

此,它特别适用于结构要求紧凑,传动功率大的机械。

同步—多楔双面传动带就是集同步带和多楔带二者之长发展起来的一种新型传动带,即一面为同步传动,一面为摩擦传动。这是目前最为先进合理的传动方式之一。因为它除了具有上述优点之外,还克服了同步带、平带容易出现的跑偏现象,尤其是这种传动带可仅利用一条传动带使多轴传动,反向旋转传动以及 S 形曲线传动得以实现。

该所开发的这种同步—多楔双面传动带,其同步带面的齿廓设计为 R 形圆弧齿。其齿形角从齿根到齿顶是逐渐加大的,因而进一步改善了带齿与带轮的啮合,更减少了带齿的应力集中。比之传统的梯形齿和 HTD 形圆弧齿具有应力分布合理、干涉量小、振动和噪音小、使用寿命长等特点。其多楔带面的楔胶加入了短纤维,带楔具有横向刚度好、耐磨等特点。

肖栋材

双星集团开发出冷粘型硫化鞋

随着国内生产硫化鞋的厂家增多,硫化鞋市场竞争日趋激烈,而且随着人们生活水平的不断提高,原中小學生普遍穿硫化鞋,逐步改为穿冷粘鞋(据市场考察,现在农村及县城穿冷粘鞋的人越来越多),给硫化鞋冲击很大。硫化鞋已不能适应日趋激烈的竞争市场和消费者的需求,硫化鞋厂和开发人员面临很大的压力。在这种形势下,双星集团开发出冷粘鞋形状的硫化鞋(胶鞋),实现了制鞋工艺的新革命,在市场上掀起强大冲击波。

从帮面材料、鞋楦、围条、叉底、大底及整体结构上彻底打破传统硫化鞋的旧框框。首先选用具有冷粘鞋特点的楦型,帮面材料打破以往的硫化鞋只用帆布的做法,采用“三明治”搭配 PU 革装饰的结构打样,去掉硫化鞋鞋眼,加之搭配上具有冷粘旅游运动鞋特点的前跷后撇的冷压大底,不仅从外观上有冷粘旅游运动鞋的感觉,而且解决了硫化鞋板脚的缺点。采用设计后跟海绵半叉和双色围条出型,不但可以解决硫化鞋制作工艺,而且弥补了冷粘鞋外观上的不足,提高了产品的档次。设计出的产品不仅有冷粘鞋的外观、结构、款

式,而且有硫化鞋产量高、成本低、穿着轻便舒适的优势,走出硫化鞋传统的结构困境,满足市场消费者的需求,提高了硫化鞋市场的竞争力。

王开良

诺基亚公司让雪地轮胎更“绿色”

诺基亚公司最近推出的雪地轮胎——Hakkapeliitta 4 的胎面胶配方采用了菜子油作软化剂,公司称该产品既环保又性能优良。

用菜子油替代的 HA 油含有聚环芳香烃,对环境有害,在芬兰是禁用的。但菜子油是一种能分解和再生的自然资源。另外,该公司称这种油可改善轮胎耐低温性能和增强其抗撕裂性能。

该产品的正方形镶钉花纹可改善冰面抓着力,比以前的 Hakkapeliitta 2 型轮胎提高 8%。Hakkapeliitta 4 正作为一种运动型轮胎,在少数低断面 16、17 和 18 英寸尺寸规格轮胎中作市场开发。它的目标是北欧和俄罗斯的消费市场。

杨 静

3531 厂研制成功符合韩国 KSM6613 标准的橡胶密封圈

自 2002 年以来,河北廊坊 3531 厂为把产品推向韩国市场,努力进行韩国 KS 产品认证。但要想通过认证,首先是生产出符合韩国 KSM6613 标准的橡胶密封圈。该标准要求的物理性能指标远高于国际标准 ISO4633:1996 所规定的指标,如硬度等级为 70A 的橡胶密封圈,前者要求拉伸强度 ≥ 17.7 MPa、伸长率 $\geq 300\%$,而后者是拉伸强度 ≥ 9 MPa、伸长率 $\geq 200\%$ 。为了使产品达到 KSM6613 标准,该厂严格按照认证标准精心组织生产,工程技术人员对产品配方进行优化设计,通过反复试验,终于使产品达到要求。日前,产品已送韩国化学试验研究院检测,各项指标全部合格。

张才旺 焦运玲