

汽车零部件供应商之一。优质的产品和优良的服务为铸就公司强势品牌奠定了基础。

谢智保

河南省轮胎产品 国家监督抽查质量合格

前不久,国家质量监督检验总局发布了《关于2003年第三季度产品质量国家监督抽查情况的通报》(国质检监[2003]341号)。在这次产品质量监督抽查中,河南省以“风神”、“环燕”为代表的轮胎产品抽样合格率为100%。

2003年第三季度,国家质量监督检验总局对全国范围内361类2225家企业的2382种产品进行了监督抽查,有1816家企业的1971种产品合格,全国产品抽样合格率为82.7%;国家抽查河南省20类54家企业生产的57种产品,合格51种,产品抽样合格率89.5%。

这次国家抽查的河南省轮胎产品,是风神轮胎股份有限公司以“风神”、“傲龙”7.00-16-14PR、9.00R20-16PR为代表的中型、重型载重汽车轮胎和鹤壁环燕轮胎有限责任公司以“环燕”6.50-16-12PR为代表的轻型载重汽车轮胎,经检验产品抽样合格率均为100%,受到河南省质量监督管理部门的通报表彰。

郭红波

桂林橡胶机械厂确定 发展新思路

桂林橡胶机械厂抓住近年来我国橡胶机械市场火爆的机遇,加大产品开发的力度,加快技术改造,大力创新,超常规发展。月产硫化机由以前10台左右,一跃升到35台左右,年销售收入由1亿元左右,增长到3亿元左右。为了保持企业持续稳步发展,桂林橡胶机械厂制定了企业中、长期发展计划,并努力付之实施。

第一步:成为国内一流、世界知名的轮胎硫化机制造商。这一目标现已基本实现。所谓国内一

流,即硫化机市场占有率达40%~50%;所谓世界知名,即产品打入世界轮胎制造500强企业前5强的其中3强,销售硫化机300台,价值超过3000万美元。

第二步:成为世界一流的轮胎硫化机制造商。这一目标要在2004~2006年3年时间内实现。同期要实现国内一流、世界知名的橡胶机械制造商的目标。企业要扩大产品品种,除了做硫化机外,还要做成型机、钢丝帘布截断机、胎面线、挤出机等。

第三步:成为世界一流的橡胶机械制造商。这一目标要在2004~2008年5年时间内实现。届时,无论从产品的销售额和排名,还是从产品品种及质量等都要达到国际前沿水平。

第四步:在以上基础上,企业要更加广泛地扩充产品品种,成为国内一流、世界知名的机械产品制造商。这一目标要用10年的时间构架。

第五步:成为世界一流的机械制造商。这一目标用20年时间实现。

陈维芳

上海卡博特召开供应与 技术交流会

“2003上海卡博特化工有限公司供应与技术交流会”于2003年11月26~29日在海南三亚召开。会议由上海卡博特化工有限公司销售经理朱敏先生主持。总经理张心胜博士在会上介绍了上海卡博特“以客户为中心的组织结构”,商务总监吴兆龙先生向与会代表扼要介绍了全球最大的炭黑制造商——美国卡博特公司的整体情况,客户服务部经理王忠艇先生作了题为“客户服务”的报告。

上海卡博特化工有限公司成立于1988年,并于1992年建成投产。她是由美国卡博特公司与上海市骨干型化工企业——上海焦化总厂共同投资兴建的一家生产经营高品质轮胎及橡胶用炭黑的专业工厂。现有员工100名。2003年年底第三条生产线投产后,上海卡博特将成为中国最大的炭黑生产厂,每年可向市场提供13万t各种规格的优质炭黑。

由于生产过程采用先进的电子计算机集散系统控制,从而使上海卡博特的产品具有极其出色的可靠性及稳定性。产品的出厂技术指标采用美国卡博特公司的企业世界标准(相当于国内优品标准)。上海卡博特化工有限公司已于 1999 年分别通过了 ISO9002 和 ISO14001 的认证。

邓海燕

三工内部开展民主评议活动

山东三工橡胶有限公司为全面提高管理者素质,优胜劣汰,在中层以上干部中开展了民主评议活动。这次评议共有公司主管级以上干部 41 人参评。此次评议本着“公平、公正”的原则进行,采取无记名的测评方式。

这次测评从工作能力、工作态度、领导素质、品行道德等四大方面进行,其中又包含了对开拓创新能力,计划组织协调等各个方面能力的考核,与以往相比,今年评议的覆盖面更广、民主性更强、透明度更高。

通过评议,在肯定部分管理干部工作成绩的同时也发现了存在的不足。通过整改,将为公司发展奠定良好的基础。

耿桂林

贝卡尔特(山东)钢帘线有限公司举行开工仪式

2003 年 12 月 10 日,总投资达 1 亿美元的贝卡尔特(山东)钢帘线有限公司在山东威海经济技术开发区举行了开工仪式。

贝卡尔特(山东)钢帘线有限公司是贝卡尔特在中国的第三家钢帘线厂,首期工程投资规模约 3000 万美元,年产量为 1 万 t,预计到 2005 年全部投产。到 2005 年底,贝卡尔特在华钢帘线的生产能力将增加一倍,产量超过 10 万 t。

山东省轮胎工业在过去几年中发展迅速,预计在未来几年发展势头将更为迅猛。长期以来,贝卡尔特一直是山东省轮胎生产厂家的主要供应

商,所供钢帘线由其江苏江阴工厂和沈阳工厂生产。威海新工厂的建立将有助于进一步巩固贝卡尔特公司作为高质量帘线供应商在这一重要轮胎市场中的领先地位。

王 雯

(上接第 12 页)

由表 4 的试验结果可见,对苯二胺类的防老剂耐天候老化性能是最好的,虽经两个月夏季日光曝晒和风吹雨淋,仍未出现龟裂现象,但无论是 4010NA 还是 4020 防老剂二者都表现出有轻度的发白现象,而防老剂 JFN-1 却表现出其优异的耐天候老化变色性能,如果防老剂 JFN-1 与对苯二胺类防老剂并用,不但耐天候老化龟裂性能会得到改善,同时保留了防老剂 JFN-1 耐天候老化变色性能。

实验表明,JFN-1 与 4010NA 和 4020 并用可产生良好的协同效应,与 JFN-1 并用的 4010NA 或 4020 本身不会耗尽,并能有效清除体系内氧化自由基或过氧自由基。这是因为属于氢给予体的 JFN-1 能够不断的向 4010NA 或 4020 提供氢原子,使其不断再生。由于 JFN-1 这一突出贡献,使得 4010NA、4020 有效期延长。

由于 JFN-1 是环状结构,其底部紧密有序的排列着多个羟基和胺基,符合逐个氧化捕捉自由基的特性。上部的洞穴结构对 4010NA、4020 具有包容作用,与 JFN-1 并用可延缓它们的迁移速度,使其缓慢释放。这就克服了对苯二胺类防老剂不耐抽提、迁移速度快等缺点,从而延长了防老化期。

3 结论

1. JFN-1 防老剂对胶料老化前的物理机械性能和加工工艺性能没有影响。

2. JFN-1 防老剂对胶料的抗热老化性能与对苯二胺类防老剂相似。

3. JFN-1 防老剂耐天候老化变色性能较好,有利于改善耐天候老化的橡胶制品外观。

4. 该产品部分代替 4010NA 或 4020,大大降低了轮胎胶料成本,是一种很有广阔前景的新型防老剂。