



## 益阳橡塑机不断创新出新品

益阳橡胶塑料机械集团有限公司继去年年底 SSGJ-416/936 双锥双螺杆挤出机滚式机头挤出机获国家重大技术装备创新研制奖后,不断创新,5 月底,又成功开发出同型号的单挂式双锥双螺杆挤出机新产品,该机为密炼机配套的下辅机,适用于半钢、全钢子午线轮胎工艺的需要,具有大功率、大容量、高速度等特点。至此,该公司双锥双螺杆挤出机系列已达 6 种型号,4 种不同配置。

李中宏

## 成山集团推出标准型全钢胎新品

为满足现在公路运输业限量限载的现状,成山集团技术中心以降低用户单位成本、延长轮胎使用寿命为宗旨,先后开发了高速型、经济型、越野型全钢子午线轮胎新品种,近期将推向市场。

“高速型”轮胎是为应对目前限量限载的规定及夏季高温而推出的新品。主要是采用新技术对轮胎的冠部及肩部进行优化调整,使其与普通轮胎相比,具有更长的行驶里程,更低的单位成本,更低的轮胎生热,更好的耐疲劳性能和更高的安全保障。为满足本品的优越性能,公司对原材料供应方进行了认真的质量审核,经过严格的筛选,固定了原材料供货厂家,从源头上保证了产品的品质。室内实验表明,高速轮胎的温度比普通轮胎降低了 5~8℃。

“越野型”轮胎是为满足工程车辆短途运输重载的环境,解决较差路况下崩花掉块现象,在设计上注重改善胎面胶的性能,调整花纹纹理(尤其是 T68),使之布力均匀,具有很好的排石性。

“经济型”轮胎主要是为满足短途运输客户,在保证轮胎优质性能的同时,消减轮胎的某些过

剩功能,使之经济实惠。

同时在综合了原 T27、T35 花纹优点的基础上,推出了 TA6、TA7、TA8 三种新花纹,改变了花纹沟部形状,使之具有更好的抓着力和耐磨性能。对花纹沟底进行了特别设计,就像在花纹的底部安装了一个个“小弹簧”,使轮胎具有很好的排石性能和耐刺扎、割伤等性能,能够更好地保护轮胎胎体。此类花纹主要分布于 11.00R20、10.00R20 等规格上,今年 8 月份可推向市场。

王文生

## 风神轮胎研制出 20.5-25-14PR G-23 (梅花花纹)压路机轮胎

7 月 28 日,风神轮胎股份有限公司成功研制出 20.5-25-14PR G-23(梅花花纹)压路机轮胎,使公司的压路机轮胎产品又增加新的规格。

该轮胎标准轮辋为 17.00/2.0,新胎充气后断面宽 520 mm±4%,外直径 1490 mm±1.5%,速度在 10km·h<sup>-1</sup>,气压为 200KPa 时,负荷为 5250kg。

该轮胎主要用于 YZJ20 重型全液压振动压路机或其它同类型压路机械,该机械可有效压实各类土壤铺层及岩石填方,适用于现代化高速公路、机场、路堤填方、海港、铁路、矿山、大坝等需要各种压实深度及高效率的工程建设施工。

该轮胎目前为填补国内空白产品,花纹采用 G-23“梅花型”块状花纹,花纹独特美观,自洁能力强,宽大的轮胎断面,较低的使用气压使轮胎具有极好的浮力、减振性能和通过性能。何红卫

## 横滨橡胶开发新的轮胎安全技术

横滨橡胶公司宣布,公司开发了一种新材料以提高轮胎的安全性。通过改进橡胶与地面接触的结构来提高轮胎的刹车性能。

横滨橡胶公司已经开始在欧洲销售含有这项技术的轮胎。该产品能够有效地缩短汽车的刹车距离,在干燥的路面上能减少 3%的刹车距离,在