

推动绿色轮胎产业化发展迫在眉睫 ——轮胎行业经济运行的现状与趋势

蔡为民

(中国橡胶工业协会轮胎分会, 上海 200002)

摘要:分析轮胎行业2012年第1季度的经济运行情况。从轮胎分会统计的45家企业情况看:2012年第1季度轮胎产量7561万条,同比增长0.1%,其中子午线轮胎6597万条,同比增长0.7%;轮胎销售额489亿元,同比增长5.9%。指出石油问题是我国汽车和轮胎发展的瓶颈,号召推动绿色轮胎产业化发展,提出我国由轮胎生产大国向强国转变的建议。

关键词:轮胎;经济运行;绿色轮胎;产业化

国家统计局统计数据显示,2012年第1季度国内生产总值(GDP)同比增长8.1%,虽然增速有所放缓,但还是高于今年年初温总理在政府工作报告中提出的7.5%的计划发展目标。从世界范围看,英国共识公司数据显示,美国2012年第1季度GDP增长率为2%,欧元区国家为-0.3%,英国为-0.2%,日本为1.7%,印度为6.4%,均低于我国增长速度。

从全年看,欧元区国家中80%的GDP增长率低于10%,如印度为7%,巴西为5%,印尼为5%。经济专家分析,2012年世界经济将保持平稳,我国经济增长基本放缓,呈现出缓中趋稳、整体稳健的特点,有利于缓解总供给和总需求的矛盾。逐步实现经济增速的可控放缓,既是中央一直试图达到的目标,也给橡胶轮胎工业和上下游产业进一步优化产业产品结构带来了契机。

1 行业经济运行情况

(1)从轮胎分会统计的45家企业情况看:2012年第1季度轮胎产量7561万条,同比增长0.1%,其中子午线轮胎6597万条,同比增长0.7%;轮胎出口交货量3228万条,同比增长1.7%,出口交货值163.6亿元,同比增长7.8%;

轮胎销售额489亿元,同比增长5.9%;产成品存货值3月末同比上升19.2%,比正常库存略高。

2011年全国轮胎产量4.56亿条,同比增长3%;其中子午线轮胎3.98亿条,同比增长6%,斜交轮胎5800万条,同比下降14%。轮胎出口交货量1.93亿条,同比增长3.8%,出口量占产量的42%。

2004—2010年,我国子午线轮胎产量每年均以20%左右的速度增长,到2011年与汽车生产情况相同出现拐点,子午线轮胎产量增速放缓,约为6%,开始向合理均衡的水平回归。预计2012年全国轮胎产量4.83亿条,同比增长约6%,其中子午线轮胎增长约8%。

(2)2011年美国《橡胶与塑料新闻》周刊公布:全球75强轮胎销售总额1520亿美元。我国23家轮胎企业进入全球75强,占比1/3;销售额179亿美元,占比12%,同比增加0.5个百分点;排名靠前的有杭州中策(第11名),三角集团(第14名)和玲珑集团(第18名)。

(3)国家统计局公布数据显示:2011年我国民用汽车保有量达1.06亿辆,同比增长16.4%;其中私人汽车保有量7872万辆,同比增长20.4%。2011年全国汽车产量1841.6万辆,同

比增长0.8%,增速为近10年来最低。中国汽车工业协会统计数据显示:2012年第1季度全国汽车产销量分别为478.42万辆和429.27万辆,同比分别下降1.8%和3.4%。

(4)国际汽车制造商协会统计数据显示:2011年全球汽车产量8010万辆,同比增长3%。其中,亚洲汽车产量4060万辆,欧洲2110万辆,美洲1780万辆,其他地区60万辆。预计2012年全球汽车产量增长幅度仍将保持在3%左右。

2 石油问题是汽车和轮胎发展的瓶颈

2012年全球石油日需求量预计增长1.5%,我国全年石油需求量同比增长5.4%。2011年我国石油对外依存度接近60%,由于中东和北非局势动荡推高了石油价格,导致我国石油进口贸易额增加600亿美元。据预测,2012年国际市场每桶石油价格将在130美元左右浮动。

