

线轮胎已成为公司新的经济支柱和招远市新的经济增长点,经济运行质量和效益良好。

公司坚持以科技为先导,以产学研为纽带,积极引导企业与国内外高新技术企业实行交流,大力开发、引进先进技术成果,多方聘任高级技术人员,推动轮胎工业的发展。现在以结构调整为依托创建的全钢研究室、半钢研究室、斜交研究室和网络中心已成了企业发展的技术中坚力量,开发研制的新产品、新花纹和新成果不断运用到生产中,取得的各项国家专利和实用型专利,换来企业生产能力的提高和各项经济指标的大幅度攀升。在天然橡胶、合成橡胶不断涨价和轮胎市场竞争激烈的情况下,年利税始终保持市属工业企业第一名。

玲珑轮胎在三次创业之前主要依托斜交轮胎,尽管也有一定的附加值,但随着汽车市场需求的不断变化,再加上全球轮胎市场发展的趋势,斜交轮胎缺乏市场竞争力。为此,玲珑公司依托产品结构调整,努力在产品多元化、市场多元化上做文章,抢占市场主动权。通过斥巨资开始三次创业,新上半钢、全钢子午线轮胎,开辟拓展国外市场,实行了全钢子午线轮胎、半钢子午线轮胎、斜交轮胎同步发展。

目前,该公司从意大利、德国、日本等国引进的先进设备及技术已发挥作用,到今年 1 月中已收到各种轮胎预付款上千万元,出口创汇 158 万美元,签订轮胎合同额 10 多亿,产品远销欧美、东南亚、非洲等。目前玲珑系列轮胎全部通过了 ISO 9001 质量体系认证和 3C 强制认证。

刘纯宝

提高垫带质量操作法

河南轮胎股份有限公司农用轮胎分厂总结出的提高子午线轮胎垫带质量的操作法,经过近 1 个月的试行,取得了明显成效。子午线轮胎垫带合格率由 2002 年 11 月的 99.71%,提高到目前的 99.93%。

子午线轮胎垫带自投入生产以来,合格率一直在 99.20% 上下徘徊,对此分厂技术人员动了不少脑筋。他们提出了定人定机台操作,半成品

接头错搭的操作法,但经过一段时间的生产效果仍不明显。他们深入到生产一线和操作工一起摸索探讨,从中找出解决问题的办法,并根据实际操作经验总结出了合模时柱塞上升分两步的操作方法,使垫带合格率得到了提高。

至此子午线轮胎垫带硫化形成了定人定机台操作,半成品接头错搭,合模时柱塞上升分两步操作,产品合格率提高了 0.22%,超出公司规定指标的 0.02 个百分点。

吕建云

贵轮公司班组长 纳入直选程序公开选拔

贵州轮胎股份有限公司从 2003 年 3 月份开始在各门实行班组长直选制,本着“公开、公平、公正”的原则,公开选拔素质高、业务精、实干精神强,群众威信高的班组长。此项工作将于上半年完成,这是公司坚持以人为本管理,强化基层民主政治建设的一项重大举措。

卢庆红

双星与时风联手造轮胎

日前,双星集团与农用车的著名生产企业时风集团在山东高唐签署了合作投资建设农用胎厂的合作协议。

2001 年底,双星正式吸收合并原华青公司,成立双星轮胎总公司。2002 年,双星轮胎公司就实现销售收入 25.3 亿元,实现利税 2.1 亿元,其中轮胎的收入已占双星集团近半壁江山。

时风集团是以三轮农用车、四轮农用车、拖拉机和发动机为主导产品的国家特大型企业,拥有业内的博士后科研工作站。其四大主导产品产销量均居全国同行业首位。2002 年,时风集团实现销售收入 68 亿元,仅农用车一项的市场占有率已达到 48% 以上。

此次双星与时风联手合作,双星将有助于时风的农用车冲入更高的市场顶端。根据合作协议,双星以品牌、橡胶机械自我配套和技术优势,时风集团则以农用车市场营销优势合作成立双星时风轮胎有限责任公司,并以总投资 6 亿元,分 3

