

术在生物功能橡胶材料、电磁功能橡胶材料、导热功能橡胶材料、声学功能橡胶材料、光学功能橡胶材料、力学功能橡胶材料、高阻尼功能橡胶材料以及其他橡胶功能材料中的应用,使辐射加工技术作为橡胶材料高性能化、高功能化的一种重要手段而发挥更大的作用。

“玲珑”自主创新又出新成果

近日,受山东省科技厅的委托,烟台市科技局主持了由山东玲珑橡胶有限公司研制的具有自主知识产权的“295/60R22.5 规格低断面无内胎载重子午线轮胎的研究开发、低断面微型强载子午线轮胎 195/55R10C 的研究和 245/35ZR20 95Y L688 高性能轿车子午线轮胎设计开发”的成果鉴定会。

经鉴定委员会认为,山东玲珑橡胶有限公司生产设备及检测仪器手段齐全,生产布局合理,工艺先进可靠,质量控制体系有效。提供的技术资料完整、数据真实可靠,符合技术鉴定要求。具有自主知识产权的“295/60R22.5 规格低断面无内胎载重子午线轮胎的研究开发、低断面微型强载子午线轮胎 195/55R10C 的研究、245/35ZR20 95Y L688 高性能轿车子午线轮胎设计开发”的成果通过省级鉴定,标志着山东玲珑子午线轮胎的生产技术和应用达到了较高的水平,并且进入了技术创新的新阶段。

295/60R22.5 规格无内胎载重子午线轮胎由该公司自主设计开发,拥有自主知识产权,各项性能指标经检测都达到了 ETRTO-2004 标准要求,通过了 ECE 认证,达到或高出客户要求,并且通过了国家橡胶轮胎质量监督检测中心的检测。

295/60R22.5 规格轮胎建立了基于设计参数的轮胎力学特性模型,对轮胎的内部应力分布、温度场分布特性进行了充分的预测研究,同时对轮胎的稳态滚动力学特性进行了定向分析研究,进行了轮胎产品设计参数与力学模型关键参数的对应关系研究,提出了 60 系列全钢载重子午线轮胎的设计方法,为该系列轮胎的研发提供了成功的经验和方法。

195/55R10C 低断面微型强载子午线轮胎各

项性能指标经检测都达到了 ETRTO-2004 标准要求,通过了 ECE 认证,并达到或高出客户要求,轮胎具有较好的使用性能,通过了国家橡胶轮胎质量监督检测中心的检测。

该特性化轮胎的研制成功,其科技创新点表现在制作低断面微型强载子午线轮胎的技术新突破,其“生产低断面微型强载子午线轮胎的制造方法”、“制造反包胶囊的方法”均获国家发明专利受理。

245/35ZR20 95Y 高性能轿车子午线轮胎,经过设计、评审、试制、中试、批量试产和投产完整的开发阶段,应用了多项新材料和新工艺,采用先进检测手段,产品生产质量稳定,表明本产品设计开发合理。

该产品速度级别达到了 Y 级,产品经检测符合国家标准,通过了欧洲 ECE 认证和美国 UTQG 测试,开展了轿车轮胎的室内噪声测试、分析和优化,经测试轮胎噪声达到了世界名牌产品水平。

该产品花纹为流线性大块花纹、大角度花纹沟剖面、强有力的肩部支撑,花纹设计取得了中国、美国和澳大利亚专利,具有完全自主知识产权。

该公司开发的产品全部出口到欧美国家,受到客户的欢迎,产品利润率高,是高技术含量、高附加值的产品,具有显著的经济效益和社会效益。

王洪涛

Lord 公司的金属耐腐蚀加工技术

为防止金属部件的腐蚀, Lord 公司推出金属部件的表面处理及表面覆胶技术,这项技术被称为 MetalJacket 系统。并且公司开发了几个关键的加工工艺,不断改进 MetalJacket 系统,明显的降低成本和节省生产空间。

1 工艺介绍

利用自动化控制对部件进行处理,并且使用一个感应加热系统对金属表面清洁、干燥和硫化,使生产过程成为一体化的自动控制过程。这项技术在保证原有生产速度的同时,增加了简单的 MetalJacket 系统。由于只增加较小的资