

产线(一期工程)科技含量高,生产工艺先进,整个硫化过程由微机控制,保证了产品质量稳定提高,使“河南”牌工程机械轮胎成为柳工配套的首选品牌。在售后服务方面,他们制订了完善的服务管理办法,凡是从柳工传递来的质量信息,均在 24h 内答复。重要质量信息,一律派人跟踪处理,服务于现场,真正做到每起质量信息均有处理结果,完结率达 100%。同时利用各种方式广泛征求柳工对配套产品的意见和要求,不断改进产品性能,直至用户满意为止。在保证供应方面,不断调整生产作业计划,凡是柳工需要的规格品种,不管数量多少,都优先安排生产。在配套和出口、社会维修发生矛盾的情况下,宁愿压出口和社会维修,也要千方百计保证和柳工的配套,基本做到要多少供应多少,深受柳工欢迎。

谢智保

炭黑院年产 2 万吨软质炭黑 生产装置建成投产

中橡集团炭黑工业研究设计院承担的国家重点技术创新项目——年产 2 万 t 软质炭黑生产装置,于 2003 年 9 月 30 日投料试车一次成功,投入正常运行。

该工程是国家、省级重点项目,是炭黑院调整产品结构,适应市场需求,形成规模化生产的重大举措。年产 2 万 t 软质炭黑生产装置在采用炭黑院自行开发的油—气路线新工艺炭黑生产技术、湿法造粒、自动包装和 DCS 计算机控制技术的同时,采用了新型的炭黑反应炉和独特的天然气燃烧系统。投产后的运转实践表明,采用独特的天然气燃烧模型,其燃烧较以油作燃料时更充分、更稳定,从而显著提高了产品的纯净度、质量的稳定性和橡胶补强性能,可生产适用于子午线轮胎和汽车用橡胶制品的优质炭黑品种。该装置现正批量生产 N500、N600 和 N700 系列产品供应国内市场 and 出口国外。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置建设项目虽为炭黑院的内部工程,但在运作方式上严格遵循市场经济原则,规范项目运作机制,首次实行项目经理负责制和业主负责制的双重管理模式,即炭黑

院下属的兴达炭黑化工工程公司代表项目经理承担经理责任,按项目管理模式运作项目;炭黑院下属的专用炭黑厂作为项目的业主,负责项目的外部条件落实,质量监理,组织试车等。由于炭黑院相关部门和建设单位通力合作,克服了施工场地小、工期紧、天气炎热等诸多困难,使装置得以提前建成投产。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置的建成投产,将成为炭黑院新的经济增长点,对该院形成规模化生产、调整产品结构,增强其产品在国际、国内市场的竞争力起重要的推动作用。

徐 忠

山东三工加强现场管理

日前,山东三工橡胶有限公司在公司内部开展了加强现场管理活动,生产部负责现场管理的综合指导工作,车间主任、代班长是实行现场质量控制的直接领导者和组织者,实行以班组为基础的现场管理机制,各车间、班组针对生产实际情况制订具体实施办法。首先,车间根据工艺要求仔细核对原材料、半成品,调整规定的设备、工具、仪器仪表等加工设施,使之处于完好状态。其次,车间维修班组按照设备维护保养和正确使用规程,定时定点对重要部位进行全面检查,排除隐患。再次,车间按规定做好加工原始记录,并与考核指标进行比较,进行自我质量控制。最后,职工要严格按照工艺、作业指导书生产,做好加工日期、质量状况等规定的标记。

通过开发现场管理活动,使生产过程中的各种因素均处于受控状态,确保生产出优良的产品。

周显江

双星引入数字化管理

自今年 5 月份以来,双星集团率先在十几个生产厂推行条码技术管理,改变了传统的仓库管理模式,此举推动了双星数字化管理进程。

以前双星各工厂出入库全是靠人工点数,手工书写单据,容易出现差错,造成库存数据不准。

条形码扫描代替传统的手工记帐后,在速度提高的同时,大大减少了人为错误,数据准确率达 98%以上,工作效率成倍提高。条码管理方便了出入库管理,成品库、销售部达到了出入库数据共享,实现了减员增效。

张艾丽

环燕公司通过 CCC 强制认证现场复查

日前,北京中化联合质量认证有限公司对鹤壁环燕轮胎有限责任公司获取 CCC 认证后的产品质量保证能力进行现场审查。

2002 年 10 月,环燕公司通过微型载重、轻型载重斜交轮胎的强制性认证并取得了 CCC 认证证书。一年来,该公司严格按照《强制性认证工厂质量保证能力要求》,狠抓产品质量管理、现场管理和安全生产工作,持续满足强制性认证所需的生产和检验能力,对产品质量实施了有效控制,产品一致性符合规定要求,企业满足质量保证能力要求,满足国家法律法规。

审核组还依据 GB/T19001:2000 标准、《橡胶轮胎和内胎审核细则》以及环燕公司的质量体系文件多企业生产的质量体系保持情况进行了现场监督审查并得出结论:环燕公司健全和完善了文件化质量体系,体系持续有效进行,并建立了持续改进、自我完善机制,达到了规定的质量目标。

郭红波

贵州轮胎股份有限公司 质量管理体系网络开始运行

进入 11 月份,贵州轮胎股份有限公司质量管理体系网络组织开始运行。

为了保证公司质量管理体系稳定运行和持续改进,从 10 月份开始,贵轮公司建立健全了质量管理体系的组织网络。进入该组织网络的有各分厂、技术部门和销售部门的一名专职质量体系工作人员,具体负责本部门质量管理体系有效运行、

持续改进的各项工作。

该公司质量管理体系组织网络的工作人员负责公司质量管理体系文件及质量体系相关工作在本部门内部的宣贯、培训、执行及体系文件的保管工作;每月组织对本部门质量体系的运行情况进行两次内审,负责协助公司在内、外部审核中,本部门不合格项纠正和预防措施制定和整改情况的跟踪;负责以 ISO9000 管理体系为主线,贯穿部门内的各项专业管理工作,使部门内的管理体系能够达到该公司所要求的规范化、标准化、系统化。

贵轮公司还赋予了专职质量体系工作人员的工作权限:对所属范围内的工作能有效开展及改进有建议权、组织实施权、要求整改权和管理权。该公司还对其工作的管理、考核做出了具体规定,每月 3 日前,将上月本部门质量体系的运行状况、存在问题、改进措施,内审情况及质量体系工作人员上月的工作情况报公司质量体系认证办公室,认证办每月召开一次由全体质量体系工作人员参加的质量管理体系运行分析会,及时分析和解决质量管理体系运行中存在的问题和传达质量体系方面的最新信息;并于每年的 11 月份对质量体系工作人员的工作情况进行一次评审。

钟明贵

聚贤用高新技术 改造再生胶生产

山西省平遥聚贤橡胶有限公司针对当前全国再生胶企业斜交废旧轮胎逐年减少,子午线废旧轮胎比例逐年扩大的现状,以高新技术和先进适用的技术改造企业,使再生资源回收利用向产业化方向发展,以期建设具有一定规模和水平的再生资源加工基地。

该公司在技改中用子午线轮胎生产再生胶,同时全面治理生产中的二次污染,在全国同行业率先应用再生胶环保技术设备,使脱硫尾气及纤维粉尘全部回收,大大改善了生产环境。

目前,该公司的动态脱硫罐由原来的 3 台增加到 5 台,压胶生产线由 5 条增加到 8 条,新上 2 条丁基再生胶生产线,由原来的单一产品变为系