

我国橡胶制品行业橡胶使用情况与需求预测

杨 莉

(中国橡胶工业协会橡胶制品分会, 辽宁 沈阳 110021)

摘要: 简介我国橡胶制品行业经济运行情况, 重点总结了橡胶制品行业的耗胶情况, 并对 2009 年橡胶制品行业的发展趋势和耗胶量进行预测。

关键词: 橡胶制品; 耗胶量; 天然橡胶; 合成橡胶

橡胶制品在国民经济中占有重要地位, 广泛应用于建筑、汽车、电子、化工、医疗等行业中。近年来, 随着我国国民经济的发展, 橡胶制品行业在企业数量、生产规模、产品品种、技术水平、出口创汇等方面取得了很大的进步, 行业经济实现了快速稳定发展。

1 经济运行情况

1.1 主要经济指标

2007 年以来, 我国橡胶制品行业经济高速发展, 产品产量、产值、销售收入、出口交货值不断攀升。中国橡胶工业协会橡胶制品分会统计的 2008 年国内 37 家大中型橡胶制品企业主要经济指标见表 1。

表 1 2008 年 37 家大中型橡胶制品企业
主要经济指标

项 目	2008 年	2007 年	增长率/ %
工业总产值/ 万元	653 500	576 084	13. 44
橡胶制品产值/ 万元	454 945	378 559	20. 18
工业销售产值/ 万元	623 041	598 732	4. 06
橡胶制品销售产值/ 万元	447 265	350 693	27. 54
出口产品交货值/ 万元	133 093	100 310	32. 68
销售收入/ 万元	631 428	544 226	16. 02
利税总额/ 万元	67 101	69 325	- 3. 21

从橡胶制品行业主要经济指标统计结果来看, 2008 年行业经济发展稳定增长, 但是增长幅度放缓, 利税出现负增长。与 2007 年比, 2008 年行业销售收入涨幅回落 28. 92 个百分点, 出口产品交货值涨幅回落 29. 15 个百分点。

1.2 主要产品产量

从汇总的 11 种产品产量完成情况来看, 2008 年有 8 种产品产量呈上升趋势, 其中桥梁支座和骨架油封增长幅度较大, 桥梁支座由 2007 年 4. 52 万个增加到 9. 47 万个, 增长 109. 61%; 骨架油封由 2007 年 19 501. 56 万个增加到 37 481. 14 万个, 增长 92. 20%。工业胶布、汽车减震制品和复合密封条产品产量都有不同程度的增长。矿用导风筒胶布产量由 2007 年同期 41. 28 万 m 下降到 24. 07 万 m, 同比下降 41. 68%; 制动皮碗皮膜产量由 2007 年同期 2 195. 77 万个下降到 1 652. 77 万个, 同比下降 24. 73%。纯胶密封条产量与 2007 年同期相比下降 14. 67%。2008 年主要橡胶制品产量见表 2。

表 2 2008 年主要橡胶制品产量统计

产 品	2008 年	2007 年	增长率/ %
O 形密封圈/ 万个	60 778. 12	60 772. 79	0. 01
骨架油封/ 万个	37 481. 14	19 501. 56	92. 20
纯胶密封条/ t	845. 60	991. 00	- 14. 67
复合密封条/ 万 m	332. 00	290. 50	14. 29
汽车减震制品/ 万个	132 536. 12	110 654. 78	19. 77
橡胶水坝/ m ²	96 203. 00	92 590. 00	3. 90
胶辊/ t	505. 42	490. 84	2. 97
制动皮碗皮膜/ 万个	1 652. 77	2 195. 77	- 24. 73
矿用导风筒胶布/ 万 m	24. 07	41. 28	- 41. 68
桥梁支座/ 万个	9. 47	4. 52	109. 61
工业胶布/ 万 m	51. 09	27. 15	88. 18

1.3 销售收入排名

2008 年橡胶制品行业销售收入前 10 名的企业见表 3。

表 3 2008 年橡胶制品行业 销售收入排名

序号	单位名称	销售收入/万元
1	安徽中鼎密封件股份有限公司	214 747
2	申雅密封件有限公司	64 168
3	际华三五一七橡胶制品有限公司	58 411
4	上海华向橡胶制品有限公司	39 173
5	中南橡胶集团有限责任公司	36 822
6	山东美晨汽车部件有限公司	28 000
7	凯迪西北橡胶有限公司	26 664
8	铁岭华晨橡塑制品有限公司	20 848
9	石家庄第一橡胶股份有限公司	19 162
10	南京金三力橡塑有限公司	17 258

