

相关行业

桂林橡胶机产大型硫化机 发往日本普利司通

近日,桂林橡胶机械厂研制成功的117英寸子午线工程轮胎硫化机通过验收,并发往日本普利司通公司。普利司通公司对该设备表示满意,同时又追加数十台订单。这是中国目前为止生产的最大规格的硫化机,也是我国目前出口的最大一批工程轮胎硫化机。

该规格硫化机在我国是首次生产,总重100多t,曲柄齿轮直径达3m,为我国生产硫化机之最,吊装、加工都有较大困难。为此,桂林橡胶机对所有加工装配车间的大门、焖火窑及部分机床等专门改造,并设计了专门的工装。该机主机结构采用曲柄齿轮驱动垂直平移式,上下模具对中性及重复精度好。活络模装在底座上,模具受力好,维护方便。加热系统由传统的蒸锅式改为热板式,加热均匀,节约能源。装胎机构采用直线导轨式,运行平稳,抓放胎准确。配备专门的清模装置,上模清洗方便安全,这在我国硫化机是首次采用。

该机型填补国内空白,主要技术参数达到国际先进水平,具体数据为:最大合模力:1100t;轮胎尺寸:24"~25";生胎外径:1150~1905mm;生胎高度:642~1250mm;垂直开模高度:700~1250mm;热板外径:3000mm。 陈维芳

莱茵化学在青岛投入使用 预分散橡胶化学品母胶粒新生产线

2006年3月22日,莱茵化学(青岛)有限公司预分散橡胶化学品母胶粒(莱茵能)新生产线正式开工生产,这意味着该公司的预分散橡胶化学品母胶粒的年生产能力将成倍增长。据悉该生产线由莱茵化学莱茵有限公司(莱茵青岛位于德国

曼海姆市的母公司)投资280万欧元兴建。

“不断增长的市场需求使我们必须采取这项措施。中国及其它亚洲国家的客户对产品质量的要求越来越高,对添加剂和终端用户产品的质量都是如此。此外,经济效益和环境保护也愈来愈成为生产所关注。这正是我们的莱茵能服务理念所要达到的目标。”莱茵化学莱茵有限公司总裁包科鑫博士说。

莱茵化学已经在全球莱茵能服务理念方面取得可喜的成就。活性组分大多数是以80%的比例加入到多方兼容的载体系统中,因此莱茵能产品可以以一种无尘的方式,很容易地按比例加入到胶料中,而且几乎适用于所有橡胶。这种含有活性组分的无尘载体可以保护操作人员和环境免受危险橡胶化学品的侵害,从而为健康和环保做出重要贡献。由于使用粉末制品而经常给使用者带来分散不均的麻烦,可因使用莱茵能产品而避免。

成就高品质莱茵能产品的另一个因素是其消除大颗粒的过滤工艺,这是目前在莱茵化学全球各个生产基地共同遵循的标准工艺。莱茵能混合物在造粒之前要再经过一次精细过滤,这种复杂的工艺可以将最细小的残渣从混合物中过滤出来。

新生产线从建设、安装到成功试车仅一年时间。“新生产线配备了一流的生产技术。整个建设过程完全符合我们在生产安全方面的国际高标准。由于总部与分公司两个团队的通力合作,曼海姆总部的专业技术已经成功转嫁到我们的合资企业。”莱茵全球项目经理Amd Kuehnberger说。

莱茵化学(青岛)有限公司成立于1995年,是一家合资企业,莱茵化学持90%的股份,青岛红星化工集团有限责任公司持10%的股份。公司主要为橡胶行业生产预分散橡胶化学品母胶粒(莱茵能)、硫化活性剂,加工助剂和脱模剂。莱茵化学是德国朗盛集团属下的一家全资子公司,在欧洲、亚洲,北美洲和南美洲设有分公司和生产基地。 王红艳

▲日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司召开环境管理体系ISO14001和职业健康安全管理体系OHSAS18001一体化贯标动员大会,标志着该公司全面启动了这两个标准的认证工作。

李中宏