期建设生产线。一期项目的规划将达到年产 200 万套农用轮胎的生产能力。总目标将达到年产轻型载重轮胎 400 万套,子午线轮胎 100 万套的生产能力。双星与时风集团的投资比例分别为 45% 和 55%。

张艾丽 白洁

中印炭黑合资企业落户辽宁

辽宁省大石桥市荣华化工有限责任公司与印度博拉集团泰国炭黑股份有限公司共同投资 2 亿元,成立合资企业——辽宁博拉炭黑股份公司。

大石桥市荣华化工有限责任公司始建于 2000 年 11 月,位于大石桥市环城工业开发区,年生产炭黑能力 1.5 万 t。印度博拉集团泰国炭黑股份有限公司是世界 500 强企业之一。合资企业将建成年产 5 万 t 的炭黑装置,采用环保工艺生产,产品将大部分销往国外市场。

晓雨

上轮公司全钢子午线轮胎 产量跃升新台阶

随着国内市场全钢子午线轮胎需求量的不断增长,上海轮胎公司双钱牌全钢子午线轮胎产量跃升新台阶。2002 年,该公司下属的双钱载重轮胎公司共生产全钢子午线轮胎 140.6 万条。这一记录不仅使上海轮胎公司全钢子午线轮胎生产能力在国内继续保持领先地位,而且列入了全球主要的全钢子午线轮胎单体工厂的行列。

上海轮胎公司是国内最早研制全钢子午线轮胎的企业。上个世纪 80 年代末,上轮公司引进世界先进技术,率先将全钢子午线轮胎生产向专业化、规模化推进。十多年来,上轮公司在全钢子午线轮胎领域中,工艺管理日趋成熟,研发能力日益精进,产品质量不断提高,以越来越多的优质产品满足国内外用户的要求,为中国载重汽车轮胎的子午化作出了卓越贡献。

近年来,随着我国公路建设的稳步推进和汽车制造的升级换代,全钢子午线轮胎越来越多地

受到消费者的青睐。面对日益扩大的市场,上轮公司再度领先一步。一方面,该公司把更多紧随世界潮流的轮胎新品推荐到国内知名汽车生产厂家,以满足汽车制造业的配套需求;另一方面,公司把积累的研究经验通过市场传达给消费者,引导消费者正确选择、装配和使用轮胎,大大提高了消费者对双钱牌轮胎的信任度。2002 年,上轮公司的双钱牌全钢子午线轮胎满产满销,即便在需求相对较弱的隆冬季节,销量仍比上年增长 20% 以上。

张薇

锦湖 2002 年半钢子午线轮胎 产量再创佳绩

南京锦湖轮胎有限公司在 2002 年又取得了较好的经营业绩。据列入中国橡胶工业协会轮胎分会统计的资料表明,南京锦湖半钢子午线轮胎产量达到 462 万条。

南京锦湖轮胎公司一期项目的设计生产能力为年产轮胎 300 万条,其中半钢子午线轮胎 240 万条,斜交轮胎 60 万条。公司于 1997 年初正式投产,投产当年由于设备调试、市场销售等各种原因影响,子午线轮胎产量只完成了 59 万条。1998 年,在公司投产的第二年,子午线轮胎产量达到了 100 万条,名列全国行业第 5 名。其后该公司子午线轮胎产量不断扩大,在轮胎行业子午线轮胎产量的排名也不断提前。1999 年,子午线轮胎产量接近 200 万条,名列行业第三。2000 年子午线轮胎产量突破 300 万条大关,仍然位居行业第三。2001 年南京锦湖根据市场的需求,停止了轻型载重斜交轮胎的生产,同时调整生产班次,实行四班三运转,进一步扩大了子午线轮胎的产量,使得当年子午线轮胎产量一举突破 400 万条,跃居全国子午线轮胎产量第一名。2002 年,南京锦湖子午线轮胎产量再上一层楼,达到 462 万条,子午线轮胎的产量已占列入轮胎分会统计的全子午胎总产量的 13% 以上,连续两年位居列入分会统计的子午线轮胎产量之首。

杨瑞