

New 新品动态

山东玲珑 245 /35Z R20、225 /40Z R18 高性能轮胎通过新产品鉴定

2005 年 4 月 10 日, 由山东玲珑橡胶有限公司研制的具有自主知识产权的高性能子午线轮胎 245/35Z R20、225/40Z R18 通过专家鉴定。

经专家组评审认为: 山东玲珑橡胶有限公司提供的技术资料完整、数据准确可靠, 符合鉴定要求, 可以用于指导生产; 该产品生产设备、工装先进可靠, 检测手段完善, 能够满足批量生产的要求; 该产品依据欧洲 ETRTO-2002 标准设计, 产品性能符合国家标准 GB9743-1997 和欧洲标准 ECE R30 的要求; 该产品达到国内领先水平, 填补了省内空白。

该新产品是依据世界先进的 ETRTO 产品标准, 对材料分布进行了有限元力学分析, 对轮胎花纹设计采用了轮胎花纹噪声软件进行分析, 对轮胎的轮廓、花纹及带束层、胎体的力学性能借助于计算机进行分析评价、优化选择; 245/35Z R20 95Y L688、225/40Z R18 95Y L688 高性能轮胎主要是用于奥迪、宝马等高档轿车, 具有安全、节能、环保等优点; 该产品已在中国、美国、澳大利亚等国家申报了外观发明专利。

高性能轿车轮胎新产品通过省级鉴定, 标志着山东玲珑子午线轮胎生产技术的消化吸收和应用达到了较高的水平, 并且进入了技术创新的新阶段。

王洪涛

两个 70 系列低断面无内胎轮胎 在河南风神研制成功

为增强公司全钢载重子午线轮胎市场应变能力, 扩大欧美等海外市场份额。根据客户需求, 河南风神轮胎股份近期研制出了 255/70R22.5-

16PR HN230、HN236、HN305、HN328 和 275/70R22.5-18PR HN230、HN236、HN305、HN328 共 8 个品种的全钢载重子午线轮胎。

这 8 种产品, 属国际市场畅销的低断面无内胎轮胎。它们的试制成功, 扩大了该公司出口轮胎的花纹品种数量。增强了我公司抵御国内全钢载重子午线轮胎市场波动的能力。

255/70R22.5 和 275/70R22.5 两个规格属 70 系列低断面无内胎轮胎, 主要用于中型豪华客车和中型载重汽车。HN230 和 HN236 花纹为条型纵向花纹, 外观新颖大方, 中部 4 条纵向花纹沟, 肩部设计采用封肩形式, 具有良好的防不规则磨损性能, 适用于导向轮或拖车轮; HN305 和 HN328 块状花纹设计为较深的花纹沟, 花纹美观大方, 并且具有良好的自洁性能, 在碎石路面及泥泞路面上抓着力强大, 牵引力优越, 适用于驱动轮。

安登峰

锦湖公司推出 28 英寸概念轮胎

日前, 在美国拉斯维加斯, 在由美国特种装备协会 (Specialty Equipment Market Association) 举办的贸易展览会上, 韩国锦湖轮胎美国分公司推出其新款 28" 概念轮胎——Ecsta STX 325/35R28。该款轮胎计划装在像 Hummer H2 一样的大型轿车上。

杨 静

益阳橡机试制成功 半钢子午线轮胎二次法成型机

日前, 益阳橡胶塑料机械集团有限公司引进美国技术, 创新开发的半钢子午线轮胎二次法成型机试制成功。

该机采用先进的整体床身设计、高精度直线导轨及进口轴承支承机构, 使机器具有很高的运行精度, 能有效地保证轮胎的成型质量; 高档次的电器及气控系统, 确保机器性能稳定; 供料架设计则充分考虑了各贴合材料性能, 使其具有极少的拉伸变形和良好的对中性; 该机器各方面细节考虑周到, 充分体现了个性化设计的要求, 操作十分方便; 设备表面采用汽车喷漆工艺, 使得整机美观

