡泥板采用了玻璃钢材料,且为了方便装卸商品车,在挡泥板和车辆连接处采取了插销式的铰链结构。这种可拆卸的结构既给驾驶员带来了方便,同时也造成隐患,驾驶员会由于粗心或图方便,遗漏插销的安装。这样,结实的挡泥板防护形同虚设,因此,车辆结构的改善必须同驾驶习惯的改进相结合,要使驾驶员养成检查车辆的习惯。由于在运输过程中需要检查的项目有很多,可将检查的项目编制成册,内容主要包括:保持正确的轮胎气压、及时的更换或翻新轮胎、选择正确的道路、更换轮胎位置等,供驾驶员检查时参考。

另外,从轿运车运动分析中知道,轿运车的转向半径越小,对轮胎的磨损越严重,因此驾驶员在驾驶轿运车时还要尽量避免轿运车进行小半径转弯,以避免轮胎的局部磨损。

参考文献:略

我国规模最大的万吨级 高活性聚异丁烯装置建成投产

我国目前规模最大的万吨级高活性聚异丁烯生产装置,日前在吉化集团公司精细化学品厂建成投产,这标志着国内高活性聚异丁烯系列产品长期依赖进口的局面即将结束。

这种高活性聚异丁烯系列产品 2004年 7月获准列入国家重点新产品项目计划后,该厂为尽快使优质产品占领市场,精心组织科技人员全力攻关,通过调整催化剂配方、工艺调优和技术改进,有效降低了生产成本,提高了装置的生产能力。同时开发成功了 JHY-1000、JHY-1300、JHY-2300等牌号的系列产品,投放市场后,深受用户好评。

这个厂原有的年产 4500 高活性聚异丁烯生产装置是国内首套,是中国石油集团公司组织实

施“十五”科技规划取得的重大科研开发成果,填补了国内空白,并拥有自主知识产权和专利技术。这种高活性聚异丁烯系列产品具有无毒、无味、无色透明等特点,可广泛应用于油品添加剂、高档润滑油等领域。目前,该产品的市场需求量日趋增加,市场前景十分广阔。集团公司在“十一五”开局之年,把万吨级聚异丁烯装置建设列为首批扩产改造项目,在百天之内建成一套投资 5000 万元的万吨级生产装置,这在吉化建设史上是一个奇迹。

目前,已经投产的万吨级高活性聚异丁烯生产装置运行正常,已经生产出合格产品。

张晓君 侯静波

国产 2 1×10米双层平板硫化机组 首次打入美国市场

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新研制开发的 2 1×10^m双层平板硫化机在顺利通过认证机构的工厂现场 UI标准安全验证和美国公司的严格验收合格后,不日将运往美国本土。该公司成为国内唯一一家平板硫化机销往美国的企业。

这台大型平板硫化机具有中、下双层液压自动顶垫铁装置,并能快速同步上升下降,速度达每秒 20^{mm}。

李中宏

蓝星集团收购法国罗地亚公司 有机硅及硫化物业务

今年 10月 26日,中国蓝星集团收购法国罗地亚公司有机硅及硫化物业务项目签字仪式在北京举行。

购并后,蓝星公司有机硅单体生产能力将达到 42万 t,从世界第六跻身为世界第三。排在道康宁公司和瓦克公司后面。蓝星将进一步壮大在国内的有机硅生产规模,完善产业布局。而罗地亚的有机硅深加工技术、全球营销网络、强大的研发能力和优秀的管理团队将提高蓝星公司的技术水平和竞争优势。此举标志着我国自 1996年万吨级有机硅投产成功后,通过 10年的发展,已跻

身世界有机硅强国行列。

法国罗地亚 (Rhodia) 集团是世界著名的特殊化学品公司, 2005 年有机硅销售收入为 4.17 亿欧元, 雇员 1200 人, 旗下两家工厂分别位于 ST Fons 和鲁西荣, 蓝星接管后, 将保证罗地亚原有员工的利益。有机硅业务作为罗地亚集团重要业务之一, 经过 50 多年的开发和提高, 形成了世界领先的有机硅上下游一体化技术, 具有非常强的市场竞争力。2005 年罗地亚公司有机硅单体年生产能力 22 万吨, 规模在全球排名第五, 拥有 6% 的全球有机硅产品市场份额, 其生产技术在国际上处于领先地位, 拥有 3000 多个产品、500 项专利。

