



我国首条百万套高性能子午线 轮胎生产线建成

由山东成山轮胎股份有限公司与北京橡胶工业研究设计院共同承担建设的国家高新技术产业示范工程——年产 100 万条高性能子午线轮胎生产线建成,并于 2002 年 12 月 20 日在山东省荣成市顺利通过了国家验收。该项目采用了国内自主开发研制的具有国际先进水平的高性能子午线轮胎生产技术,采用国产化成功的子午线轮胎专用设备和部分原材料,结合部分引进关键设备,成功地完善了轿车子午线轮胎、轻载子午线轮胎和载重子午线轮胎软件包,开发的“55”、“50”系列 V 级低滚动阻力轿车轮胎、高通过性轻型载重子午线轮胎和高性能驱动花纹无内胎全钢丝载重子午线轮胎 11 个代表规格均通过了国家技术鉴定,并实现了工业化生产。据悉,这是我国独立自主建成的第一条年产 100 万套高性能子午线轮胎生产线。

1999 年 8 月 20 日,中共中央国务院《关于“加强技术创新,发展高科技实现产业化”的决定》刚刚颁布,国家计委以计司高技函(1999)106 号文批准了山东成山轮胎股份有限公司年产 100 万套高性能子午线轮胎产业化示范工程项目建议书;同年 12 月,国家计委以计高技(1999)1893 号文批复可行性研究报告;2000 年国家石化局先后批准了初步设计和下达了开工计划通知。项目利用成山公司与北院合作开发的具有独立知识产权的高性能子午线轮胎生产技术,引进关键设备,配套国产专用设备和原材料,在原有生产线基础上,改建年产 100 万套高性能子午线轮胎产业化示范生产线。产品方案为年产载重子午线轮胎 30 万

条,轻载子午线轮胎 30 万条,轿车子午线轮胎 40 万条,产品质量要达到或接近国际先进水平,项目总投资 15045 万元;为了保证项目的顺利完成,厂院双方都非常重视,成立了以成山公司总经理为组长,厂院分管领导为副组长,相关专业人员为组员的项目建设领导小组,在项目实施过程的两年时间里,先后召开了六次协调会议,制定工程建设进度实施计划,协调解决工程中的重大问题;采用项目课题、专题层层落实责任制,使本项目自始至终得以顺利实施。

1 在技术创新方面

为了研制出全钢载重、轻载、轿车三大系列高性能子午线轮胎,充分满足国内外市场需求,他们大胆进行了技术创新,以先进的 CCPC 理论指导产品的结构设计,全面考虑了轮胎胶料的动态力学性能,通过大量的胶料动态粘弹性能试验,优先筛选出最佳的高性能子午线轮胎胶料配方。

2 在工装设备配置方面

为了保证产品开发质量,公司购进了精度和自动化程度高的生产检测装备,并根据产品工艺需求对设备进行了调整,在原有生产线的基础上,新增加了三复合挤出机、一次法成型机、三鼓成型机和液压硫化机等关键生产设备,提高了子午线轮胎加工精度和生产效率,形成了年产 100 万套生产规模。

3 在工程设计和建设方面

工程建设质量和设备安装符合国家消防、环保等有关规定,工程质量合格,实际工程决算仅为 14363.83 万元,比批复工程概算节约 681.17 万元。经专家对峻工报告审核和复核表明,资金使用合理。

4 在人才培养方面

厂院工程技术人员潜心研究,不仅取得了一系列配套的优秀科技成果,而且培养了一批研究开发和生产建设的优秀人才,在我国橡胶产业中,开辟了厂院联合开发具有自主知识产权技术的先河。

由国家发展计划委、国家科技部、国家开发银行、中国昊华总公司、行业专家等单位组成的国家产业化示范工程项目验收组,经过对现场考核,认真讨论,一致认为该项目技术先进,投资省,见效快,市场前景好,经济效益和社会效益显著,具有自主知识产权的成功的示范工程,对推动我国