目前我国石油储备量很有限,如果海湾地区石油供应中断,我国只能坚持46 d,而美国可以坚持420 d,欧盟240 d,日本210 d。可以看出我国石油需求存在极大风险。

从汽车工业发展趋势来看,我国汽车产业是国家经济支柱产业,市场发展有一定空间。目前,我国千人轿车拥有量只有69辆,低于世界平均160辆的水平,而欧美和日本等发达国家千人轿车拥有量接近900辆。

我国汽车进入家庭的潜力是很大的,汽车工业的发展一定会带动轮胎工业和相关产业的发展。但是,我们也应清醒地认识到,石油问题是汽车和轮胎工业发展的最大瓶颈。因此,我国汽车工业要发展节能和新能源汽车,轮胎工业要发展低滚动阻力节油绿色轮胎。2012年4月国务院通过了《节能与新能源汽车产业发展规划(2012—2020年)》,中国橡胶工业协会技术经济委员会也在北京召集部分轮胎企业技术负责人研究编写《绿色轮胎产业化工作方案》。

3 推动绿色轮胎产业化发展迫在眉睫

绿色轮胎是指节能、环保、安全的轮胎产品,其生产过程践行绿色制造理念,轮胎应用周期倡

导绿色使用。绿色轮胎具有低滚动阻力、低燃油消耗、出色的操纵稳定性、更短的制动距离、更好的耐磨性、可多次翻新等突出的动态产品特性。欧盟有关数据表明,全球18%的二氧化碳排放量与道路交通有关,而汽车20%~30%的燃油消耗量与轮胎相关。据行业专家测算,子午线轮胎滚动阻力每降低20%~30%,燃油消耗可节省5%~7%,每百千米二氧化碳排放量可减少400 g。如果我国轿车全部使用低滚动阻力绿色轮胎,每年可降低油耗41万t以上。

推动绿色轮胎产业化发展,既是市场、节油和环保的需求,也是应对欧盟2012年11月1日正式生效的轮胎标签法指令的需要。届时,出口欧盟轮胎的滚动阻力、噪声和湿地抓着力3个性能指标必须标注在轮胎胎侧上。因此,推动我国绿色产业化发展迫在眉睫。轮胎企业在绿色轮胎产业化生产过程中应在以下3个方面下功夫。

(1)严格按照绿色轮胎滚动阻力、噪声、湿地抓着力技术条件和欧盟轮胎标签法规计划执行程序,载重轮胎和轿车轮胎国家标准,以及中国橡胶工业协会最近发布的《子午线轮胎工艺技术规范》,优化绿色轮胎结构设计。

(2)做到原材料绿色化,采用无毒无害的环保材料,以符合欧盟轮胎标签法规要求;生产过程绿色化,实现低能耗、低粉尘、低烟气生产;产品绿色化,满足节油、安全、耐磨和可翻新等要求。

(3)对轮胎滚动阻力、噪声和湿地抓着力3个指标,要通过室内外试验场(室)检测各类数据,检测场所必须是欧盟轮胎标签法技术组织认可指定的,检测的数据方有效。

4 实现由轮胎生产大国向强国转变

我国轮胎产量已连续7年居世界第1位,量的扩大并没有带来质的飞跃,轮胎制造核心技术和自主研发能力不足,技术同质化、产品同质化、装备同质化现象突出,工艺标准和操作规程不够先进。客观地讲,目前我国轮胎核心技术缺失的状况并没有随着产业规模的扩大、市场的做大、制造技术的提高而得到彻底改观。如果不能调整好产品结构,转变好轮胎发展方式,在未来几年里我

