

总额约为 5700 万美元, 东海炭黑出资 80%, 住友商事出资 20%。一期工程将建两条生产线, 装置生产能力合计 4 万 t, 软质炭黑和硬质炭黑的产能各占一半。已于 2006 年 3 月建成投产。根据市场需求, 公司计划最终扩建到 10 万 t。

随着中国汽车工业的快速发展, 炭黑需求量以高于 15% 的速率增长。从 2001 年起, 中国的炭黑市场规模已经超过日本, 成为世界第二大炭黑消费国。由于炭黑的物流成本和分销费用较高, 在用户附近建立生产基地成本将大大降低, 再加上中国的炭黑原料也比较容易获得。因此, 日本东海炭公司认为, 在中国建立生产基地完全能满足在其海外建厂的要求。

东海炭素天津公司的目标客户主要是日本和

欧美的轮胎生产商, 以及日本的汽车用橡胶配件制造商, 为他们提供高质量的炭黑。这与东海炭黑公司在日本的客户群结构是完全一样的。此外, 天津工厂也准备生产非橡胶用炭黑, 诸如油墨用炭黑等品种, 这要根据当地的市场需求情况而定。

5 印度赛卡公司

总投资额为 210 万美元的中印合资年产 5000t 乙炔炭黑项目, 近日在内蒙古鄂尔多斯市签约。据悉, 这家合资企业名为“赛卡(中国)金亿碳素制品有限责任公司”, 它是由印度赛卡碳素制品公司与鄂尔多斯亚鑫化工有限公司共同出资设立的。印度方面投资 135.2 万美元, 占总投资额的 65%。而该项目的其他细节没有透露。

黄海橡胶专利项目 获国家知识产权局授权

日前, 由黄海橡胶集团工程技术人员独立设计的“轮胎硫化热水循环装置”专利获得国家知识产权局授权。

此项专利是该公司工程技术人员在对动力系统长期观察研究的基础上, 发现循环回水的富余能力能够满足充压水的工艺要求而自行设计的。改造中, 技术人员用现有的管路和控制装置将循环回水进行压力调节控制后, 引入充压管路用作充压水, 从而不但保证循环水压力的稳定和充压水的工艺要求, 同时, 在改造实施后, 节能效果显著: 日节电达 2160kWh, 每年可降低综合成本 38 万余元。据介绍, 该专利项目还有较大的市场推广价值, 若能有效推广, 每年可为社会创效益 1000 万元、为企业创收 200 万元以上。吕晓梅

吉化丁苯橡胶 1502 新技术通过验收

由吉林石化公司研究院与有机合成厂共同协作开发的一项具有自主知识产权的科研新成果——高转化率丁苯橡胶 1502 新技术, 最近正式通过专家验收。

该项成果通过调整工艺配方, 将丁苯橡胶聚合转化率由原有的 62% 提高到 70%, 达到了国内

先进水平。专家认为, 该技术有效地控制了胶乳稳定性和体系粘度, 小试产品各项指标达到了国家标准, 易于实现产业化。现已制定出产业化实施方案, 并通过公司技术发展处组织的专家论证, 具备了产业化条件。

该项新技术应用于年产 5 万 t 的丁苯橡胶新生产线, 可提高装置生产能力, 降低单体的回收能耗, 减少废水处理量。实现工业化后, 不仅可提高丁苯橡胶的产量, 还将极大地增强市场占有率和产品竞争能力。

姚 琳

变频自动恒压节能供水系统问世

双星轮胎总公司斜交胎一厂针对动力站供水压力不稳及两台超级“电耗子”展开攻关, 取得可喜硕果。通过改造, 实现了变频自动恒压节能供水, 年可节约电费近 20 万元。以前, 该厂成型车间动力站水泵房两台水泵同时运行供水, 不但供水压力和供水量无法设定, 而且造成了水和电力的巨大浪费。2006 年以前该动力站水泵房平均每天耗电 1200kWh。现通过该厂设备管理人员的精心研究攻关, 加装变频控制系统, 真正实现了任意设定供水压力, 自动恒压供水, 提高了供水的灵活性和供水质量, 达到了节能降耗的目的。

该项目投入运行以来, 通过实际运行, 平均每天耗电 400kWh, 同比每天平均可节约用电 800kWh 左右。

刘长仁 刘相恩