轮胎工业产品结构调整具有重要意义,建议在国内推广应用。同时,还建议厂院要进一步加强合作,不断拓宽技术创新领域,为振兴我国民族轮胎工业做出新的贡献。

董兆清

珠轮公司与印度 JK 公司合作 开发珠江牌 JP 系列轮胎

广州珠江轮胎有限公司是原广州轮胎厂与马来西亚合作经营的合资公司。2002 年,该公司又与印度 JK 轮胎公司合作开发“珠江牌 JP 系列轮胎”项目,并于 2002 年 11 月 28 日对首批新产品举行了“下线仪式”。珠江公司的中外双方和印度 JK 公司的高层代表都参加了下线仪式。

在下线仪式上,珠轮公司的外方代表吴南华先生首先祝贺新产品的成功下线,并自豪地讲:通过 8 年来的默契合作,我们从合资初期的年产 100 万条轮胎发展到今天的将近 200 万条,这当中,我很庆幸找到了一个如此好的合作伙伴——广州轮胎厂。今天珠轮公司又和印度 JK 轮胎公司合作研制更适合中国市场的产品——珠江牌 JK 系列轮胎,这使我非常高兴。中国和印度拥有超过 20 亿人口,我坚信两个大国之间合作的这个项目今后一定会取得更大的发展。印度方代表 JK 轮胎公司总裁 SINGHANIA 先生更是非常兴奋的告诉大家,中国和印度之间一直保持友好关系,今天,我们 JK 公司把握了来中国发展的良好机会,这次和珠轮公司的合作,是一个好的开始,今后这里将是 JK 公司的一个重点发展项目和合作伙伴。我们双方有信心和决心,通过团队合作精神,互相学习、共同努力,一定会生产出更多更好的品牌轮胎供应给中国这个大的轮胎用户。

印度 JK 轮胎公司是印度最大的轮胎公司之一,拥有亚洲最大的轮胎科技中心,在研制高新产品方面具有一定的实力,年销售轮胎达 5 亿美元,是印度唯一一家生产载重子午线轮胎的公司,产品出口世界 60 多个国家,所生产的轮胎以胎体大、花纹深,适合载重汽车使用而著称。

这次和珠轮公司共同合作开发的珠江牌 JP 系列轮胎项目亦是他们的重点之一,合作当中,印度方提供很好的技术服务,派出他们富有技术经验的科技人材,按照他们指定的专业配方和珠轮公司一道进行全方位的严格的技术管理和质量监督。目前,已批量生产出一批胎体体积大、骨架强度高、花纹深、且具有耐磨、耐疲劳、负载能力高、生热低、行驶里程长的轮胎投放市场,为双方合作打下了一个好的开端,更为珠轮公司的发展提供了一个有力的保证。

姚金杰

正视问题 振奋精神为 2003 年 实现三十亿产值而奋斗

日前,在河南轮胎股份有限公司生产、经营、质量调度例会上,公司董事长曹朝阳概括总结了 2002 年的生产经营情况,分析了目前存在的问题,全面阐述了公司 2003 年的工作思路,强调公司全体干部职工要正视问题,振奋精神,为 2003 年实现 30 亿产值而奋斗。对此,公司方面也做了布置。

在生产系统方面,首先,生产设备方面在抓好设备养护的同时,要重点落实“包机制”,设备厂长要包,设备管理员要包,保全工也要包。其次在生产环节方面,要提高协调和组织能力,做好产销平衡,坚定不移的落实以销定产。第三,要切实提高全体员工素质和责任心,保证安全生产。

技术系统重点做好以下工作:第一,加大子午线轮胎的研发力度。在产量增加的同时,重点在增加规格品种上做文章,在质量的提高上下力气;第二,实行产品差别化战略。特别要注意开发市场急需的规格品种和公司的空白品种;第三,实行市场跟进和退出机制;第四,要全面降低设计成本;第五,要对目前的研发体制和技术人员的激励机制进行改革,杜绝大锅饭;第六,在服务机制方面,售后服务要摆正位置,切实为用户服务,对重点用户实施“工程师”、“技师”派驻制,力争做到“无障碍投诉”、“无障碍退赔”;第六,必须注重产品质量,质量是企业的生