



中油吉林化工公司 合成橡胶生产现状

1 乙丙橡胶

我国乙丙橡胶是仅次于丁苯橡胶和顺丁橡胶的第三大合成橡胶,年需求量增长率为 10%,是全球乙丙橡胶年需求增长率的 2.5~3.3 倍。目前乙丙橡胶市场增长率平稳,预计全球今后的需求年增长率为 3%~4%。2002 年,我国乙丙橡胶消费量为 2.9 万 t,预计到 2006 年乙丙橡胶的总消费量将达到 6 万 t。目前,我国只有中油吉林化工的 1 套年产 2 万 t 的乙丙橡胶生产装置,急需新的生产能力以满足乙丙橡胶需求的迅速增长。

目前超低粘度 EPDM 和液体 EPDM 新品种正刺激着新需求,中油吉林化工公司自行开发的润滑油改性剂系列新牌号 J-0050、J-0030、J-0020、J-0010 等低粘度牌号产品市场前景十分看好。

因国内市场前景可观,国内吉林化工、燕山石化公司都在考虑新建三元乙丙橡胶生产装置,国外一些公司也在考虑在我国新建三元乙丙橡胶装置,如 DSM 早就想在我国新建乙丙橡胶装置,拜耳公司正在考虑在上海漕泾投资 2 亿多美元建 SBR 装置和三元乙丙橡胶装置,日本三井化学公司正考虑在中国建设一座生产高性能乙丙弹性体(Eptalloy,乙丙合金)厂。如果乙丙橡胶新建装置落成,将会改善国内乙丙橡胶需求状况。

2 丁苯橡胶及胶乳

国内现有 6 套丁苯橡胶生产装置、10 套丁苯胶乳生产装置,折合 100% 丁苯橡胶固含量总计年生产能力为 56.5 万 t。其中丁苯橡胶年生产能力为 42.5 万 t,丁苯胶乳年生产能力(折合 100% 丁苯橡胶固含量)为 14 万 t。目前,中油吉林石化公司没有丁苯胶乳生产装置,只有 1 套丁苯橡胶生产装置,年生产能力为 9 万 t,占国内丁苯橡胶及胶乳(折合 100% 丁苯橡胶固含量)总生产能力

的 16%,如果上海漕泾的中国石化一旭化成中外合资年产 10 万 t 丁苯橡胶的项目、莱泰祥化工(江苏)有限公司年产 10 万 t 丁苯胶乳、中华化学工业有限公司年产 2 万 t 丁苯吡胶乳、山海关胶乳有限公司年产 5000 t 丁苯吡胶乳的装置正常投产,中油吉林石化公司丁苯橡胶生产装置的生产能力将占国内丁苯橡胶总生产能力的 12.4%。

由于 2002 年 3 月 19 日国家有关部门开始对原产于俄罗斯、韩国和日本的进口初级形状未作任何加工的丁苯橡胶、初级形状充油丁苯橡胶、其他初级形状丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶进行反倾销调查,并且 2003 年 4 月 16 日商务部决定对该被调查产品采取临时反倾销措施,征收高额保证金,进口胶价与国产胶市场价格差距逐步缩小,进口货源持续减少,国内供求关系继续向好的方向发展,库存已基本告罄,国内原料市场持续走高,目前,丁苯橡胶 1500 和 1502 价格为每吨 9600~10200 元。预计近期丁苯橡胶市场将保持稳定的运行态势。

目前,丁苯胶乳国内市场前景看好。我国丁苯胶乳主要为羧基丁苯胶乳,90% 以上用于非橡胶工业领域,其消费领域主要为纸加工、地毯背衬和轮胎帘线浸渍。

目前,我国丁苯吡胶乳紧缺。丁苯吡胶乳由于吡啶环上氮原子的极性,使得丁苯吡胶乳广泛用作轮胎、胶带、胶管等骨架材料如纤维帘线、帘布和线绳等浸胶的胶粘剂,是橡胶纤维复合制品不可缺少的配套材料。中油吉林石化公司研究院拥有丁苯吡胶乳技术,建议尽快工业化。

3 丁腈橡胶

中油吉林石化公司有 1 套丁腈橡胶生产装置,年生产能力为 1 万 t,是由日本引进丁苯橡胶装置的 1 条生产线改造而成的,采用多釜串联、低温乳液聚合工艺,可生产 5 个牌号的产品,生产能力占国内丁腈橡胶总生产能力的 33.4%。

