

3 存在的问题及发展建议

我国是聚丁二烯橡胶生产大国,也是最早从事聚丁二烯橡胶技术开发并使用自己技术发展聚丁二烯橡胶的国家之一,目前的生产能力位居世界第二位,仅次于美国,但目前我国聚丁二烯橡胶生产也存在一些问题,主要表现在生产能力大于需求,新品种牌号较少,主要是通用镍系聚丁二烯橡胶产品,低顺式、充油以及稀土聚丁二烯橡胶的产量很少、装置规模小,目前除北京燕山石化公司的年生产能力达到12万t外,其余装置的年生产能力均在2~5万t之间,难以发挥规模效益,缺乏市场竞争力,不利于降低生产成本。产品牌号单一,缺少不同充油份数及不同门尼值的产品,难以适应多种用途,多种加工配方的需求。自控水平低,如在线门尼检测水平低,导致产品门尼粘度波动较大,影响了用户使用。蒸汽与溶剂的消耗略高于国外,产品出口量小,在轮胎、胶带、胶管等传统应用领域中的消费量增长缓慢等。为了使我国聚丁二烯橡胶的生产消费健康有序发展,迎接今后更加激烈的市场竞争,需要对我国聚丁二烯橡胶的产业战略进行调整。

3.1 提高现有镍系聚丁二烯橡胶的生产技术水平,以提高产品的市场竞争力

从国内生产能力和需求来看,目前我国聚丁二烯橡胶的生产能力已经过剩,因此今后不宜再新建或扩建生产能力,而是应该进一步优化现有的聚丁二烯橡胶生产催化体系和工艺条件,开发新型聚合釜及新型搅拌器,开发直接干燥技术,用单一溶剂代替混合溶剂,实现全过程及品种牌号切换的TDC控制,从而降低物耗能耗,提高产品内在质量,以继续保持我国镍系聚丁二烯橡胶在世界上的领先地位。

3.2 不断开发新品种和新牌号,满足市场需求

目前我国生产的聚丁二烯橡胶以镍系聚丁二烯橡胶为主,品牌比较单一,以BR9000为主。近年来,镍系聚丁二烯橡胶在轮胎、胶鞋和胶带等主要应用领域使用比例呈下降趋势。目前应尽快扩大稀土聚丁二烯橡胶的生产能力,发展镍系充油聚丁二烯橡胶、充油充炭黑ESBR母炼胶和充油充炭黑聚丁二烯橡胶母炼胶,发展主要用于苯乙烯类树脂抗冲改性剂的低顺式聚丁二烯橡胶以及高乙烯基聚丁二烯橡胶和中乙烯基聚丁二烯橡胶

等的研究开发和工业生产以及应用方面的研发工作,并尽早投入生产。

3.3 不断开辟聚丁二烯橡胶新的应用市场

开辟聚丁二烯橡胶在非轮胎制品中的应用市场,增加聚丁二烯橡胶在工程轮胎、拖拉机轮胎、农用轮胎中的使用比例,占领塑料改性用聚丁二烯橡胶市场,开发改性聚丁二烯橡胶如氯化聚丁二烯橡胶、环氧化、羧化、卤磺化改性聚丁二烯橡胶的研究等,以进一步扩大聚丁二烯橡胶的用量。

3.4 加快新技术的研究和开发

大力开展锂系、钨系聚丁二烯橡胶催化剂的研究和开发,重点研究采用改性技术合成的高性能聚丁二烯橡胶,以满足高性能轮胎的要求;研究气相或液相聚合生产聚丁二烯橡胶的新技术。

3.5 提高质量、降低成本,扩大出口

新的聚丁二烯橡胶国家标准GB/T8659-2001已经于2002年开始执行。新的标准在原标准基础上,以国外同类产品先进技术指标和实测值为依据,在8个方面作了不同程度的修订,特别是对产品的挥发分和300%定伸应力这两项技术指标进行了较大幅度的修改。与原标准相比,新标准更加严格,对产品各方面的要求大大提高。在国内通用产品供大于求,周边国家和地区同样存在能力过剩的形势下,只有通过进一步节能降耗,提高自身的竞争实力才有可能增加出口比例,促进我国聚丁二烯橡胶生产的不断发展。

固特异继续为空客公司 供应飞机轮胎

固特异轮胎橡胶公司日前宣布,它又与法国空客公司续签了飞机胎的供货合同。固特异多年来一直为空客的6种宽机体和单通道飞机提供轮胎。

固特异将为A300和310型宽机体飞机供应商品名为Flight Leader的轮胎,为A318, A319, A320和A321型单通道飞机供应商品名为Flight Radial和Flight Leader的两种轮胎。空客公司说,A320飞机是目前世界上销售最快的机型。

郭沂