

18 篇,其中有关航空轮胎结构设计研究的 2 篇,智能轮胎开发研究的 1 篇,橡胶配方设计研究的 6 篇,轮胎仿真研究的 2 篇,模具设计研究的 1 篇,设备技改的 3 篇,特种轮胎试验方法研究的 1 篇,行业综述 1 篇,改进工艺质量 1 篇。报告会按正规程序进行,先是论文作者做电子演示,然后是评委提问,作者答辩。会议自始至终气氛热烈,台上台下充分交流,各抒己见,互相学习,共同提高。思想与思想擦出了火花,一答一辩激发出新的灵感。

经由院领导和各学科专家组成的技术委员会进行现场打分,评出了 5 篇年度优秀技术论文。由龚贵荣、王顺益撰写的《730×210 R381 子午线航空轮胎研究》获一等奖,俞华英、罗映、刘蓉撰写的《轮胎磨损标识研究》以及王泽鹏撰写的《基于声表面波技术的智能轮胎研究(有源系统)》并列获二等奖,俸勇撰写的《子午线轮胎充气平衡轮廓与计算机辅助设计》和《应用有限元技术实现子午线轮胎的结构仿真》并列获三等奖。上述获奖论文除已获得相应的物质奖励外,还将陆续在曙光院主办的技术杂志《现代橡胶技术》上刊登。

邓海燕

益阳橡塑机又一批管理技术骨干到日本学习

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司又有 13 名管理技术骨干到日本进行为期 7 天的培训、交流、学习。这是该公司以人为本,实施人才发展战略、加速与国际接轨决策的又一重大举措。

近年来,益橡塑机公司紧紧围绕企业中长期发展规划和企业可持续发展的经营理念,通过体制、机制、技术、管理、环境的不断创新和开展“创建学习型企业,争当知识型员工”等活动,使员工整体素质大大提高,企业生产经营呈超常规发展态势。2003 年完成工业总产值 2.47 亿元,产值、销售分别比上年同比增长 140%、120%,连续 3 年刷新建厂历史纪录,其中出口产品占 40% 以上,且以每年 30% 的速度增长。随着出口产品的增多和企业外向度的提高,公司管理人员和技术骨

干急需掌握国际市场的游戏规则,学习国外先进技术和管理经验,以更加适应企业超常规发展的需要。

这次管理技术骨干到日本学习、培训,是利用与日本神钢的合资纽带,保持双方定期互访而派出的。他们将在日本神户制钢所学习生产、质量、开发等方面的管理经验和先进技术。 李中宏

桂林橡胶机械厂 出口创汇创新高

面对全球经济一体化浪潮的冲击,桂林橡胶机械厂勇立潮头,树立全球“大市场”的经营理念,将自己定位为世界知名的橡胶机械制造商。该厂在人才创新、产品开发、质量管理、市场营销等各方面都与国际化接轨,大力开拓国际市场,取得可喜成绩。2003 年 12 月该厂出口世界三大著名轮胎公司 5 种产品,出口创汇 200 多万美元,全年累计出口硫化机 42 台,为国家创汇 648 万美元,创历史最好水平。目前,该厂主导产品硫化机累计出口 300 多台,为国家创汇超 3000 万美元。现世界轮胎排名前 10 强的世界知名轮胎公司有 5 强使用该厂“GRM”牌硫化机。近日广西壮族自治区科技厅命名该厂为广西三大高新技术产品出口基地之一。

陈维芳

2003 年双星集团 产销持续增长

尽管受原材料涨价和非典疫情影响,但 2003 年双星集团靠加快品牌运作和创新步伐,一直保持 30% 的增长速度,产销量一路高歌,实现了迅猛增长。据统计,全年双星鞋类产量近 7000 万双,出口创汇同比增长 18%;双星轮胎也呈现出产销两旺的态势,截止今年 1 月 5 日,出口总额比上年同期增长 45%,特别是 7~11 月份,出口创汇同比增幅达到 74%,出口货柜增幅达 64.5%。

张艾丽