

试验条件和测试结果如表1所示。

从表1可以看出,成品轮胎累计行驶时间达到

67.2 h,符合设计目标要求(≥ 63 h),试验结束时胎肩出现裂口。

表1 耐久性试验条件和结果

| 项 目 | 试验阶段 | | | | | |
|----------------------------|------|----|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 试验速度/(km·h ⁻¹) | 50 | 50 | 50 | 55 | 60 | 60 |
| 负荷率/% | 66 | 85 | 101 | 111 | 121 | 131 |
| 行驶时间/h | 7 | 16 | 24 | 10 | 10 | 0.2 |

注:充气压力为900 kPa,额定负荷为400 kg。

5 结语

12.00R20 20PR中短途载重子午线轮胎的充气外缘尺寸、强度性能和耐久性能均达到相应国家和企业标准要求。产品投放市场后得到客户的认可,为公司创造了良好的社会和经济效益。

收稿日期:2019-01-07

Design on 12.00R20 20PR Truck and Bus Radial Tire for Short and Medium Distance

FAN Ningning

(Yinchuan Giti Tire Co., Ltd, Yinchuan 750011, China)

Abstract: The design on 12.00R20 20PR truck and bus radial tire for short and medium distance was described. In the structure design, the following parameters were taken: overall diameter 1122 mm, cross-sectional width 310 mm, width of running surface 242 mm, arc height of running surface 8.2 mm, bead diameter at rim seat 509 mm, bead width at rim seat 230 mm, maximum width position of cross-section (H_1/H_2) 1.114, central longitudinal block and lateral meandering groove design for tread pattern, pattern depth 18.5 mm, number of pattern pitches 58, and block/total ratio 69.4%. In the construction design, the following processes were taken: two-formula and two-piece structure for tread, 3+9+15×0.225HT steel cord for 1# and 2# belts, 5×0.35HI steel cord for 3# belt, 3×7×0.20HE steel cord for 0° belt, 0.25+6+12×0.225HT steel cord for carcass ply, and using two stage building machine to build tire and steam press to cure tire. It was confirmed by the tests of the finished tire that, the inflated peripheral dimension, strength, endurance and high speed performance met the requirements of corresponding standards.

Key words: truck and bus radial tire; structure design; construction design

4项橡胶行业新制修订国家标准批准实施

2019年6月4日,国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会批准并公布了374项国家标准

和3项国家标准修改单,其中《浸胶帘线蠕变性能试验方法》等4项与橡胶行业相关的新制修订国家标准(如表1所示)即将从2020年5月1日起实施。

表1 近期批准实施的4项橡胶行业新制修订国家标准

| 标准号 | 标准名称 | 代替标准号 | 实施日期 |
|-----------------|-------------------------|----------------|-----------|
| GB/T 8086—2019 | 天然生胶 杂质含量的测定 | GB/T 8086—2008 | 2020年5月1日 |
| GB/T 8293—2019 | 浓缩天然胶乳 残渣含量的测定 | GB/T 8293—2008 | 2020年5月1日 |
| GB/T 37498—2019 | 天然生胶 技术分级橡胶(TSR)凝胶含量的测定 | | 2020年5月1日 |
| GB/T 37564—2019 | 浸胶帘线蠕变性能试验方法 | | 2020年5月1日 |

(本刊编辑部)