我国 2002 年丁腈橡胶产量为 2.5 万 t,开工率约 85%;进口量为 3.71 万 t,表观消费量为 6.21 万 t,国产产品市场占有率为 40%。进口产品主要来源于日本、韩国、俄罗斯及中国台湾省,牌号多达数十个品种。预计 2005 年国内丁腈橡胶需求量将达到 7 万 t。国内不仅从数量还是品种上看都不能满足需求,有必要引进技术新建丁

腈橡胶装置。

目前,国产胶和进口丁腈橡胶价格都基本稳定。国产 N41 为 1.2 万元,N18 为 1.55 万元,N26 为 1.35 万元,N40 为 1.63 万元;俄罗斯 CKH26 为 1.05~1.2 万元,CKH33 为 1.16 万元,CKH40 为 1.15~1.18 万元;日本 240S 为 1.45~1.48 万元,日本 N41 为 1.55 万元。

金 山

我国最大的聚异丁烯装置 在吉化建成

我国目前规模最大的年产 3000t 高活性聚异丁烯及万吨级异丁烯生产装置,日前在吉化集团中部化工基地建成投产。

聚异丁烯具有良好的耐酸、耐碱、耐水、耐寒、耐热、耐老化性能,且无毒、无味、无色、透明、不易燃、化学稳定性高等特点,因此,它的用途十分广泛。主要应用于塑料、橡胶、医用粘合剂、高档润滑油、电气绝缘材料和汽车、口香糖胶料、建筑密封材料等领域。随着聚异丁烯市场用量及应用领域的扩大,对该产品的各种物化性能,特别是微观结构特性提出了越来越高的要求。我国每年进口高活性聚异丁烯 2000 多吨。这套装置的建成,既可为吉化碳四的综合利用奠定基础,又可增加吉化集团公司的经济效益,对公司的生存和发展具有十分重要的意义。

张晓君

桂林橡胶机械厂 咬住产品结构调整不放松

过去,轮胎硫化机一度是桂林橡胶机械厂唯一支柱产品,产值、销售收入一直徘徊在 8000~15000 万元左右,由于结构单一,产品开发力度不强,连续 3 年滑坡。近年来,该厂在产品结构调整上,由过去单一品种发展为“多条腿”走路。从 2002 年下半年至今,该厂紧紧抓住硫化机市场好机遇,在抓好主导产品的同时,积极培育和扶持几个事业部及分支机构开发优势产品,超前发展,使企业在产品结构上更加优化。

1. 成型机事业部:主要开发成型机。目前国内市场上销售一台成型机可获得 200 万元左右的毛利,相当于 20 台硫化机的毛利。因此,上成型机是该厂新品种的重中之重,全厂各部门全力支持和配合,力争 11 月份产出样机。

2. 开发部:主要重点开发胎面线、钢丝帘布裁断机、复合挤出机设备。另外,目前该厂正与美国公司洽谈子午线轮胎翻胎成套设备合作事宜,发展前景看好。

3. TMP 事业部:重点开发密炼机和抽真空平板机。现美国 TMP 公司已来函要求该厂投产 2 台抽真空注射平板机。

4. 力创技术公司:主要是喷涂机、纤维帘布裁断机、小型全钢生产设备。喷涂机目前销售良好,已出口印度 JK 轮胎公司 1 台,又签订了 2 台合同。

5. 备件公司:目前盯住成套缸体的生产上,力争将成套缸体做成一个品牌,并且要在平板硫化机开发上有所建树。

6. 汽门嘴公司:开发一些嘴芯工具及生产汽门嘴等成套设备。过去有这方面的成功经验,可以开发出新品种。另外,在成套管路、管件和橡胶机械配套件方面也要着力开发,走出一条多样化开发项目的路子。

通过以上 6 条路线的开发,一些颇具竞争力的品种将会闪亮冲击到市场中去,成为该厂新的经济增长点。

赵玉成

桂林橡胶机械厂以合理化建议 推动企业创新

目前,桂林橡胶机械厂正在开展一场声势浩大的提合理化建议大赛,以引导员工提“金点子”,激发员工创新热情和思维,一股全面创新的列火在全厂各个角落熊熊燃起。据统计,全厂共有 419 名员工参赛,员工参赛率达 40%,共提合理化建议 930 条。经过层层考核,共 7 项建议获一、二、三等奖,100 项建议获入围奖。现这些建议已分解和落实到具体部门及人,预计年创效益达数百万元。

陈维芳