2 2007 和 2008 年橡胶消耗情况

2.1 橡胶总消耗情况

橡胶制品行业主要使用天然橡胶(NR)和合成橡胶(SR)。2007 年橡胶制品行业消耗橡胶 170 515 t, 2008 年消耗 159 573 t, 同比减少 6.86%。2008 年 SR 消耗量比 2007 年增加 58.83%, NR 消耗量比 2007 年大幅下降。2007 和 2008 年橡胶制品行业橡胶消耗情况见表 4(分会会员单位及部分橡胶制品企业橡胶消耗情况)。

表 4 橡胶制品行业橡胶消耗情况

项 目	2007 年	2008 年
橡胶消耗总量/t	170 515(118 016)	159 573(93 739)
NR/t	113 293(79 305)	37 938(15 175)
SR/t	45 780(30 468)	111 195(73 500)
再生橡胶/t	11 442(8 173)	10 440(6 264)

注: 括号内为部分会员单位统计数据。

2.2 SR 消耗情况

由于橡胶制品行业产品比较杂, 性能要求比较特殊, 使用 SR 品种很多, 几乎包括了所有的特种橡胶, 其中一部分需要进口。由于橡胶制品产销量逐年增加, 橡胶消耗量也不断增加。近两年 SR 消耗情况见表 5。

表 5 数据仅反映了分会会员单位及部分橡胶制品企业 SR 消耗量及品种结构变化情况, 不能代表我国橡胶制品行业整体橡胶消耗情况。

特种橡胶主要应用在汽车橡胶制品中, 主要用于胶管、传动带、密封件(油封、水封、密封条、垫圈等)、减震橡胶及安全制品等。随着我国汽车产量的不断增加, 特种橡胶的消耗量快速增长。按 2008 年汽车产量达到 1 000 万辆计, 汽车橡胶制

表 5 橡胶制品行业 SR 消耗情况

胶 种	2007 年耗胶量/t			2008 年耗胶量/t		
	国产	进口	合计	国产	进口	合计
丁腈橡胶	1 343	3 123	4 466	1 626	2 978	4 604
丁苯橡胶	7 453	—	7 453	6 874	—	6 874
异戊橡胶	648	277	925	1 769	327	2 096
丁基橡胶	1 894	97	1 991	2 092	84	2 176
氯丁橡胶	1 349	525	1 874	641	682	1 323
丙烯酸酯橡胶	38	24	62	136	128	264
三元乙丙橡胶	2 573	21 326	23 899	6 043	47 137	53 180
硅橡胶	745	71	816	1 049	81	1 130
氟橡胶	138	16	154	169	32	201
聚氨酯橡胶	407	134	541	511	202	713
热塑性弹性体	87	20	107	118	34 986	35 104
其它	3 352	140	3 492	2 998	532	3 530
合计	20 027	25 753	45 780	24 026	98 169	111 195

品的耗胶量从 2005 年的 27 万 t 增加到 45 万 t。

在特种橡胶中, 三元乙丙橡胶和热塑性弹性体(TPE/TPR/TPV)消耗量增长较快。2008 年三元乙丙橡胶消耗量比 2007 年增长 122. 52%, 热塑性弹性体消耗量比 2007 年增长 327. 07%。热塑性弹性体具有优良的耐低温和耐高温性能, 同时还具有不用硫化、生产加工过程简单、环保、无毒、无污染等特点, 是降低加工成本、开发新的环保产品、在某些领域替代硅橡胶的新型环保合成材料。

TPE 具有着色方便, 可以再生利用的特点, 为了降低成本、增加美观性, 国外已经使用 TPE 制造汽车门窗密封条。而油封大多用丁腈橡胶、氢化丁腈橡胶和丙烯酸酯橡胶等耐油橡胶。从发展趋势来看, 橡胶制品行业对特种橡胶的性能要求更高、品种日益扩大, 特种橡胶仍是未来橡胶制品行业主要消耗材料之一。

3 2009 年发展趋势及耗胶量预测

2009 年金融危机对国内外橡胶制品的需求将产生持续的影响, 部分橡胶制品企业, 特别是产品单一的小型企业经营将更加困难, 生产形势更加严峻。预计 2009 年橡胶制品产销量的增长幅度将继续回落, 橡胶制品出口量下降、出口交货值减少。此外, 由于产销量减少, 回款受影响, 将造成企业资金不足和经营困难。但是, 国家出台的多项拉动内需政策将给橡胶制品行业发展带来机遇, 特别是在建筑、公路、铁路和桥梁等方面对橡

