



图5 胶囊爆破

(2) 定期维护机械手的触胎开关,保证每个机械手的触胎开关完好。

5 其他

硫化机设备维护不良,造成卸胎小车晃动大,卸胎小车在使用过程中刮坏胶囊;机械手抓胎松紧度调整不当,在装胎时划伤胶囊;模具油缸漏油,清理不及时而浸蚀胶囊上部,如图6—8所示。

对于此类损坏情况,只要做好设备维护就可以避免。



图6 卸胎小车刮坏胶囊



图7 机械手划伤胶囊

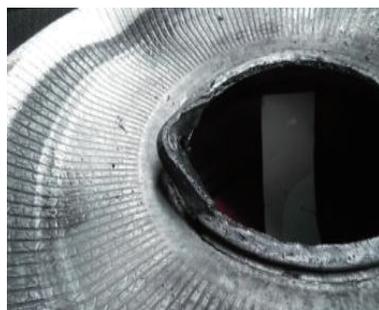


图8 漏油浸蚀胶囊

6 结语

通过对氮气硫化的半钢子午线轮胎硫化胶囊在使用过程中出现的异常损坏进行原因分析,并提出相应的解决措施,可以有效减少硫化胶囊的异常损坏,延长硫化胶囊的使用寿命。

参考文献:

- [1] 张文. 硫化胶囊结构对其使用寿命及半钢子午线轮胎质量的影响[J]. 轮胎工业, 2018, 38(5): 302-304.

收稿日期: 2019-04-20

朗盛研发新型聚氨酯弹性体

朗盛公司宣布,其聚氨酯系统业务部门开发了一种合成橡胶替代品,可以用于制造物料分离装置和物料运输的星轮。这是一种基于Adiprene低游离预聚物生产的聚氨酯(PU)弹性体。PU星轮不仅具有较长的使用寿命和优异的机械性能,而且还具有耐热性和防潮性。

朗盛聚氨酯系统业务部全球市场发展负责人

Michael Timm介绍,PU星轮可以用于农业,如收割系统、地膜处理和堆肥,也可以在建筑行业、林业以及食品饮料和保健品行业使用。

Timm称,朗盛除提供材料外,还提供星轮的构造设计。这种构造设计是在CAD软件Solidworks的支持下,根据产品要求、技术应用和优化算法开发出来的,并已拥有许可证明。

(摘自《中国化工报》,2019-08-05)

欢迎向《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》投稿