

行业动态

我国橡胶助剂产品结构 调整效果显著

根据中国橡胶工业协会橡胶助剂专业委员会对 2004 年我国橡胶助剂主要产品产量的统计,产品结构的调整取得显著效果。

就橡胶防老剂而言,防老剂的优秀品种 4020、4010NA 和 RD,2004 年的总产量为 5.58 万 t,占防老剂总量 6.95 万 t 的 80% 以上,特别是性能最优的 4020 产量增加近一倍,说明我国防老剂产品结构的调整已基本适应橡胶工业和市场的需求。其中 4020 的大幅增长与其原料 RT 培司清洁工艺技术的突破有直接关系,实现了低成本、低排放。

但值得引起重视的是萘胺类防老剂由于其致癌毒性在世界发达国家早已被淘汰,但我国仍有少数几家企业有生产,其产量占防老剂总量的 4%,应该从生产环节上坚决予以制止。

中国橡胶工业协会橡胶助剂专业委员会在 2001 年成立后提出的“大力推进我国橡胶助剂工业的清洁生产”的意见中,重点指出产生亚硝胺类磺酰胺类促进剂的致癌毒性问题,引起了橡胶助剂行业的广泛重视。

至今性能优秀的次磺酰胺类促进剂总比例首次超过总量的 50%,实现了“十五”规划的目标与国际先进水平相近,特别值得一提的是可产生亚硝胺致癌物的 NOBS 产量基本得到控制,而用于取代的 NS 产量首次超过 NOBS,比 2003 年增长约 1 倍,达 0.72 万 t,这样 NOBS 占次磺酰胺促进剂的比例由上年的 30% 下降至 19%,而 NS 的比例则由 15% 提高到 23%。预计这一趋势将会继续。说明近几年来,对次磺酰胺类促进剂亚硝胺的致癌问题引起了极大的关注,也是橡胶助剂

行业贯彻清洁生产取得的关键性成果。此外,国家科技部中小企业创新基金大大推动了橡胶助剂行业的科技进步和清洁生产。将橡塑助剂的清洁工艺列为支持重点,先后立了 10 个项目支持橡胶助剂产品的更新换代和工艺创新。它们分别是防焦剂 CTP 新工艺、硅烷偶联剂新工艺产业化、防老剂中间体 RT 培司清洁工艺、防老剂 8PPD 新工艺和环保型绿色助剂的开发,如硫化活性剂 MJ、新型塑解剂 HTA、粘合剂 AIR,取代 NOBS 的新型助剂 XT 580、高效橡胶再生活化剂 WR 510、高效耐湿增粘树脂 TKM 和补强树脂 PF 等,这些项目在立项初期大多还在中试百吨规模,可现今这些项目的规模至少已在 2000t 以上,有的实现了 5000 ~ 6000t 甚至上万吨,取得可观的社会经济效益。

许春华

贵轮公司实施创名牌战略

进入 2005 年,贵州轮胎股份有限公司提出以“质量、科技、服务、诚信”为方针继续坚定不移实施创名牌战略。

2004 年,贵州“前进”牌系列轮胎连续第 4 次获“贵州名牌产品”称号,“前进”牌载重子午线轮胎获“中国名牌产品”称号。为了继续推进公司创名牌战略,今年,该公司提出了“以质量、科技、服务、诚信创轮胎行业全国一流品牌”的目标——以质量创名牌。突出 ISO 9001 质量管理体系的长期有效运行。今年,该公司在进一步提高质量管理体系两级组织网络工作的有效性,强化从原材料采购到产品生产到市场销售各个环节过程控制为重点的质量管理下足了功夫,保证了半成品和成品质量稳定提高。

以科技创名牌。该公司依托技术中心这个开发平台,依靠内部科技队伍的力量自主开发和部分引进国内外智力,大力开发技术性能好、使用周期长的新产品,依靠新的产品系列提升老产品使用质量和技术水平,改善提高品牌的市场认知度。

以服务创名牌。进入今年,贵轮公司相继开展了售前服务,举行轮胎使用与保养知识讲座,引导市场销售和消费行为,使每个经销商和终端用户正确选择适合当地使用条件的轮胎,科学使用