大方,充分展示出现代化的工业设计理念。

国内一客户在观看了这台成型机的一段和二段机器的试车后,表示非常满意,认为该成型机,不但做工精细、外观漂亮,而且无噪声、结构紧凑、运行平稳。

李中宏

双星研制出“三钢圈”轮胎

近日,随着“三钢圈”轮胎从双星轮胎总公司斜交轮胎一厂双模硫化机上成功下线,标志着该公司成功完成了“三钢圈”轮胎新品的试制工作,双星轮胎家族里又添加了一个新成员。

针对目前车辆严重超载,尤其在山路、工矿地区,9.00-20 及其以上大规格轮胎“炸子口、三线”等问题反映突出的情况,自去年底,应客户要求,双星轮胎总公司要为其生产新型“三钢圈”轮胎。该品种的特点是胎胚有 6 个钢丝圈,4 个布筒,这在双星轮胎总公司乃至整个轮胎行业都是一个先例。没有任何相关资料可以参考借鉴,难度可想而知。

该系列产品胎圈部位采用结构设计,有效增加子口及三线部位的承载能力,在增加子口部位强度的同时,通过调整产品结构材料分布,使胎肩部位应力有效均匀向胎侧过渡,因此,“三钢圈”轮胎系列产品具有较高的超载能力和耐冲击性能,子口部位抗破坏性能明显增强,在严重超载的山区、矿区使用,轮胎“炸子口、三线”等问题会有显著的改善。

王开良 刘兴雅

煤层探水封孔器伸缩软管研制成功

日前,山东安泰橡胶有限责任公司针对进口综采设备配件“煤层探水封孔器”伸缩软管进行解剖分析后,经过上百次的理论计算和试验,采用世界上最先进的弹性体材料和独特的高伸缩性骨架材料,研制出性能优异的“煤层探水封孔器”伸缩软管。经兖州矿业集团和枣庄矿业集团的十几家煤矿试用后证明,完全可以替代进口同类产品,解决了普通煤层探水封孔器施工复杂、投入高、效果差的缺点,深受煤矿行业的欢迎。

该产品主要用于煤矿井下工作面综采前对煤

层的注水、注浆等工序的施工操作,对有效防止采煤过程中的煤尘污染和安全生产提供了保证。该产品有 3 个型号,10 余种规格,完全可以满足进口综采设备对“煤层探水封孔器”和钻机探水封孔器的要求。

“煤层探水封孔器”伸缩软管性能表

型 号	I 型	II 型	III 型
内径/mm	可调	可调	可调
外径/mm	45±0.5	45±0.5	45±0.5
外径膨胀至51mm时的压力/MPa	0.3	1.0	1.5
最大膨胀外径/mm	61	63	65
爆破压力/MPa	2.6	4.0	6.0

周 毅

耐热铰链芯输送带研制成功

近日,山东安泰橡胶有限责任公司研制成功耐热铰链芯输送带,有力地改善了高温输送物料时带体骨架层强力下降、使用寿命短现象。

耐热输送带主要用于水泥、钢铁等行业输送高温物料。普通耐热输送带的骨架层是棉帆布、涤棉帆布、高模量低收缩聚酯帆布。在温度较高的条件下,上述材料的强力会有所下降而影响使用寿命。本次研制的耐热铰链芯输送带的结构由上覆盖胶、玻璃纤维布隔热层、中胶层、铰链芯和下覆盖胶组成。上覆盖胶和下覆盖胶的厚度为 6mm。玻璃纤维布贴在上覆盖胶和中间胶之间。铰链纵向排列,单根拉伸强度 $\geq 13.2\text{kN}$,与中间胶粘合强度 $\geq 80\text{N}\cdot\text{mm}^{-1}$ 。覆盖胶热空气老化(150℃ $\times$ 168h)后,硬度变化 ± 20 ,拉伸强度变化 $\leq 40\%$,扯断伸长率变化 $\leq 55\%$,输送带整体纵向拉伸强度为 $1000\text{N}\cdot\text{mm}^{-1}$ 。

技术关键:(1)选用耐热性能好的三元乙丙橡胶,配方设计合理,覆盖胶中添加表面炭化剂使输送带表面及时炭化保护内层;(2)采用玻璃纤维布作为隔热层,使内层橡胶延长使用寿命;(3)铰链受热强力不变,胶料渗入其内部,提高了粘合力。

新研制的耐热铰链输送带比传统的织物芯输送带的性能大有改进,具有受热时骨架层强力不变、尺寸稳定性好、强力高、使用寿命长等特点,是理想的更新换代产品。

周 毅