

理。其次,在生产工序质量监督检查上,采取企业中每一个员工的工作都是在为自己的用户服务,生产过程中车间是部(室)的用户,下道工序是上道工序的用户,质检员监督全工序的管理程序,从而极大地增强了员工精益求精的思想,树立了“用户至上”的经营理念。三是考核惩罚制度严。打破了原有的等级工资制,实行岗位技能工资制,在车间计件工资的同时,还实行了质量否决制和质量警示制,精益生产制,对存在严重质量问题员工,一律取消分房、晋级、评优、树星的资格,并视其造成的直接经济损失大小,分别给予警告、收取教育费、待岗、除名处分,有效地克服了“干好干坏一个样”的弊端,极大地激发了员工的精品意识和创名牌的积极性、主动性和创造性,推动了企业产品质量的稳步提高。

刘纯宝 王洪涛

曙光院检测中心完成技改

日前,中橡集团曙光橡胶工业研究设计院检测中心的航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机改造工程宣告竣工。该项目完成后,航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机实现智能化控制,试验时间缩短,能量消耗降低,试验精度和检测能力大幅度提高。

航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机是航空轮胎、机轮刹车片成品室内试验的关键设备,既适用于研究性的性能评估,亦适用于鉴定性的性能测试。该设备在中国只有 2 台(套),其中 1 台(套)就落户在曙光院检测中心。该中心先后通过了美国 FAA 适航认证、国家民航总局适航认证、ISO9000 质量体系认证,现正在申请国家实验室资格认证。

邓海燕

轮胎分会召开行业通讯联络会

2004 年 8 月 4~5 日,中国橡胶工业协会轮胎分会在沈阳市召开轮胎行业通讯员联络会,40 多家轮胎生产企业的 45 名通讯工作人员参加了会议。

轮胎分会秘书长蔡为民通报了 2004 年上半年轮胎行业运行情况。从分会掌握的 43 家会员单位生产经营情况看,轮胎的产量、销售收入和利润均比去年同期有所增长,各生产企业在技术进步和产品结构调整方面有所提高,充分利用国内外两个橡胶市场资源和国际、国内两个市场,竞争意识进一步增强,但同时,国内轮胎行业存在全钢子午线轮胎低水平重复建设的问题,各生产企业面临原材料价格增长,天然橡胶进口关税较高,外资轮胎企业发展过快的不利因素和紧迫局势。

针对以上现实状况,轮胎分会下一步的工作重点一是继续为国内轮胎企业争取优惠政策,争取减免斜交轮胎消费税,降低天然橡胶进口关税;二是大力宣传子午线轮胎的性能和优点,正确引导消费者推广应用子午线轮胎,帮助企业适应市场变化,及时推出适应市场的产品,积极开拓全钢子午线轮胎市场。与此同时,分会将在轮胎行业大力开展创名牌活动,努力为国内轮胎生产企业搞好经济信息服务工作。

郭红波

引进先进设备 生产精品轮胎

徐工轮胎公司为最大限度的提升工程轮胎及农业轮胎的质量,最近引进了具有国际先进水平的 XTC1200 胎面缠绕机和 4[#]B 成型机。随着工程轮胎配套不断增加及大规格农业轮胎市场的启动,两种先进设备正在发挥着作用,源源不断的生产出来的精品轮胎,正发往各地市场。

吕 军

双星轮胎六月份出口增长 107%

双星轮胎总公司针对市场竞争激烈的形势,以内外销两条腿走路的市场策略,在全体人员的努力下,轮胎出口工作取得了前所未有的好成绩。2004 年 6 月份,双星轮胎进出口公司发货量、发货额及回款率均创历史最好水平,发货量和发货额比去年同期分别增长了 70%,107%,取得了历史最好水平。

张艾丽