

在标准修订时应该考虑试样裁切方向及试样冷冻期间搅拌的影响。明确了在给定脆性温度限值时的试验结果判定方法,对橡胶制品的低温脆性检测具有一定的指导意义。

参考文献:

- [1] 周恒平,朱潇,张鑫宇,等.橡胶及其制品老化的研究进展[J].橡胶工业,2020,67(4):316-319.
- [2] 刘伟,魏小琴,刘俊,等.橡胶及制品自然贮存老化行为研究进展[J].装备环境工程,2020,17(5):122-126.
- [3] 张殿荣,辛振祥.现代橡胶配方设计[M].北京:化学工业出版社,2000.
- [4] 陈平,刘国钧,周志诚,等.胶料不同低温性能测试方法结果比较[J].特种橡胶制品,2008,29(5):46-48.
- [5] 陈四平.关于脆性温度试验问题分析报告[J].天津橡胶,1990(3):34-36.
- [6] 程丽君,钱黄海,王珍,等.影响氟醚橡胶脆性温度的试验因素[J].理化检验(物理分册),2013(3):152-153.
- [7] 吉连忠,赵博丹.搅拌对胶料脆性温度测定结果的影响[J].橡胶工业,2011,58(3):184-185.

收稿日期:2021-03-28

Study on Single Test Piece Method of Low Temperature Brittleness of Vulcanizates

SUN Achao¹, WANG Bo¹, SUN Yanni¹, LI Xiangting², HE Yan³

(1. Qingdao Product Quality Testing Research Institute, Qingdao 266101, China; 2. Qingdao Blackcat Carbonblack Science & Technology Co., Ltd, Qingdao 266042, China; 3. Beijing Research and Design Institute of Rubber Industry Co., Ltd, Beijing 100143, China)

Abstract: The determination method of the low temperature brittleness of vulcanizates was studied. The cutting direction of the sample would affect the measurement results of the brittleness temperature of the vulcanizate. It was suggested that the influence of cutting direction of sample and stirring during freezing should be considered in the revision of the national standard GB/T 1682—2014. The method of judging the test results at the given limit of brittleness temperature was defined, which was of certain significance for the low temperature brittleness detection of rubber products.

Key words: vulcanizate; brittleness temperature; cutting direction; stir; single test piece method; multiple test piece method; national standard

贵州轮胎投资23亿元实施轮胎智能制造项目

日前,贵州轮胎股份有限公司(简称贵州轮胎)发布公告,公司将投资23亿元实施年产300万套高性能全钢子午线轮胎智能制造项目,将通过智能生产设备、智能检测设备和智能物流设备建设,利用大数据、5G连接和工业制造的深度融合,打造基于工业物联网的智能生产线。项目建设地址位于贵州省贵阳市修文县扎佐工业园,建设期预计为3年。

本项目将采用先进适用的技术、工艺和设备,进一步推进公司产品结构调整,改善管理,减少或避免污染物的产生;新增设备方面,以高效、节能、适用为原则,选择工艺稳定性高、操作安全性好的机器设备,以提高生产效率;在生产技术路线及工艺方面,选用无污染或少污染的清洁工艺;在排放

处理方面,保证全流程最大程度的绿色低碳可持续,通过低温等离子法、光氧催化法、生物法等多项技术手段进行治理;项目产出为新一代高性能全钢子午线轮胎,滚动阻力比一般子午线轮胎降低20%~30%,节油6%~8%,行驶里程提高35%,对节能降耗具有重要意义。

贵州轮胎表示,本项目符合国家产业政策导向和行业发展趋势方向,有利于提升公司产能,优化产品结构,提高盈利能力,增强公司核心竞争能力,巩固和提高公司在商用轮胎领域的市场地位和市场影响力,符合公司整体战略发展方向,公司将通过项目实施,进一步深入贯彻绿色发展的循环经济理念,发挥公司优势,为实现碳中和的战略目标贡献力量。

(本刊编辑部)