

进外贸人才,提高工作效率,加强业绩考核,调动外贸人员积极性,并充分利用广交会、互联网等形式,广泛与外商联系,扩大出口量。先后开发了 9.00、10.00、11.00 三个规格、5 个品种,设计了多种花纹,满足了国外客户的需求,并受到了他们的青睐。目前产品主要出口苏丹、智利、泰国、巴基斯坦等国家。预计年底可圆满完成出口创汇 600 万美元的目标。

王旭涛

安徽中鼎公司走国际化道路

进入 21 世纪,国际汽车制造业网络化采购广泛兴起,全球经济一体化、市场加速国际化的趋势日益显现。在我国,从加入国际贸易组织(WTO)后,国民经济正全面、快速、持续发展,由此带动了汽车工业的迅猛发展,吸引了一大批世界级汽车及零部件行业巨头纷纷抢滩中国市场。

宁国中鼎密封件有限公司认为,公司正面临着前所未有的机遇和挑战。为抢抓这一发展机遇,适应全球经济一体化的新形势,公司决定以汽车零部件为核心主业,采取两手抓,一手抓对内夯实管理基础,加大技术改造力度,加速产品结构的优化调整,继续稳定和拓展国内市场;一手抓对外加快国际化进程,瞄准国际市场,积极推进国际战略合作。

从 2002 年开始,公司全面启动了总投资额为 10 亿元的“中鼎汽车零部件基地建设”项目,该项目建设得到省和国家发改委的认定和支持,集中财力、物力和人力,加速技术升级和产能扩张。为了引进国际先进技术和管理经验,做好与国际接轨的准备,于 2003 年在北美设立中鼎美国公司;紧接着投资 2 亿元先后收购韩国泰克公司 33.3%的股权,合资组建中鼎泰克密封件有限公司,专业生产汽车制动系统橡胶密封件;收购韩国金亚公司 20%股权,合资组建中鼎金亚转向管有限公司,专业生产汽车动力转向高压油管,并为此项目新建 3400m² 钢结构厂房,引进了国外先进的设备和测试设备、仪器,于 2004 年建成投产。在收购股权合资建厂取得成功的基础上,凭借公司多年来与外商、外企合作交往中积累的经验,以及公司已投产汽车减震橡胶制品的生产经验,公司

又果断决策,与世界最大的汽车零部件供应商——德国采埃孚公司(译音)合资生产汽车金属橡胶减震制品,分别在上海和宁国两地建设生产基地,实现规模化、专业化生产,预计在今年内建成投产。

中鼎公司积极顺应国际化发展的潮流,勇于参与国际市场竞争必将收获丰硕成果。在继续稳固、提升国内同行业主导地位的同时,致力于加快国际化进程,打造世界级最具竞争力企业,为实现 2010 年销售收入达到 20 亿元的宏伟目标,跨入世界同行业 50 强而努力拼搏。

郑宗良

锦湖轮胎将海外总部和研发中心设在天津

韩国锦湖集团近日宣布,它将在天津开发区投资 2000 万美元建立研发中心,中心拥有 300 位高级研发人员。这样一来,锦湖轮胎(天津)公司将成为集轮胎研究、开发、生产和销售为一体的锦湖海外生产基地的总部。

锦湖轮胎(天津)公司,一期工程投资 1.85 亿美元,建筑面积约 14 万 m²,年产子午线轮胎 525 万条,预计可在 2006 年 7 月投产。二期工程将增加 1.3 亿美元投资,最终产能将达到 1040 万条。

郭 颀

双星专业运动鞋率先开展环保材料检测和应用

日前,双星集团技术开发质量部在行业内率先制定了专业运动鞋有毒有害物质检测标准,并通过青岛市技术监督局备案,成为行业内第一家对鞋用材料进行环保性能检测的企业。

鞋用材料除橡胶外,大部分是纺织材料和皮革材料。纺织材料和皮革材料由于其在加工、整理过程中或多或少的含有甲醛、禁用偶氮、六价铬等有毒物质,这些物质如果超过一定量会对人体造成危害,因此欧盟各国对鞋用材料有毒有害物质提出了严格限定,并成为中国鞋类出口欧盟的技术贸易壁垒,而中国国家鞋类标准中并没有对

