



17.5R25(TB515)工程子午线轮胎 在三角集团研制成功

日前,17.5R25(TB515)工程子午线轮胎在三角集团研制成功。该产品主要出口北美市场,用于推土机、装载机和建筑工程、林业卡车胎。产品花纹是一种多用途、高抓着性、优异的牵引性工程轮胎花纹;主要骨架材料选用强度和初始模量大,耐热性好,耐疲劳性好,不同温度下尺寸比较稳定,承载负荷时伸长率小,蠕变现象小,在附铜条件下与橡胶有较好的粘合性能的钢丝帘线,胶料采用优质的进口烟片胶为主体材料,配以高性能补强剂和优质的配合剂加工硫化制成。因此,该产品具有耐磨、生热低、耐切割、牵引性优异等性能。

于光国

GK250E 密炼机通过出厂鉴审

益阳橡胶塑料机械集团有限公司在引进技术的基础上,创新开发生产的 GK250E 密炼机 6 月 14 日正式通过了由中国石油和化学工业协会组织的出厂鉴审。

已列入国家“十五”重大技术装备研制项目的 GK250E 型密炼机,是该公司在完成 GK 密炼机 N 型系列开发后,实施对 E 型密炼机系列开发的又一新成果。参加出厂鉴审的专家通过查看设计文件,制造标准,以及生产过程记录、产品试车的严格检测,一致认为,采用 PES3 组合式并带螺旋槽强制冷却的 GK250E 型密炼机啮合型转子,其合金堆焊采用了无裂纹耐磨硬质合金堆焊药芯焊丝,提高了焊接的稳定性和耐磨性,温升低,适应混凝各种质量要求高的特种胶料的混凝,使各种特殊物料如短纤维等在胶料中均匀分布。采用的高精度热电偶,使炼胶温度控制前后一致,质量无

波动现象。下顶栓锁紧油缸采用中间铰轴式结构,使性能更加稳定。采用的无级调速传动装置,可使混炼过程一段完成。因此,该机具有国际同类产品的先进水平,目前属国内首创。它不但可以替代进口,目前已出口到了意大利莱茵公司。因而,专家鉴审组一致同意 GK250E 型密炼机的出厂鉴审。

李四海

全钢新品种 HR368 花纹成功问世

日前,双星轮胎总公司科研技术人员自主研究开发的全钢载重子午线轮胎新品种 HR368 花纹成功问世。

HR368 花纹是采用仿生学原理,模拟猫爪的形状和功能研究开发的。它具有抓着性能好,耐磨耗,美观大方等特点。这种混合型花纹主要适应于 8t 以上的中型载重汽车的驱动轮和承载轮使用,胎肩部位连续的花纹块设计形式可以防止不规则的磨损,能有效地提高轮胎使用寿命。该新品种轮胎既适合于高速公路和各等级公路上使用,也适合于山区、矿区、工区路面和使用条件恶劣的地区。

目前,采用 HR368 花纹的 10.00R20、11.00R20 两种规格的轮胎,市场反馈情况良好,深受消费者青睐。

张艾丽

我国船舶气囊下水有新突破

由浙江省台州市黄岩吉祥船务公司建造完工的万吨级油船“舟海油 28”,采用济南昌林气囊容器厂制造的高承载能力橡胶气囊,一举成功下水,由此开创了万吨级船应用橡胶气囊下水的新阶段,标志着柔性下水时代正在到来。

我国采用橡胶气囊下水技术,最早出现于 1981 年,是应用于自重几十吨的平底驳船上。由于当时的气囊承载能力很低,致使船舶气囊下水工艺的推广应用在此后的十多年间停步不前。1993 年,由济南昌林气囊容器厂研制成功的整体缠绕式气囊问世,开创了船舶应用柔性下水技术