

险”活动为用户提供了全方位、全天候的服务,拉近了企业与市场的距离,凭快捷的联系方式、广阔的用户网络和一切为用户着想的服务理念,为黄海橡胶 2003 年的市场营销锦上添花。2003 年上半年,黄海橡胶完成工业总产值同比增长 25.7%,实现产销率 101.2%,同比增长 2.3%,出口创汇 2076 万美元,同比增长 59%。

管蜀萍

玲珑橡胶有限公司 再造发展动力 实现新跨越

玲珑橡胶公司加强调度、严细管理,内部严抓“提质降耗”,外部努力开拓市场,各部门分工直接、各负其责,使生产经营活动有序进行,各项经济指标再创历史新高。

为实现“十五”规划宏伟目标,再造发展动力,走可持续发展道路,公司在抓好生产经营活动的同时,实施了三大技改项目。一是全钢子午线轮胎扩能力项目,该项目总投资 3.7 亿元,计划在一年内完成全部投资。目前,主体车间已经完工,室内装饰已接近尾声,所有工程均提前完成计划。二是半钢子午线轮胎扩能力项目,项目在原有年产 40 万套基础上实施扩建,使其达到年产 100 万套生产规模,大部分已进入安装调试阶段,预计到 9 月底,便可完成全部工程,达到 100 万套生产能力。三是年产 5000t 钢丝帘线项目,正在计划和实施中。为保证生产供给,做好能源配套,公司还着重抓好热电厂的投产运行工作,目前已进入全面发电阶段。

刘纯宝

贵轮公司高级工培训 将增加职业道德绩效考核

贵州轮胎股份有限公司从 2003 年 4 月份开始举办的高级工培训班,除了进行理论考试和要求学员进行三种不同规格型号的轮胎课题设计外,还将增加职业道德考核,目前,该公司劳动处制定了《员工职业道德绩效考核标准》。

据了解,该公司对员工进行职业道德标准化考核是根据 2001 年国务院和国家劳动部等有关部门下发的《公民道德实施纲要》、《工人考核条例》对工人思想政治表现考核的规定以及贵轮公司的职业道德规范而制定的。据介绍,贵轮公司《员工职业道德绩效考核标准》共分工作、学识、品德、考勤等四个大项。在工作项中有:工作效率、责任感、改善提案能力、协调合作能力等项;学识项中有:学习能力、分析判断能力、工作技能;品德项有:工作态度、品格、服从、等项;考勤包括有事假、病假、迟到、早退、旷工等项。

贵轮公司将要实施的职业道德考核标准还将忠诚服务、锐意进取;在本职工作之外能欣然与别人合作;学习进度较快、记忆力颇佳、但需少量的监督;有高度敏锐的分析能力、正确判断处理问题;工作知识很丰富、技能娴熟;善于应用、对工作甚感兴趣;认真积极、彬彬有礼;能获得信任、能服从指挥;贯彻命令等都列入了考核标准中,并分等级定出了考核分值。

钟明贵

山东三工橡胶有限公司 实施技术改造成效显著

近年来,山东三工橡胶有限公司组织技术科、设备科、配电室等部门深入开展了技术改造活动。

设备科组织维修工对旧式四立柱二层硫化机进行了改造,把二层改为三层,改造三台相当于增加一台,节省了设备占用空间,节约了购置资金,共改造 28 台,节约资金 4 万元。成型车间层布贴合机的转动开关、压辊下降和上升三个脚踏开关并列在一起,贴布工易误踏开关而砸伤手。公司组织电工及维修工对所有贴合机的下降脚踏开关进行了改造,由脚踏式改为手按式,并把下降开关改装在层布贴合机上部横梁上,杜绝了三个开关并列在一起易误踏现象,而且操作更加方便。硫化车间在硫化炉内焊蘑菇头,减少跑鼓、跑杆现象的发生;将硫化炉内的槽沟加宽,防止挤压杆现象的发生;加大了硫化罐中心机构活浪鼓内径,解决了堵眼造成无内压废品现象。

