

目前 ECE 包括欧洲 28 个国家,除欧盟成员国外,还包括东欧、南欧等非欧盟国家。ECE 法规是推荐各成员适用,不是强制性标准,成员国可以套用 ECE 法规,也可以延用本国法规。目前从市场需求来看,通常 ECE 成员愿意接收符合 ECE 法规的测试报告及证书。获得 ECE 认证的产品是为市场所接受的。

ECE 认证审核组检查了公司的质量保证体系建设情况,进行了现场审核,认为公司的质量管理体系建设完全符合标准。审核组还对产品进行抽样检测,产品全部检测合格后,颁发了证书。该认证的通过,是公司取得的又一张进军国际市场的通行证。

周显江

曙光院航胎厂举行生产工艺 质量知识竞赛

为了强化航胎厂全体员工的质量意识,激发员工学习航空轮胎生产工艺质量知识的热情,树立航胎厂团结、求真、务实的良好形象,日前曙光橡胶工业研究院航胎厂、院办公室联合举办了生产工艺质量知识竞赛。这次质量知识竞赛也是航胎厂贯彻“军品稳院,科研强院,民特富院”的战略思想,落实“政治思想工作、经济运行、质量管理体系三个轮子一起运转”的工作方针,利用设备检修期间,组织员工学习质量手册、质量控制程序文件及生产工艺质量知识的一次成果检阅。来自航胎厂炼压、成型、硫化工段的 15 名员工代表组成了 3 支参赛队伍,车间其他员工组成相应的方块队为自己的选手助威。竞赛题由必答题、抽签题、风险题和观众抢答题组成,内容来自质量控制程序、工艺操作规程,紧密联系员工所需的工艺质量知识和员工自身的实际工作,充分体现了务实精神。经过激烈的角逐,最后炼压队勇拔头筹,硫化队获得亚军,成型队位居第三。

通过这次活动,航胎厂全体员工接受了一次面对面质量意识和知识的交流、学习和教育,对生产工艺质量有了更高层次的认识,对“军品质量关系到部队的战斗力和战士生命”有了更深刻的体会,并以此为契机进一步形成贯彻质量体系,大力推行标准操作法的浓厚氛围,推动质量管理体系

广泛深入地开展,将“质量在我心中,质量在我手中”落实到各自的岗位工作中去。

邓海燕

双星硫化鞋用上纳米新材料

为提高产品的市场竞争力,双星集团瀚海公司及时转变思维,密切与市场接轨,积极开展纳米材料的应用研发工作,特别对纳米活性碳酸钙进行了大胆的应用试验,从材料的选取、胶料配方的调整及加工工艺等方面进行了摸索,取得了前所未有的效果。应用纳米活性碳酸钙后,胶料的扯断强度、扯断伸长率及撕裂强度等指标都有明显提高,公司对胶料配方进行了进一步改良,在提高胶料物性的前提下,大幅度降低了生产成本,累计月创效 1.25 万元以上。

张艾丽

成山集团节约挖潜效益增

成山集团有限公司将节约挖潜增效工作作为企业目标管理中一项重要内容来抓,通过多途径挖潜,使企业在今年天然橡胶、钢帘线等主要原材料价格攀升不利的形势下,有效地压缩了生产经营成本,保证了产品在市场上的竞争力。今年一季度,公司销售收入、利税、利润等主要经技指标同比增长了 54.2%、68%、67%,再创历史新高。

为了增强全员节约挖潜意识,成山集团利用集团生产经营调度会、部门工作例会的时间,及时通报当前生产经营所需相关原材料的采购价格、市场行情、增幅比例,让与会人员通过实际数字对比来深刻认识到节约挖潜的重要性,及时自觉地投入到节约挖潜工作中;同时各生产经营部门还结合集团公司下达的目标管理考核指标,精心掌握各种材料消耗和费用实施状况,根据生产经营进度,严格控制各种生产管理成本和费用指标;由于考核指标关系到各部门岗位绩效薪酬,因此使节控工作学有榜样,干有奔头,充分提升了员工主动参与、相互比较的积极性,进而在集团公司内部形成了良好的节约挖潜氛围。

在原材料采购上,通过采取大宗物料竞价招标、三优采购的方法,最大化的降低采购成本。公司采购部门定期与各供应商进行交流,在加强供