

产品,满足了广大用户的需求,增强了公司的实力。

2004年原材料上涨,技术部在保证产品质量的前提下,首先优化了出口轮胎的骨架材料及配方设计。经过调整5~6月份共降低成本2037975元;通过调整出口载重轮胎及轻卡轮胎配方,9月份后共降低成本352958元;通过优化内销胎配方设计,5~6月份共降低成本1301867元。此外,在试验基础上,采用了新材料,用防老剂RE等量代替RD,应用于出口轮胎内层胶,农用、摩托胎帘布胶中,增塑剂A应用于混炼胶中,提高了混炼胶中炭黑的分散度。此外还采用了热裂解炭黑ECO及混合炭黑等原材料,通过这些措施,不但降低了成本,而且改善了胶料的性能。王旭涛

## 锦湖准备在我国 建第三家轮胎厂

锦湖轮胎公司已经完成了南京轮胎工厂的扩建工作,使其轮胎产能提高一倍以上,从原来的500万条增加到1200万条。到2007年,南京厂和新建的天津厂总的年产能力可达到1800万条。锦湖表示,鉴于中国轮胎市场需求的大幅增长,它正考虑在中国建设第三家工厂。目前,正在进行新厂的选址和评估等前期工作。郭沂

## 普利茅斯橡胶公司来华设厂

美国普利茅斯橡胶公司(Plymouth Rubber Co. Inc.)计划三年内关闭马萨诸塞州的胶带厂,将生产转移到中国。

去年12月份,普利茅斯橡胶公司投资的上海普利茅斯永乐带业公司[Plymouth Yongle Tape (Shanghai) Co. Ltd.]正式挂牌。待美国本土的胶带厂停产后,大部份产品将由该合资企业生产。

普利茅斯橡胶公司从事橡胶带类生产已有100多年历史,其中某些产品在全世界找不到第二个生产厂家。该公司1999年被法国权威汽车杂志《L'argus de l'auto》评为世界上最具代表性的100家最大的汽车零部件企业之一。该项评选是以企业在汽车行业发生的年营业额为依据的。

谈到关闭马萨诸塞州的胶带厂,普利茅斯橡胶公司称这是不得已而为之。因为同行们大都已经是在亚洲建立生产基地,当地的劳动力成本为他们增添了竞争优势,此是其一;随着跨国汽车制造公司大规模转移到中国,在中国设厂的汽车配件厂商占有就地供货的先机,此是其二。如果普利茅斯橡胶公司再继续留存本土,无疑将处于竞争劣势。

普利茅斯橡胶公司发言人说:“我们一直抵制把生产基地转移到中国的做法,但是我们最终得出结论——要生存下去就必须做出抉择,否则很难与中国的成本结构进行竞争。”

目前上海的合资企业正在建厂,预计几个月后即可开工。关泰

## 双星轮胎“便捷通关”

近日,从双星轮胎进出口公司传来喜讯:继获得“国家商检二类企业”资格后,双星轮胎总公司又被国家海关总署评为“全国范围内便捷通关企业”。

成为“国家商检二类企业”,不仅可以为公司每年节约数十万元的检验检疫费用,同时也为该公司申请“国家商检一类企业”打下坚实的基础。“全国范围内便捷通关企业”,是国家海关给予具有进出口权企业的最高荣誉,获得这一殊荣后,公司不仅可以享受到最优惠的海关政策,即在全国所有港口通关与在前湾港通关享受同等的政策,还对提升双星轮胎的名牌信誉度和知名度起到积极的促进作用。张艾丽

## 双星轮胎获青岛市100万元奖励

集中资源做好名牌创建,争创世界名牌。4月7日上午,青岛市政府隆重召开全市新创工业知名品牌表彰大会,对2004年中国名牌产品、2004年山东名牌产品、2004年青岛名牌产品、中国驰名商标、省市著名商标生产企业进行表彰。双星轮胎总公司生产的双星牌全钢子午线轮胎在2004年荣膺“中国名牌”称号,因此获得青岛市100万元奖励。王开良