

## 固特异提高管带生产能力

## 海外消息

## 米其林扩大北美工程轮胎产能

米其林北美公司投资 850 万美元, 扩大它在美国莱克星顿(Lexington)的工程机械轮胎厂的产能, 至少要添置 8 台硫化机。

这家高度自动化的轮胎工厂始建于 1997 年, 主要生产重型推土机用轮胎, 采用两段成型工艺, 拥有 16 台二段自动成型机, 轮胎尺寸高达 63 英寸, 目前现有的 16 台硫化机已经是满负荷运转。添置的这 8 台硫化机预计可在 2007 年初投入运行, 会使该厂的产能提高 50%。 布莱克

## 住友在中国的产能将增加四倍

日本住友橡胶工业公司近日宣布, 计划在 2008 年底前, 把它在中国的轮胎产能扩大 4 倍, 达到月产 6000t, 以满足中国市场对其产品的大量需求。

该公司称今后 3 年将投资 850 ~ 1300 万美元, 把它在江苏轮胎工厂的乘用车轮胎和轻卡轮胎生产装备升级。另外, 住友决定在 2006 年 6 月在该工厂开始生产商用车轮胎。 布莱克

## 陶氏化学改造升级 TPU 开发装置

美国陶氏化学公司将其两套热塑性聚氨酯(TPU)开发装置进行了技术改造和升级。为了更快和更广地开发 TPU 产品, 该公司对德克萨斯州弗里波特(Freepoort)的一套小型开发装置进行了改造; 另外, 还在德克萨斯州的拉波特(La Porte)新建了一条工业化生产规模的开发装置。

该公司表示, 这套新的小型的开发装置和以前的系统相比, 生产能力稍大, 而适应性更强; 可用来开发并验证新技术。 郭 易

最近, 固特异工程产品部再次加大投入, 提高胶管、胶带生产能力。实施项目包括: 修整并重开其位于安大略 Bowmanville 的工厂, 同时招聘更多的员工; 在面积为 40 万平方英尺的俄亥俄州 Marysville 运输带厂内添置平板硫化机, 并且招聘新工人, 完成日益增多的订货量; 进一步提高产品及工艺质量; 推出新品牌, 调整现有产品结构。

上述行动是固特异作为全球制造商在最近几个月内所采取的若干个措施之一, 也是最近两年来第二次扩大胶管、胶带的生产能力。自 2003 年以来, Marysville 运输带厂的职工队伍已扩大了 35%。

新增硫化机后不但提高了 Marysville 运输带厂的生产能力, 而且释放了其他硫化设备的生产能力。其他硫化设备包括用来硫化 Goodyear Flexsteel 品牌钢丝补强外覆胶运输带的硫化机。最终结果是为客户缩短了从订货到提货的时间。

新买的硫化机可以硫化 102 英寸宽的纤维补强外覆胶运输带。与工厂在用的其他硫化机相比, 新买设备增加了先进的自动化功能, 有助于提高产品质量和生产量。新设备硫化的第一条运输带是 Goodyear Pylon Plus 品牌运输带, 这是一种优质的纤维补强外覆胶运输带, 专供铜矿使用。

固特异工程产品部生产并销售工业用、军用、民用的橡胶制品, 是一家原装设备配套商。该部门自 2005 年 3 月份开始调整运输带产品结构, 当时在已有 Pylon Plus 和 Spartan 品牌的基础上, 增加了 Pylon 品牌。现在该部门计划削减 Spartan 系列产品, 用另一个被称为 Raider 的经济品牌来代替它。

Pylon Plus 品牌运输带于 1995 年进入市场, 这种产品具有优良的抗刺扎、耐撕裂、耐冲击性能, 适用于矿山、运输以及超载环境, 专供二级压碎机、洗选厂使用。2001 年又增加了 Spartan 品牌, 这是专门为在低滥用环境使用而设计的。它是一种实心带, 但是不太适应有沟槽的地方。

目前的情况是已经无法靠 Spartan 在市场上竞争取胜。主要原因是相对于竞争对手的价格, Spartan 品牌产品的质量过高, 所以需要降低性能, 同时降低价格。新品牌 Raider 是一个比较经济的品牌, 以固特异的名义并由固特异做产品担