

well as the effect of carbon black type on the low-temperature resistance of the EBT EPDM compound were studied. The results showed that, compared with EPDM compounds, the t_{10} and t_{90} of EBT EPDM compounds were shortened, and $F_{\max} - F_L$ increased. At low temperature conditions ($-40\text{ }^{\circ}\text{C} \times 72\text{ h}$), the compression set of EBT EPDM vulcanizates decreased by 71.5%, the brittleness temperature decreased by 37.7%, the low temperature retraction temperature T_{R10} was the lowest, and there were no cracks on the surface after low-temperature bending, demonstrating excellent low temperature resistance. With the increase of carbon black particle size, the low temperature compression set and brittleness temperature of EBT EPDM vulcanizate decreased. Under the same low temperature conditions, the compression set of EBT EPDM vulcanizate was similar to that of silicone rubber vulcanizate, but the price of EBT EPDM was much lower than that of silicone rubber, which could broaden its application in the field of low temperature sealing.

Key words: EPDM; compression set; brittle temperature; low temperature retraction test; carbon black

兴达股份两项科技成果通过鉴定

日前,江苏兴达钢帘线股份有限公司(简称兴达股份)自主研发的“航空轮胎用缆型胎圈生产技术”及“绿色轮胎用特高强度新结构钢帘线”开发项目两项科技成果顺利通过江苏省工信厅新技术新产品鉴定。

据悉,兴达股份自主研发的航空轮胎用缆型胎圈的相关技术已申请专利5件,其中国内授权发明专利2件,实用新型专利1件,PCT(专利合作条约)国际专利1件。绿色轮胎用特高强度新结构钢帘线相关技术已申请专利15件,其中授权发明专利4件,实用新型专利3件。

近年来,兴达股份不断开发适合市场需求的新技术新产品,已获得有效授权专利495件,其中发明专利107件,PCT国际专利8件。公司先后获得江苏省企业技术创新奖、首届江苏省科技创新发展奖优秀企业、中国专利奖优秀奖、国家工信部制造业单项冠军企业、江苏省优秀企业、江苏省重点培育和发展的国际知名品牌等荣誉。

(本刊编辑部)

力拓与宝通联合开发的输送带测试平台 正式交付

日前,力拓集团(简称力拓)与无锡宝通科技股份有限公司(简称宝通)共同设计、研发和制作的输送带测试平台的交付仪式在宝通鸿山智慧产业园举行。

宝通表示,宝通一直遵循着绿色发展和可持

续发展的理念,从材料研发端、产品开发端、生产制造端、循环利用端以及产品应用端等全产业链角度,将这一理念付诸实施。宝通期待下一步双方能够在绿色高性能输送带产品研发、智能输送产品监控及系统总包服务方面开展全面合作,全方位满足矿区现场输送需求,保障输送系统的安全稳定运行。

力拓对输送带测试平台从设计到制造、从外观到质量、从模拟多样性到设备可靠性给予高度认可,测试平台设计简洁,并很好地实现了现场工况的模拟及对联合研发产品的功能性测试,对于下一步解决现场存在的早期输送带损坏问题起到了很好的模拟指导作用。

本次输送带测试平台的交付,是双方在输送带领域合作的创新与突破,该合作加强了力拓与宝通之间的长期合作伙伴关系。

(本刊编辑部)

赛轮越南工厂首条巨胎下线

日前,赛轮集团股份有限公司(简称赛轮集团)越南工厂首条巨胎顺利下线。该项目于2022年12月26日奠基,经过300多天完成了初期市场销售策划、产品开发设计、设备选型和制造、现场安装调试、产品试制等工作,正式步入量产阶段。这是越南历史上的首个巨胎项目,赛轮集团也成为首个在海外投资建设巨胎项目的中国轮胎企业。

(本刊编辑部)