

量认证现场监督审核,并抽检 6.50-16、7.50-16、6.50-20(拖胎)和 9.00-20 四个规格的内胎送国家橡胶轮胎质量监督检验中心进行检验,各项性能指标均符合国家有关产品标准要求。最近,该公司内胎产品获得质量认证证书,有效期为五年。此证书的颁布标志着昆仑公司生产的汽车内胎产品符合 GB 7036.1-1997《充气轮胎内胎》(第一部分:汽车轮胎内胎)标准,内胎制造过程涉及的质量管理体系符合 GB/T 19001-2000 标准和《内胎生产企业工厂现场审查细则》的规定,准许使用中化安全认证标志“HS”。今后昆仑公司生产的所有内胎产品均可标注此标志。 晓 雨

荣成轮胎出口创汇近 六千万美元

地处胶东半岛最东端的轮胎城——山东省荣成市传来喜讯,2002 年,这个只有 68 万人口的县级市,先后共出口轮胎 1474 批,487 万条(条),出口创汇 5881 万美元,同比分别增长 88%、84%和 53%。至此,荣成市轮胎出口创汇首次突破 5000 万美元大关。

2002 年,荣成市轮胎出口企业紧紧围绕推进工业现代化这一战略决策,积极实施抓研发、抓管理、抓技改,促效益的“三抓一促”的工作思路,依靠热情周到的服务和优良的产品质量,不断扩大轮胎出口规模,实现了经济与质量的全面提升。被誉为出口龙头企业的山东成山轮胎股份有限公司,积极宣贯 ISO 9001 质量体系和产品双认证,“3C”产品强制性认证,美国 QS 9000 和德国 VDA6.1 汽车质量体系认证,ISO 14001 环境体系认证,美国 DOT 和欧洲 ECE 产品安全认证标准,且均通过了上述认证,成为国内轮胎行业中通过认证档次最高,认证范围最广的企业之一;成山牌轮胎还被国家工商总局商标局认定为中国驰名商标。自成山轮胎出口至今 20 多年来,先后累计出口轮胎 2000 万条,创汇 3 亿美元,未发生一起质量索赔事故,为国家和企业赢得了较高的国际声誉,产品始终呈现供不应求的局面。仅去年就出口轮胎 128 万条,创汇 4000 万美元;在成山公司龙头企业带动下,荣成的荣

达橡胶制品有限公司、荣鹰橡胶制品有限公司、荣成轮胎厂等企业也通过了 ISO 9002 质量体系认证,从而大大增强了荣成市出口创汇能力。

董兆清

沙河市炭黑厂跻身国内 10 强

河北省沙河市炭黑厂建于 1994 年,年产值近亿元,生产橡胶用炭黑 20 余种。于 2000 年通过 ISO9000 质量体系认证,产品畅销全国,已跻身于国内炭黑生产企业 10 强之列。

为了适应发展和环保要求,炭黑厂于 1999 年引进美国大陆炭先进技术,不但大大改善了生产条件及环境条件,而且扩大了生产规模,产品质量又上了一个新档次。2000 年建立 $2 \times 1500\text{kw}$ 尾气发电站,将炭黑尾气引至特殊的低热值锅炉进行再利用燃烧,产生的蒸汽用来发电,余量可以外送,燃烧后的废气通过 34m 烟囱再排入大气,既解决了环境污染,又使能源得以综合利用,实现了企业的经济效益和社会效益。 $2 \times 1500\text{kw}$ 尾气余热发电项目的运行,促进了清洁文明工厂建设,为评审 ISO4000 环保体系认证奠定了基础。

随着经济效益的提高,炭黑厂又建一条 1.5 万 t 软质湿法造粒炭黑生产线,并将第二组 1500kw 的发电机组投运,该厂将成为环保与能源综合利用效果良好的企业。 张 英

再生胶工艺尾气有望达标排放

由江西省国燕橡胶有限公司研制的再生胶生产工艺尾气净化技术和装置,日前通过了由中国石油和化学工业协会组织的新技术成果鉴定。

再生胶是利用废旧橡胶制品经分解、破碎、筛分、配料、脱硫后再生。我国再生胶生产工艺经历了由油法到水法,再到动态胶硫新工艺生产再生胶的过程。动态硫新工艺提高了再生胶行业的生产装备水平,提高了劳动生产率和再生胶质量,改善了操作条件。但生产过程产生的尾气中仍含有有害气体,如硫化氢、苯、甲苯等,对环境造成较大污染。