



9.9 胶囊反包成型机 在双星机械总公司诞生

近日,双星机械总公司橡机公司传出喜讯:中国第一台国产 9.9 胶囊反包成型机研制成功了!它对推动我国轮胎产品质量的提高,减少轮胎退赔率以及增强该公司的市场竞争力具有非常重要的意义,标志着双星橡机产品由中低档向高端产品过渡的巨大转折。

9.9 胶囊反包成型机是目前斜交轮胎、农用轮胎成型机的替代产品,该成型机的成型质量好,生产效率高,工人劳动强度低,市场潜力巨大。目前此种设备国内主要依赖进口,因此开发这种产品对橡机公司开拓市场来说意义重大。经过 5 个多月的艰苦努力,在消化吸收国外先进技术的基礎上,该机于 9 月 7 日成型出了合格的农用轮胎胚。

王开良

金属橡胶

据美国《大众科学》月刊 8 月号报道,由位于美国弗吉尼亚州布莱克斯堡的纳米声波实验室研制成功一种仅几毫米厚、发微光的金属橡胶。据称,其特性是世界上任何其它化学材料不具备的。它可以被扭曲,可以拉长一倍,在油里可耐 200℃ 的高温,经受这些折磨后,它可以很快恢复原状,而且它还像固体金属那样可以导电。

目前,该实验室不断接到在《财富》杂志上排名世界 500 强公司以及政府机构的电话,它们迫切要求在诸如人造肌肉、智能衣服、活动机翼等各领域测试这种金属橡胶的用途。然而,在现阶段,该实验室正忙于满足人们对长宽均为 12 英寸样品的需求。特制的机器人通过一种叫做静电自动组合的制造过程,花 3 天时间才能一分子一分子的纺织,造出这种样品。

该过程首先要准备两桶水基溶液,一桶充满带正电的金属离子,另一桶装有带负电的橡胶聚合物。机器人把带电的培养基(如玻璃)交替从一个桶浸入另一个桶。这样在培养基上就慢慢积聚了几层结构紧密的分子,这些分子被正负电子紧紧地束缚在一起。稍后,移去培养基,剩下的就是一张单独的金属橡胶。

由于投资者的兴趣一直在上升,金属橡胶可能会在一年内进行商业生产。尽管活动机翼和感官智能手套即将问世,但金属橡胶还是很有可能会以一种更低调、更实用的姿态出现。例如,抗损害、柔韧性好的电线可以让你对自己的便携式电器做一些疯狂的事情。

王文生

11.00-20-16PR 光面(C-1/G-1) 工程机械轮胎

11.00-20-16PR 光面(C-1/G-1)工程机械轮胎属于光胎面工程机械轮胎,标准轮辋为 8.0,新胎充气后断面宽 290 mm $\pm$ 3.5%,外直径 1080 mm $\pm$ 1.5%,在速度为每小时 10km,气压为 725kPa 时,载荷为 5450kg。

该轮胎胎体采用平顶山神马帘子布集团公司生产的高强力尼龙-66 1400dtex/3 浸胶帘子线,胎体坚固耐用,承载能力高,胎面宽大厚实,行驶平稳,操纵性能优良,胎面底层采用低生热、耐热好的底层胶配方,胎面上层采用耐切割配方,轮胎耐磨、耐热、耐油、耐化学腐蚀。

该轮胎主要用于 XP261、XP301 重型自行式轮胎压路机或其它同类型轮胎压路机械,适用于各种材料的基础层、次基础层、填方及沥青面层的压实作业,是道路建设、国防建设、水利建设、高等级公路、机场、堤坝及工业建筑工地的理想压实设备,尤其对高等级公路沥青面层的压实能获得其它机械无法达到的压实效果。该机械能增减配重和改变轮胎充气压力,对压实砂质土、混合土和粘土都能获得良好的压实效果。

该产品于 2003 年在风神轮胎股份有限公司成功试制生产,经室内试验,外缘尺寸及各项物理机械性能均达到国家标准要求。

何红卫