胶制品的需求将有所增加,可带动橡胶制品行业经济发展。

预计 2009 年橡胶制品行业总体橡胶消耗量 17.5 万 t,比 2008 年有所增长,用胶结构发生变化,其中 NR、丁苯橡胶、异戊橡胶、丁基橡胶、三元乙丙橡胶和再生橡胶需求量呈现增长趋势,而丁腈橡胶、氯丁橡胶、丙烯酸酯橡胶和聚氨酯橡胶用量将出现负增长。预计,2009 年 NR 消耗量 5.5 万 t,SR 消耗量 12 万 t,需要进口 SR 9.5 万 t。2009 年 SR 消耗量预测情况见表 6。

4 建议

- 1. 目前我国特种橡胶品种少,生产规模小,产品没有形成系列化,大部分需要从国外进口,对橡胶制品向高性能方向发展有一定影响。建议国内特种橡胶生产企业增加产品品种,并不断提高产品质量、性能和生产规模,以满足橡胶制品行业发展需要。
- 2. 国产氯丁橡胶质量不稳定,工艺性能差,质量和产量均不能满足需要。建议氯丁橡胶生产企业改进产品质量,增加产量。

表 6 2009 年 SR 消耗量预测 t

胶 种	国 产	进 口	合 计
丁腈橡胶	1 670	3 116	4 786
丁苯橡胶	12 648	—	8 854
异戊橡胶	2 218	207	2 425
丁基橡胶	2 971	83	3 054
氯丁橡胶	701	584	1 285
丙烯酸酯橡胶	126	90	216
三元乙丙橡胶	6 548	53 974	60 522
硅橡胶	980	134	1 114
氟橡胶	165	22	187
聚氨酯橡胶	453	180	633
热塑性弹性体	118	36 033	36 151
其它	1 519	576	2 095
合计	30 117	94 999	121 322

- 3. SR 生产企业与橡胶加工企业联系不够,应加强合作。建议在特种橡胶并用及特种橡胶与通用橡胶的并用和开发混炼胶、母炼胶等系列产品方面多做一些研究工作,在满足橡胶工业发展需要的同时,促进我国特种橡胶工业的发展。
- 4. 稳定橡胶市场价格,避免大起大落。建议为橡胶制品企业提供价格预警信息,帮助企业提高抵御橡胶价格波动带来的风险能力。

东洋公司的新型节能轮胎投放市场

据英国《轮胎与配件》报道,近日东洋轮胎欧洲公司商品名为 Proxes Ne 的新型低滚动阻力轮胎投放市场。这种轮胎具有极低的滚动阻力,因而可以降低汽车的燃料消耗,减少碳排放,是目前对环境友好的轮胎品种之一。该公司以回收再生的聚酯纤维作为胎体帘布层,减少了生产过程中的能源及含碳材料消耗,从而进一步减少了碳排放。据说,该公司是世界上第一家将日本帝人纤维公司商品名为 Ecocircle 的回收再生聚酯纤维作为胎体帘布层的轮胎企业。使用这种回收再生材料生产的新型低滚动阻力轮胎的滚动阻力比其上一代 Proxes CF1 低滚动阻力轮胎还要低 15%。

这种 Proxes Ne 轮胎除了具有绿色环保特点之外,还由于采用东洋公司的专有技术,在湿路面上具有良好的操纵性能。这种轮胎的胎侧花纹采用无噪声花纹沟设计,轮胎中设置消噪层以及胎

面变距花纹等,使轮胎在行驶过程中的噪声极低。目前已有 4 种规格的这种轮胎上市,分别是 145/65R15 72T, 155/60R15 74T, 175/55R15 72T 和 195/50R15 82T,主要装配于微型轿车。今年 10 月,将还有 15~18 英寸的 6 种规格的新品轮胎投放市场。

郭 易

大陆公司推出新轮胎系列

大陆轮胎公司日前宣布已对推出的一种新牌号轮胎——Barum 牌工业车辆轮胎进行预算,其将进入工业车辆轮胎市场。

该公司称,这种新的免充气轮胎系列产品可向最终用户提供同类轮胎产品所无法抗衡的优异性能和回弹性。Barum 牌工业车辆轮胎系列产品应用于叉车等工业车辆,滚动阻力低,使用寿命长。为了实现这样的性能,设计中采用了较厚的胎侧层,可以保护轮胎的构造,提供额外的抗冲击性能。

清 风