

充气定型,胎侧反包一次完成,反包均匀紧密,避免材料因硬度变化而造成拉伸量不同。充气采用高、低压不同压力,每平方米最高可达 2.5kg,保证生产效率更快捷。

5 操作控制

1. 电气控制采用西门子系列自动控制系统,保证设备运行平稳、可靠。

2. 参数控制分为“共用参数”和“个别参数”。共用参数不修改;个别参数可存储在触摸屏内,使用时可直接调用、修改,避免参数管理混乱。

设备周围安有多个手动操作按钮,使操作更便捷;设备周围装有多组安全光电开关及安全拉绳开关,前面操作台配有三块安全地毯开关,保证设备更安全,适应人性化操作。本机独有的自动压合材料接头等工艺结构,大大降低劳动强度,提高生产效率,提高产品质量,每班(3人)产量120条以上。整机更换规格与调整更方便、快捷,一般在0.5~2h即可完成。

吉林石化丙烯酸胶乳制备方法 获国家专利

由吉林石化公司研究院开发成功的大粒径丁苯胶乳合成技术之一“有附聚作用的丙烯酸胶乳的制备方法”,日前获得国家发明专利(专利号:ZL 01144337.5)。

目前国内主要生产厂家的丁苯胶乳装置通常采用高温乳液聚合法,由于其所制得的聚合物粒径小,应用范围受到一定的限制。而大粒径丁苯胶乳属于高功能合成胶乳,其粒径大,即使在高固含量下仍会保持流动状态,被广泛应用于造纸、地毯、发泡橡胶及ABS等的生产中。目前,我国大粒径丁苯胶乳产品多从国外进口。

该项发明专利与现有技术相比具有明显的优点,可在温度不超过80℃的常压下进行,工艺过程简单、稳定,对设备没有特殊的要求,原料易得、生产成本低。该技术聚合配方合理,所制备的丙烯酸胶乳的粒径为70~90nm,固含量为30%~45%,单体转化率高,不需要进行后处理,可有效

增大丁苯胶乳的粒径,使其粒径达到140~870nm。采用该项发明技术研制的大粒径丁苯胶乳产品的主要性能指标达到国外先进水平。经生产厂家对其进行的初步应用试验表明,该产品可替代进口。

张晓君 孟繁辉

吉林石化高转化率 丁苯橡胶 1502 新技术通过验收

由吉林石化公司研究院与有机合成厂共同协作开发的一项具有自主知识产权的科研新成果——高转化率丁苯橡胶1502新技术,日前正式通过专家验收。

该项成果通过调整工艺配方,将丁苯橡胶聚合转化率由原来的62%提高到70%,达到了国内先进水平。专家认为,该技术有效地控制了胶乳稳定性和体系粘度,小试产品各项指标达到了国家标准,易于实现产业化。现已制定出产业化实施方案,并通过公司技术发展处组织的专家论证,具备了产业化条件。

该项新技术应用于年产5万t丁苯橡胶新生产线,可提高装置生产能力、降低单体的回收能耗,减少废水处理量。实现工业化后,不仅可提高丁苯橡胶的产量,还将极大地增强市场占有率和产品竞争能力。

张晓君 孟繁辉

▲北橡院向国家科技部申报的2005年中小企业技术创新基金项目“橡胶助剂材料测试评价平台”近日获得国家科技部的批准,准予立项,并拨发资助资金75万元。根据该项目的规定,地方政府,即北京市政府还将给予本项目科技部拨付金额50%的匹配资金,共获资助112.5万元,项目执行期为2年。

文茹

▲在2005年中外商标博览会上,三角集团董事长丁玉华成功入选“2005中国企业商标人物50人”,成为山东省入选的两名企业家之一,其事迹在“2005中国企业商标50人”展区作专门展出。

于光国

▲日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司被中国质量万里行(湖南)工作指导委员会评为2005年度“产品质量、服务质量”双满意单位。

李四海