有毒有害物质做出规定。双星作为中国制鞋行业的排头兵,有责任、有义务开展环保材料的应用,因而在行业内率先制定了专业运动鞋有毒有害物质检测标准,对于通过检测的产品加挂符合毒性检测证明绿色标签,使环保材料应用成为双星专业运动产品新的经济增长点。根据标准的要求,技术开发质量部还建立了相应的检测实验室,对材料的甲醛含量、耐碱性汗液色牢度、耐酸性汗液色牢度、pH 值、异味、偶氮、六价铬等开展检测,保证材料的各项性能指标达到标准要求。王开良

首批出口韩国的葱油启运

近日,首批 2700t 葱油从天津港装船启运韩国。葱油主要用于生产炭黑。据说,之后每月还将有 5000 ~ 8000t 的葱油或煤焦油,将从天津港装船,出口韩国。这标志着天津港已成为我国煤化工系列产品的重要出口基地,为京、津、华北及山西等地区众多的焦化企业和冶金企业出口煤焦油等油品。天津港可实现煤化工产品年出口能力达 15 ~ 20 万 t。

郭隽奎

黄海橡胶生产跟着市场走

今年以来,黄海橡胶集团有限公司继续以市场为中心开展各项工作。今年 1 ~ 5 月,完成销售收入同比增长 9.50%,出口创汇同比增长 22.3%。

为加快市场新区域的开发,黄海橡胶技术人员通过对市场的掌握,使生产与市场达到了有效对接,各生产厂严格根据市场需求加快了产品结构调整力度,合理安排满足市场急需产品的生产。5 月份,仅半钢子午线轮胎生产规格就达 32 种,真正实现了生产跟着市场走。为确保生产的最大化,该公司通过加强设备的维护与保养,来提高设备的生产能力,确保生产的连续性,使生产效率不断创出新高。今年 1 ~ 5 月,轮胎外胎产量比上年同期提高 12.38%。在产品质量上,首先严把原材料进厂关,对原材料进行比质比价采购;其次严把工艺关,不让一个不合格半成品流入下工序,下工序对上工序的半成品进行严格检查把关,并建

立了严格的考核和追溯制度;最后严把产成品出厂关,决不让一条不合格轮胎流入市场。5 月份,半钢子午线轮胎 A 级品挑选率同比提高 0.67%,今年 1 ~ 5 月,半钢子午线轮胎平均质量同比提高 2.68%。

吕晓梅

山西金尧焦化公司 计划建 4 万吨炭黑装置

近日,山西临汾地区的金尧焦化公司年产 33 万 t 焦油加工项目一期工程投产。据介绍,山西金尧焦油加工项目一期工程年加工能力为 16.5 万 t。二期工程将在近期建设,包括每年 16.5 万 t 焦油加工、10 万 t 改质沥青、5 万 t 油品配制燃料油等项目。在未来 3 年内,该项目的三期工程将建成投产,其中包括年产能 4 万 t 高品质炭黑项目。

届时,金尧焦化公司将是继山西宏特焦化和山西焦化公司之后,又一家煤焦油加工公司直接生产炭黑的企业。

郭隽奎

双星混炼扫料自动化

最近,双星瀚海公司积极发动全员开展“比金点子,结金果子”创新竞赛活动,使创新项目不断涌现,其中创新改进“混炼自动扫料机”,结束了以往人工扫粉剂的历史,实现了混炼扫料自动化。

为成型配套的胶料半成品是由多种粉剂经过大车辊筒压合后,混炼成胶料,在以往的混炼过程中由于粉剂干燥,大车混筒“吃”粉剂时,混筒上的粉剂容易洒落在盘中。因设备大,干一个料需要操作工多次绕到车后清扫,影响生产时间,劳动强度大。双星集团通过将设备承包给职工管理后,职工们转变了观念,增强了创新思维意识,大伙都憋足了劲,在提高工作效率上出点子。在保全工的积极配合下,先出台了“自动扫料机”的图纸和制作方案,利用废旧材料,配备汽缸、毛刷等,经多次试验,最终使粉剂打扫实现了自动化。该革新项目投入生产后,深受职工欢迎,操作工再也不用绕到车后扫粉剂了,大大降低了劳动强度,工作效率提高 5%,消耗也降低了一个千分点。

张艾丽