

新品动态

黄海全钢胎又研发出新花纹

日前,针对国内运输业限制超载及复杂的路况,黄海橡胶集团技术人员发挥集体智慧优势,设计开发了适应各种路面状况的高速花纹。该花纹采用了以“三条周花纹沟与宽肋花纹组合,又配以独特的刀槽”的科学设计,使该花纹具有良好的导向性和排水性,地面抓着力也更强。同时具有排石功能的花纹沟底,使石子难留于花纹内,有效地保护了胎体,行驶更安全。该花纹还采用全新的耐磨低生热配方,进一步延长了轮胎的使用寿命。不久,具有该花纹的轮胎将试制完成并投放市场。

徐冬梅

双星研制出子午线轮胎自动剃毛机

双星轮胎总公司子午线轮胎二厂加大技术创新力度,自行研制成功轮胎自动剃毛机。

随着双星子午线轮胎生产规模的不断扩大,硫化车间的剃毛工序的工作量随之加大,剃毛人员为了赶上生产进度,经常出现漏剃、少剃、不剃的现象,而且“人工”剃毛使轮胎外观质量不稳定,剃毛时经常出现划伤轮胎的现象,严重影响了轮胎的外观质量。针对此问题,子午线轮胎二厂召集有关人员制定设计自动剃毛机方案。经过车间技术、维修人员两个多月的设计安装,通过不断、反复的论证、试验,解决了自动控制、刀片安装位置、自动易位刀片、自动识别轮胎规格与花纹等问题,成功地研制出自动剃毛机。该自动剃毛机是采用光感测应识别,自动上胎、自动开机、自动下刀剃毛、自动控制剃毛时间、自动排胎、自动转换刀片位置等一系列动作自主完成,真正实现了“全自动化”。

全自动剃毛机的投入使用,使剃毛工序由人工转为自动化,由原来的拉胎、接胎、上胎、剃毛、

推胎、检胎 6 道工序,变为现在的接胎、剃毛、检胎 3 道工序,从而大大降低了工人劳动强度,提高了劳动效率。从一个多月的使用效果来看,自动剃毛使轮胎的划伤率基本为“零”。以前手工剃毛每月至少有 50 多条轮胎被划伤,现在还没有划伤一条轮胎,工人也由原先的每班 3 人缩减到 2 人,实现了减员增效。

王开良 石发江

玲珑牌高性能轿车子午线轮胎 相继诞生

2004 年 11 月,山东玲珑橡胶有限公司的玲珑牌 215/40ZR17 87W L688、225/45ZR17 94W L688、235/45ZR17 97W L688 三种规格高性能轿车子午线轮胎经过试制及室内试验,均达到了欧美标准,现已顺利投入生产。

该产品是针对美国、欧洲、澳洲市场设计开发,与 18"、20"轮胎形成同一花纹系列。产品噪音低、性能好,一投放市场即受到经销商的好评及欢迎。

刘纯宝

普利司通与大陆联合开发 载重轮胎压力监控系统

普利司通轮胎公司于 2004 年 9 月 22 日在东京宣布,与德国大陆轮胎公司已联合开发出先进的载重轮胎压力监控系统。两公司计划在 2007 年开始批量生产,期望此系统成为未来全球的标准。轮胎内压力不当将加速轮胎磨损,提高油耗甚至导致轮胎损坏,因此压力监控系统通过在轮胎压力不当时提醒驾驶员,有利于提高轮胎安全性及降低轮胎的维修费用。

普利司通轮胎公司与大陆轮胎公司联合开发的载重轮胎压力监控系统关键为安装在轮胎内侧的无电池芯片,其内有一可读写的身份(ID)标签,感应器用于检测空气的压力及温度。拱型轮胎模块(WM)用于完成检测并为轮胎芯片提供能量。此外两公司还开发了相应的外围技术使得驾驶员及维修人员很容易从感应器读数。驾驶员能及早得到轮胎内压力不足的信号,这样防止爆胎,