

质量评价之中,有部分轮胎被送往库珀的试验中心进行全方位的质量评价。到目前为止,半钢生产工艺明显提高,一些新的生产技术已应用于压延、裁断、挤出、成型、硫化等工序,实际效果很好。

半钢生产部对库珀专家的建议非常重视,每个项目都周密组织,安排专人负责,出现短时间无法解决的问题,经理就组织技术人员召开现场会制定解决措施,在改造胶帘布裁断工序刺辊的过程中,起初完全按照库珀专家的图纸加工,安装后效果不理想,经过现场反复测绘,最终调整了轴的直径,问题迎刃而解,库珀专家给予了充分肯定。其次,为确保库珀专家的试验项目顺利开展,半钢生产部对试验用的胶料、半成品、胎胚以及硫化后的轮胎都做了特殊的标识。一方面确保实验数据的准确性,另一方面引起员工的重视,感受库珀公司生产高品质轮胎的工艺水平。

据悉,完全采用库珀设计理念生产的试验轮胎已完成,各项性能正在测试中,不久之后将会推向市场。

董兆清

## 青岛橡胶企业“变法图存” 积极应对天然橡胶涨价

青岛市是国内重要的轮胎加工制造基地之一,拥有双星、黄海橡胶、国人等大型轮胎企业,橡胶加工业具有相当规模。

面对目前高高在上的原材料价格,如何有效降低生产成本,已成为橡胶加工制造企业的重要工作。据了解,青岛市两大轮胎厂家——双星和黄海橡胶、输送带生产企业——青岛橡六集团公司,均已采取措施化解原材料价格暴涨带来的成本压力。

胶价暴涨对双星集团的生产经营造成了较大影响,但通过调整产品结构、发动员工创新和内部挖潜降耗等手段,去年该公司销售情况仍然很火,尤其是出口轮胎可以说是供不应求。

据悉,黄海橡胶实施“精细化管理”,先后采取了全钢轮胎缩短硫化时间、扩大丁基再生胶用量等措施,并对产品进行轻量化设计;在三种规格的全钢轮胎胎体中采用新型钢丝帘线替代原钢丝帘线,每条轮胎节约成本 26.2 元。同时,该集团还

提出以全钢轮胎为重点,力推半钢轮胎,削减斜交轮胎的产品结构调整目标,将发展重点放在高附加值产品上。

由于橡胶、炭黑、粘合剂等原材料价格上涨,橡六集团公司今年预计采购成本将增加 1500 万元。因此,该公司把化解胶价上涨压力的重点放在市场需求大、技术含量和附加值高,安全、节能、环保的产品上。目前该公司已完成了耐灼烧金属网芯输送带、三元乙丙橡胶耐高温输送带、耐高温挡边输送带、耐高温提升带、耐高温钢丝绳芯输送带的研制开发,并在技术、工艺上达到发达国家同类产品的先进水平。其中,耐灼烧金属网芯输送带作为节能、节材型产品,能够使成本降低 40%。

张艾丽

## 双星轮胎联手一汽红塔

近日,双星轮胎总公司成功与中国一汽红塔公司签订了 2006 年轮胎配套合同,这也是今年双星轮胎在国内配套市场的一个大单。

一汽红塔云南汽车制造有限公司,是由中国一汽集团和云南红塔集团强强联合,于 1997 年组建的中国轻型汽车生产基地之一,制造工艺水平和自动化程度在国内轻型汽车行业中位居前列,能与一汽红塔合作,充分体现了双星轮胎的市场影响力和品牌美誉度。目前,双星轮胎给一汽红塔配套生产计划已经全面启动,第一批产品已经进入客户的装配线。

张艾丽

## 双星轮胎重新启动海地市场

海地是加勒比海地区的一个岛国,从 2001 年开始,双星轮胎就已经成功进入该国市场,在当地享有很高的品牌知名度。但从 2005 年 4 月份开始,由于海地政局不稳,双方暂时终止了合作。目前,海地政局已稍稳。今年 1 月份,双星轮胎出口业务人员积极和海地客户进行了联系,双方一拍即合,海地客户表示在条件允许的情况下,非常愿意与双星继续合作,重新下了订单,并立即支付了预付款。现在,第一批货物已经发出,客户第二批订单也已传到双星轮胎总公司。

张艾丽