

New 新品动态

万汇一方推出 新型橡胶炭黑分散度测定仪

随着“轮胎后工业化时代”的来临,检测的重要性已被提到前所未有的高度。轮胎和橡胶制品要发展,检测要跟上,而且专家预言今后的发展方向是“生产检测力主在线,成品检测首推无损”。近年来,国外市场生产过程控制仪器热销也证明了这一点。橡胶炭黑分散度测定仪则是混炼工段首选的生产过程控制仪器。

近日,北京万汇一方科技发展有限公司推出自行研制的 RCD II 型橡胶炭黑分散度测定仪,经华南理工大学、燕山石油化工股份有限公司、青岛高校软控股份有限公司使用,反应良好,兼具性能与价格优势。

RCD II 型橡胶炭黑分散度测定仪是根据国际标准 ISO 11345,结合光学显微镜技术、数理统计技术、计算机识别及模糊处理技术设计的专用测试仪器,主要用于橡胶中炭黑分散度的测定。该仪器采用先进的模块化设计理念,由计算机、光电数字转换系统、检测软件系统等多系统集成,具有自动分级、图像对比、粒径分析、结果储存和报告打印功能,外形简洁、操作方便。

邓海燕

黄海橡胶三项新产品通过鉴定

近日,凝结着黄海橡胶集团公司技术人员辛勤汗水和聪明才智的三项新产品:安全抗滑低滞后高性能轿车子午线轮胎、OE 载重汽车轮胎、“巡航者”(YS109 花纹)轿车子午线无内胎轮胎顺利通过了山东橡胶轮胎质量检测中心的鉴定,各项性能均达到或超过了企业标准和国家标准。

安全抗滑低滞后高性能轿车子午线轮胎是该

公司自主研发的高端产品,这种产品便是高性能轮胎产品的一个重要分支,其技术含量较高,目前只有少数国际大公司具备生产能力。该产品主要为满足我国交通运输行业对高性能轮胎产品消费升级的需要,提升产品档次,占领国内的轿车子午线轮胎的高端市场,获得更大经济效益而研制开发的。汽车安装这种轮胎后,可以最大限度确保轮胎的高速性能并防止事故发生,降低行驶时的滚动阻力,达到节油环保的要求。该产品填补了国内在该领域的空白。目前,国内市场对安全抗滑低滞后高性能轿车子午线轮胎需求量较大,按年产 50 万套的生产量计算,投产后销售收入可达 1500 万元,利税 675 万元,净利润率可达到 25% 以上,远远大于普通轿车子午线轮胎。

OE 载重汽车轮胎是黄海橡胶针对国内汽车配件厂这一斜交轮胎销售市场,为更好占领市场,本着市场细分的原则于 2003 年 3 月研制开发了此项新产品。该产品在设计上本着功能优化的原则,采取有效手段,重点解决轮胎使用中肩空、子口爆等早期损坏问题,以胎体坚固、胎面耐磨、行驶里程高、高速性能等优点深受用户欢迎。预计 2005 年 OE 载重汽车轮胎配套量可达 30 多万套,销售收入可达 3 亿多,实现利税可达 3000 多万元。

“巡航者”(YS109 花纹)轿车子午线无内胎轮胎是专为适用于城乡公路的中小型轿车而开发的新产品。该产品综合性能极佳,体现了“绿色轮胎”的特性:优良的运动操控性、湿地性能和低滚动阻力性能。质量达到国际同类产品先进水平。经装车后统计,行驶里程达 10 万 km 公里以上。如按年产 30 万套的设计生产能力,可完成销售收入 5500 余万元,实现利税 1000 余万元,还能为国家节省大量外汇。

吕晓梅

西北院三项科研成果通过鉴定

近日,由西北橡胶塑料研究设计院研制的“导热绝缘橡胶片”、“高强度硅橡胶胶料”、“电解电容器用含氟胶板”等三项科研成果在陕西咸阳通过了中国化工集团组织的技术鉴定。

万博供稿