半年来,通过实施技术改造活动,提高了设备

利用率,消除了安全隐患,节省了资金,提高了产品质量,取得了显著效果。

周显江

环燕公司与厚德公司 技术合作进展顺利

日前,由鹤壁环燕轮胎有限责任公司与大连厚德橡胶科技有限公司共同设计开发的载重汽车轮胎配方投入试用,首批试制胎将批量投放市场,接受用户的最终检验。

鹤壁环燕轮胎有限责任公司是河南省轮胎制造骨干企业之一,具有近 30 年的轮胎生产历史。该公司“环燕”品牌多次被评定为“河南省著名商标”,在全国轮胎市场具有较高的知名度。大连厚德橡胶科技有限公司是由国内大型轮胎企业及科研院所专家组成的轮胎科技公司。2002 年 12 月份,厚德公司与环燕公司正式签定技术合作协议。据悉,双方的合作大致分四步完成。第一步,通过优化产品配方及结构设计,改进工艺、采用新型橡胶加工助剂等技术措施,进一步提高环燕公司产品的质量和市场竞争力;技术成果由双方共享。第二步,根据市场需求,设计开发出市场前景好、技术含量高的新产品,为环燕公司开拓市场奠定基础。第三步,双方开展技术交流,并由专家就轮胎设计制造的关键及前沿技术对环燕公司的技术队伍进行培训,迅速提高该公司技术人员的专业技能。第四步,邀请业内资深人士,研讨环燕公司现状及市场情况,为环燕公司的未来发展构画蓝图。

曲良硕

濮阳白炭黑项目扩产成功

日前,濮阳市光璞石化公司在年产 5000t 白炭黑项目基础上扩建年产 2 万 t 的白炭黑项目成功进入投产阶段,此举标志着全国最大的白炭黑生产基地在豫诞生。

该项目引进世界先进生产工艺和高科技自动化控制技术,总投资近 6000 万元,正式投产后将

年新增产值 2 亿元,利税 3500 万元。该公司今年还将再投资 3500 万元进行白炭黑二期工程建设,同时对现有的白炭黑生产线进行技改,使白炭黑品种由现在的 8 个增加到 20 多个。到 2005 年,该公司白炭黑综合生产能力将达到 5 万 t,总产值达 4.2 亿元,年可实现利税 7300 万元。张 晓

最新国家标准 《橡胶 酸消化溶解法》简介

2003 年 4 月 1 日实施的国家标准 GB/T18866—2002《橡胶 酸消化溶解法》是一个新制定的化学试验方法标准。它采用了国际标准 ISO 9028:1989《橡胶—酸消化溶解法》,并加以修改。

新标准的制定具有重要的实际意义。近些年,我国橡胶工业发展速度很快,许多新型原材料作为橡胶配合剂投入使用,使橡胶产品性能呈现多样化;橡塑并用已大量应用,纳米技术的开发,使橡胶产品的组成越来越复杂,组分含量的微小变化会影响橡胶产品的应用,正确测定这些橡胶和橡胶产品的组分含量就显得越来越重要。以前一些行之有效的化学试验方法,例如 GB/T4498《橡胶 灰分的测定》,它描述的 A、B 两种方法,能用来准确地测定橡胶中灰分的含量。但它有局限性,比如:方法 A 不适用于测定含有氯、溴或碘的各种混炼胶和硫化胶的灰分。方法 B 适用于测定含有氯、溴或碘的混炼胶和硫化胶,但不适用于未混炼胶。

新标准适用于所有橡胶和橡胶制品的消化溶解,由于该标准操作温度较低,可减少某些潜在挥发性元素或挥发性元素的组合(如 As、Sb、Bi 和 Zn+Cl、Cu+Cl、及 Pb+Cl)的挥发损失,因此,当试样中存在这些潜在挥发性元素或挥发性元素的组合时,采用本标准可有效减少挥发损失。

如果《橡胶 灰分的测定》不适用,建议使用本方法制备待测金属离子的溶液(如作为微量分析用)。本方法可以防止挥发性金属衍生物的损失或不溶性金属硅酸盐的形成(在干法灰化含锌的卤化橡胶或含有二氧化硅的试样时,可能出现这种情况)。

纪 波