国轮胎产业将面临巨大挑战。要实现由轮胎制造大国向轮胎强国转变,必须做到以下几点。

(1)调整产业结构,转变发展方式,加大自主核心技术的创新开发力度。

(2)不断提高和完善标准化水平,鼓励产、学、研、用相结合,为轮胎行业系统开展轮胎基础研究

和重大技术项目研发提供平台,加强轮胎质量和品牌培育。

(3)要真正实现绿色轮胎发展战略,提升中国轮胎在国际市场上的位置,就不能再一味追求低成本,只有走高品质高价位轮胎和高人才的道路,才能实现轮胎强国。

行业动态

工程机械子午线轮胎将“火”起来

我国工程机械子午线轮胎市场在经历2年多的沉寂后呈现明显的复苏迹象,各工程机械轮胎企业的生产负荷迅速提高,大部分巨型全钢工程机械子午线轮胎工厂都在满负荷生产,但仍满足不了市场需求。分析显示,我国工程机械子午线轮胎需求将进一步转强,市场和投资将“火”起来,并持续较长时间。

需求强劲增长是工程机械子午线轮胎“火”的驱动力。2008年金融危机冲击波传递到钢铁行业,全球钢铁企业纷纷削减产量,铁矿石市场供求关系发生了逆转,工程机械轮胎经销商信心减弱,下单更为谨慎。工程机械轮胎制造商放慢投资步伐并较大幅度限产,近3年我国工程机械子午线轮胎的投资几乎停顿。至2011年上半年,世界工程机械子午线轮胎的库存量大幅度下降。随着我国矿山和煤炭行业安全投入增加,矿山车辆用轮胎从传统的斜交轮胎逐步转向工程机械子午线轮胎,需求增大。在出口方面,北美经济复苏,矿业复苏更明显,对工程机械子午线轮胎的需求强劲,据预测,北美对大规格工程机械轮胎的进口量将超过历史纪录。而北美工程机械子午线轮胎进口的主要渠道在我国,这也决定了我国工程机械子午线轮胎出口需求将增加。内需和外需的增大将驱动我国工程机械子午线轮胎“火”起来,并点燃投资热潮。

我国工程机械子午线轮胎实力提高是“火”的基础。我国工程机械子午线轮胎起步于2002年,发展速度非常快,工程机械子午线轮胎生产厂家已达20多家,其中巨型全钢工程机械子午线轮胎厂家已达10家左右。目前国内工程机械轮胎的

产能已达80多万套,双钱集团股份有限公司、三角集团、兴源轮胎集团有限公司的工程机械子午线轮胎生产能力都在15万套左右,在世界上屈指可数,这些厂家生产的大中型工程机械子午线轮胎已广泛为卡特彼勒等工程机械制造商采购,说明我国大中型工程机械子午线轮胎性能已达到世界先进水平。在巨型全钢工程机械子午线轮胎方面,近几年的研究使得国产巨型全钢工程机械子午线轮胎质量和生产技术水平有较大幅度提高,桂林轮胎厂、兴源轮胎集团有限公司生产的单条巨型全钢工程机械子午线轮胎寿命平均已达到5000h以上,尽管国产巨型全钢工程机械子午线轮胎与米其林、普利司通同类产品仍有一定差距,但与巨型斜交工程机械轮胎相比,其寿命大幅延长,安全性也更好,产品被我国大型矿山认可。加上全球工程机械子午线轮胎结构性短缺,我国工程机械子午线轮胎自然成为选择和采购对象。

工程机械子午线轮胎本身的特点决定工程机械子午线轮胎将“火”较长时间。工程机械子午线轮胎投资周期长,金额巨大,尤其是巨型工程机械子午线轮胎的生产技术难度大,这些因素决定工程机械轮胎要在较短时间内大规模扩产或新建工厂是不可能的。米其林、普利司通有计划建立新厂或扩产,但达到产能也要到2014年之后。现在我国工程机械轮胎企业对于扩大规模也相对理智,短时间内产能很难大幅增加。工程机械子午线轮胎使用条件相对较差,使用寿命普遍较短,翻新时间较长,替换可能性较小。

综合以上分析,预测工程机械子午线轮胎市场将持续火爆,而且至少持续到2014年。 陈维芳