梁金兰

拜耳材料科技将收购 台湾优得股份有限公司

2006 年 10 月 23 日, 以德国为基地的拜耳材料科技宣布将收购亚太地区最大的热塑性聚氨酯 (TPU) 生产商台湾优得股份有限公司, 以进一步巩固公司的领先地位, 使公司成为全球最大的 TPU 树脂及薄膜供应商和解决方案提供商。此次交易尚待监管部门的批准, 拟于 2007 年第一季度完成。双方并同意不公开收购的价格及其它具体细节。

拜耳材料科技隶属于拜耳集团。2005 年, 拜耳材料科技总销售额达到 107 亿欧元, 为全球最大的聚合物生产商之一, 主要业务领域为生产高科技聚合物材料以及为日常生活中众多领域的产品开发创新解决方案, 客户主要来自汽车、电子/电气、建筑以及运动休闲等多个行业。拜耳材料科技在全球拥有 40 个生产基地, 约有 18800 位员工。2005 年, 拜耳材料科技热塑性聚氨酯业务的总销售额则为 1.92 亿欧元, 聘用约 450 位员工。

台湾优得股份有限公司是亚太地区最大的热塑性聚氨酯 (TPU) 弹性体生产商, 商品名为 Utechllan。公司成立于 1992 年 5 月, 现于台湾台中及广东深圳各设有一家工厂。Utechllan 牌 TPU 于亚太地区被广泛应用于鞋类、运动及休闲业。台湾优得股份有限公司约有员工 180 人, 2005 年总销售额约 5500 万美元。

拜耳材料科技拥有全球顶尖的专家技术、庞大的国际客户及地理网络和出色的创新能力, 而台湾优得是亚洲领先的热塑树脂供应商, 拥有强大的本土资源、紧密的客户关系及丰富的行业知识。与台湾优得股份有限公司建立战略合作伙伴关系将增强拜耳材料科技亚太地区的市场地位, 并极大地扩展并巩固该公司在中国台湾、中国大陆以及南东盟国家等地区的市场, 拜耳材料科技将跃身成为亚太地区 TPU 树脂的领先供应商。

王丽华

燕山石化丁基橡胶 技改扩建工程启动

燕山石化年产 4.5 万吨普通丁基橡胶生产装置的改扩建工程启动, 并将首次实现聚合釜国产化的目标。随着扩建项目的逐步实施, 预计到 2010 年底, 燕山石化丁基橡胶生产能力将达到 13.5 万吨, 其中普通丁基橡胶 4.5 万吨, 卤化丁基橡胶 9 万吨。

据介绍, 燕山石化买断意大利 PI 公司丁基橡胶工艺技术使用权和转让权的合同已经生效, 再结合燕化自有工业生产技术, 目前燕山石化已完全拥有了丁基橡胶工业成套技术。加之该公司拥有丰富的异丁烯资源, 到“十一五”末期, 燕山石化丁基橡胶产能可以达到预期目标。

燕山石化丁基橡胶项目改扩建将分两期实施: 一期到 2007 年底, 将现有丁基橡胶装置扩能到年产 4.5 万吨, 以确保国内现有普通丁基橡胶市场的需求, 同时逐步实现年产 3 万吨卤化丁基橡胶的工业生产; 第二期到 2010 年底, 再新建年产 6 万吨卤化丁基橡胶的生产能力, 最终使燕山石化丁基橡胶和卤化丁基橡胶的年总生产能力达到 13.5 万吨。

丁基橡胶因具有优异的气密性、耐热老化等特点, 可广泛应用于轮胎内胎、气密层、硫化胶囊、减震材料、粘合剂、灌封材料、绝缘材料等领域。预计未来 10 年, 国内市场对丁基橡胶, 尤其是卤化丁基橡胶的需求量将不断增长, 市场潜力巨大, 前景广阔。

钱伯章