

## DSM 公司关闭 在 Addis 的 EPDM 工厂

DSM 弹性体(美国)公司将于 2004 年中期关闭其在路易斯安娜州 Addis 的 EPDM 工厂,并于 2005 年拆除。该公司称该厂的技术过于陈旧,已无法进行投资改造。北美客户由 DSM 公司在荷兰和比利时的工厂继续为其提供产品。DSM 公司最近在荷兰 Geelen 工厂投资 1.1 亿美元,EPDM 年产能将达到 8 万 t。

朱 嘉

## 住友公司扩产

住友橡胶工业有限公司将投资 9650 万美元,扩大其在日本宫崎轮胎厂的生产能力。这项计划是该集团未来两年内在日本的 19300 万美元投资计划中的一部分。2004 年 4 月工程竣工后,工厂的产能将提高 15%,达到年产 54000t。该计划主要是为了满足赛车和轿车对高性能轮胎的需求。

朱 嘉

## 横滨橡胶在泰国建立 子午线轮胎生产厂

近日,日本横滨橡胶有限公司决定在泰国新建一家主要生产卡车和公共汽车子午线轮胎的工厂。新工厂计划总投资 55 亿日元,于 2004 年 1 月开始动工,到 2005 年 4 月投产,建成后预计年生产能力为 30 万条子午线轮胎。

胡春林

## 米其林开发新型 卡客车轮胎技术——X One

针对卡客车轮胎市场,米其林公司最近开发一种新型轮胎技术——X One 轮胎技术。

X One 轮胎技术是米其林公司专为未来车辆,特别是城市及机场用车所开发的全钢丝子午

线轮胎技术。米其林公司在这一轮胎技术中结合了飞机轮胎制造技术,使轮胎截面宽度大大超过一般卡客车轮胎宽度,而最新轮胎制作工艺使得这一轮胎的扁平率达到通常仅有轿车轮胎才能达到的 45%,堪称卡客车中的“F1 轮胎”。

X One 轮胎的基本设计理念是在保证承载能力及速度级别等功能均不降低的情况下,用一条 X One 轮胎替代两条普通轮胎。因此,相对于传统轮胎,使用 X One 轮胎可以节约更多的车辆空间,这就使得车辆能够给乘客留出更大的活动范围,还可以降低车辆入门高度,便于行动不便乘客的乘坐。另一方面,X One 轮胎还可以降低轮胎/车轮的自重,减少滚动阻力,从而节约能源,即可以提高车辆的运输能力。

由于 X One 轮胎/车轮自身重量的减轻,在轮胎生产上,能减少原材料及生产用能源的消耗。同时,用一条轮胎替代两条普通轮胎,轮胎的仓储及运输等物流负担也相应减少,并且能减少拆装、换位、修补等运营维护的成本。

目前,X One 轮胎已成功应用在欧洲及北美的客车、牵引车及挂车上,充分展示出经济性、安全性、环保等特点。

胡春林

## 日本 2003 年上半年 炭黑生产量增加 4.3%

据日本《化学工业日报》2003 年 11 月 5 日报道,日本炭黑生产发展情况良好。

由日本炭黑协会所公布的数据显示,2003 年度上半年(指 4~9 月)的炭黑产量比 2002 年同期提高了 4.3%,达到 393603t,其中轮胎用量为 369042t,增长 4.2%;非橡胶制品用量增加了 5.6%,达到 24560t。这主要是受日本轮胎出口量高速增长的影响。除 9 月份因普利司通(Bridgestone)栃木工厂火灾有所影响外,日本炭黑产量已经持续增长 18 个月。目前,尽管日本各炭黑生产企业均维持在高开工率的生产状况,但未来市场的炭黑供应量仍然比较紧张。

胡春林